

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mm-p60silicon-carbide-geko-g78473-p-20011.html>

Pas bezkońcowy 75x533mm P60 "SILICON CARBIDE" GEKO G78473

Cena brutto	10,61 zł
Cena netto	8,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78473
Kod producenta	G78473
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x533mm P60 Silicon Carbide GEKO G78473

Pas ścierny z ziarnami węgla krzemu przeznaczony do obróbki materiałów twardych i kruchych. Konstrukcja bezkońcowa zapewnia ciągłość pracy bez łączeń.

Wymiary 75 × 533 mm

Gradacja P60

Materiał ścierny Silicon Carbide

Model G78473

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny Silicon Carbide (SiC)

Węgiel krzemu charakteryzuje się wysoką twardością i ostrością ziaren. Skutecznie szlifuje materiały twarde, kruche i niemetaliczne, w których standardowy elektrokorund byłby mało wydajny. Zachowuje właściwości ściernie przy obróbce kamienia naturalnego i szkła.

Gradacja P60

Ziarnistość 60 według skali FEPA odpowiada średnicy ziaren około 265 mikrometrów. Przeznaczona do obróbki zgrubnej — usuwa

większe nierówności, przygotowuje powierzchnię pod dalsze szlifowanie lub usuwanie powłok lakierniczych.

Wymiar 75 × 533 mm

Standardowy rozmiar pasujący do szlifierek taśmowych z rolkami o odpowiedniej długości obwodu. Przed zakupem należy sprawdzić specyfikację narzędzia — wymiar pasa musi dokładnie odpowiadać obwodowi rolek napędowych szlifiery.

Wytrzymałość mechaniczna

Podłoże wzmocnione odporne na rozciąganie i zrywanie podczas pracy z wysokimi obrotami. Konstrukcja zapewnia stabilność wymiarową i bezpieczną pracę przy obciążeniach typowych dla szlifowania zgrubnego.

Specyfikacja techniczna

Model	G78473
Wymiary pasa	75 × 533 mm
Gradacja	P60 (ziarnistość ~265 μm)
Materiał ścierny	Silicon Carbide (węgiel krzemu)
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy (zamknięta pętla)
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Szlifowanie marmuru i granitu — usuwanie nierówności, przygotowanie powierzchni
- Obróbka szkła technicznego — fazowanie, wyrównywanie krawędzi
- Przygotowanie karoserii samochodowych — usuwanie starych powłok lakierniczych
- Szlifowanie betonu i materiałów kompozytowych na bazie krzemionki
- Obróbka ceramiki technicznej i płytek ceramicznych
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z powierzchni metalowych
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub klejenie

Kompatybilność z narzędziami

Pas pasuje do szlifierek taśmowych z rolkami o obwodzie 533 mm i szerokości roboczej minimum 75 mm. Przed zakupem sprawdź specyfikację techniczną posiadanej szlifiery — informacja o wymiarach pasów znajduje się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pas należy montować zgodnie z zaznaczonym kierunkiem obrotu (strzałka na wewnętrznej stronie). Zbyt luźne napięcie powoduje poślizg i przegrzewanie, zbyt mocne — nadmierne obciążenie łożysk szlifierki.

Przy obróbce materiałów kamiennych zaleca się chłodzenie wodne — zapobiega to przegrzewaniu ziaren ściernych i wydłuża żywotność pasa. W przypadku szlifowania na sucho konieczne jest odprowadzanie pyłu za pomocą odsysania.

Po zakończeniu pracy pas należy zdjąć ze szlifierki i przechowywać w pozycji pionowej lub zawiesić, unikając zagięć i odkształceń. Temperatura składowania: 5-25°C, wilgotność względna poniżej 60%.

Produkty powiązane

Do dalszych etapów obróbki warto rozważyć pasy o drobniejszej gradacji (P80, P120, P180) tej samej serii. Do szlifowania metali nieżelaznych lepiej sprawdzą się pasy z elektrokorundem. Do pracy z drewnem zaleca się pasy na podłożu papierowym z ziarnami tlenku glinu.