

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mm-p60-5-szt-spb2-60-schmith-p-58288.html>



Pas bezkońcowy 75x533mm P60 5 szt. SPB2-60 SCHMITH

Cena brutto	15,16 zł
Cena netto	12,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPB2-60
Kod producenta	SPB2-60
Kod EAN	5902004749624
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x533mm P60 5 szt. SCHMITH SPB2-60

Zestaw pięciu pasów bezkońcowych na podłożu płóciennym z elektrokorundem w granulacji P60. Przeznaczony do szlifowania drewna, metali, farb i lakierów za pomocą szlifierek taśmowych.

Wymiary 75 × 533 mm
Granulacja P60
Materiał ścierny Elektrokorund
Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka

Granulacja P60 - średnie szlifowanie

Gradacja P60 według standardu FEPA odpowiada ziarnistości średniej (250-260 µm). Zapewnia równowagę między efektywnością usuwania materiału a gładkością obrabianej powierzchni. Stosowana do wstępnego wygładzania, usuwania śladów po grubszym szlifowaniu oraz przygotowania powierzchni przed dalszymi etapami obróbki.

Podłoże płócienne

Elastyczna podstawa z tkaniny zapewnia lepszą przyczepność ziarna i odporność na rozrywanie niż podłoże papierowe. Pas dostosowuje się do nieregularnych powierzchni, co zwiększa efektywność szlifowania przy zachowaniu trwałości podczas intensywnej pracy.

Elektrokorund - uniwersalny materiał ścierny

Tlenek glinu (Al_2O_3) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa i odpornością na kruche pękanie. Ziarna podczas pracy samoostrzą się, odstawiając nowe krawędzie tnące. Materiał sprawdza się w obróbce drewna twardego i miękkiego, stali węglowych oraz powłok lakierniczych.

Nasyp pełny - intensywna obróbka

Gęste rozmieszczenie ziaren na całej powierzchni pasa (pokrycie 90-100%) zapewnia szybkie usuwanie materiału i wydajną pracę. Konstrukcja ta skraca czas szlifowania, choć generuje więcej ciepła niż nasyp otwarty, dlatego wymaga stosowania przerw podczas długotrwałych operacji.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPB2-60
Wymiary pasa	75 x 533 mm
Granulacja	P60
Materiał ścierny	Elektrokorund
Rodzaj podłoża	Płócienne
Typ nasypu	Pełny
Ilość w zestawie	5 szt.
Kod EAN	5902004749624

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna twardego i miękkiego – usuwanie nierówności, wygładzanie po cięciu
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Obróbka elementów metalowych – usuwanie rdzy, zadziorów, wygładzanie spawów
- Szlifowanie lakierów i farb – usuwanie starych powłok, matowanie przed ponownym lakierowaniem
- Wyrównywanie powierzchni po szpachlowaniu
- Obróbka tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Czyszczenie i renowacja narzędzi oraz elementów konstrukcyjnych

Jak sprawdzić kompatybilność z szlifierką

Wymiar 75 × 533 mm odpowiada standardowym szlifierkom taśmowym z rolkami o rozstawie około 533 mm i szerokości taśmy 75 mm. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary pasa w instrukcji obsługi elektronarzędzia – producenci podają je w formacie szerokość × obwód (np. 75 × 533 mm). Pas musi dokładnie odpowiadać specyfikacji szlifierki, ponieważ zbyt krótki nie napnie się prawidłowo, a zbyt długi może zsuwać się z rolek.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić stan rolek napinających i prowadzących w szlifierce – zużyte lub zabrudzone elementy skracają żywotność pasa. Podczas pracy pas powinien biec centralnie na rolkach; odchylenia koryguje się regulacją napinania zgodnie z instrukcją narzędzia.

W trakcie szlifowania zaleca się wykonywanie przerw co 3-5 minut, aby pas i obrabiany materiał mogły ostygnąć – przegrzanie zmniejsza skuteczność ziaren i może uszkodzić powierzchnię. Pas należy regularnie oczyszczać z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza, co przywraca jego właściwości ściernie.

Pasy nieużywane należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci. Podłoże płócienne może ulegać degradacji pod wpływem wilgoci, co osłabia wytrzymałość i przyczepność ziaren. Temperatura przechowywania powinna mieścić się w zakresie 10-25°C.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć pasy w innych gradacjach: P40 do usuwania grubszych warstw materiału, P80 do dalszego wygładzania oraz P120 do wykończenia przed lakierowaniem. Przydatne mogą być również szczotki do czyszczenia pasów oraz środki chłodzące do intensywnej obróbki metali.

...