

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mm-p60-papier-scierny-geko-g00363-p-17677.html>BRAK
ZDJĘCIA

Pas bezkońcowy 75x533mm P60 papier ścierny GEKO G00363

Cena brutto	12,69 zł
Cena netto	10,32 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00363
Kod producenta	G00363
Kod EAN	5901477102387
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x533mm P60 papier ścierny GEKO G00363

Bezkońcowy pas ścierny przeznaczony do szlifierek taśmowych, wykonany z węgla krzemu na podkładzie bawełnianym. Uniwersalne narzędzie do obróbki drewna, metali, tworzyw sztucznych oraz usuwania powłok lakierniczych.

Wymiary pasa 75 × 533 mm

Gradacja P60

Materiał ścierny Węgiel krzemu

Model G00363

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny – węgiel krzemu

Ziarna węgla krzemu (SiC) wiązane żywicą syntetyczną zapewniają skuteczne szlifowanie zarówno materiałów twardych, jak i miękkich. Charakteryzują się ostrymi krawędziami, które wydajnie usuwają naddatki.

Gradacja P60 – obróbka zgrubna

Ziarnistość P60 odpowiada średniej wielkości ziarna ok. 269 μm . Stosowana do wstępnego szlifowania, usuwania grubszych nierówności, rdzy, starych powłok oraz wyrównywania powierzchni przed wykończeniem.

Podkład bawełniany

Włókna bawełniane stanowią elastyczne podłoże odporne na zrywanie i rozciąganie. Zapewniają stabilność pasa podczas pracy przy wysokich obrotach oraz dopasowanie do profilu obrabianej powierzchni.

Konstrukcja bezkońcowa

Pas zszyty w formę zamkniętej pętli, bez końców i łączeń. Eliminuje ryzyko zahaczenia o krawędzie materiału, zapewnia równomierną pracę i płynny ruch w szlifierce taśmowej.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00363
Wymiary pasa (szerokość × długość)	75 × 533 mm
Gradacja	P60 (średnia wielkość ziarna ~269 μm)
Materiał ścierny	Węglik krzemu (SiC)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podkład	Włókna bawełniane
Typ konstrukcji	Bezkońcowy (zszyty w pętlę)
Przeznaczenie	Drewno twarde i miękkie, metal, tworzywa sztuczne, farby, lakiery

Zastosowanie

- Szlifowanie zgrubne drewna twardego i miękkiego w przemyśle meblarskim
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z powierzchni drewnianych
- Wyrównywanie nierówności i śladów obróbki na elementach drewnianych
- Szlifowanie metali nieżelaznych (aluminium, mosiądz, miedź)
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z elementów metalowych
- Szlifowanie dużych płaszczyzn w warsztatach stolarskich

Kompatybilność ze szlifierkami

Przed zakupem należy sprawdzić wymiary pasa wymagane przez szlifierkę taśmową. Rozmiar 75 × 533 mm pasuje do popularnych modeli szlifierek stacjonarnych i ręcznych. Wymiary pasa znajdują się w instrukcji obsługi narzędzia lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Pas ścierny należy montować zgodnie z kierunkiem strzałki umieszczonej na wewnętrznej stronie pasa. Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić prawidłowe napięcie i prowadzenie taśmy. Podczas szlifowania stosować równomierny, umiarkowany docisk — zbyt silne przyciśnięcie powoduje szybsze zużycie ziarna i przegrzanie materiału.

Pas ścierny traci skuteczność w miarę zużycia ziarna. Objawy wyeksploatowania to wydłużony czas obróbki, gładka powierzchnia taśmy oraz brak efektywnego usuwania materiału. Zużyty pas należy wymienić na nowy.

Przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo i podkład bawełniany, co może prowadzić do przedwczesnego uszkodzenia pasa.

Produkty powiązane

Do kompletnej obróbki powierzchni warto uzupełnić zestaw o pasy ścierny o drobniejszej gradacji (P80, P120, P180) do etapów wykańczających. W przypadku pracy z metalami przydatne mogą być pasy z tlenkiem glinu, bardziej odporne na ścieranie twardych materiałów.