

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mm-p80silicon-carbide-geko-g78474-p-20012.html>

Pas bezkońcowy 75x533mm P80 "SILICON CARBIDE" GEKO G78474

Cena brutto	10,61 zł
Cena netto	8,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78474
Kod producenta	G78474
Kod EAN	5901477119132
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x533mm P80 Silicon Carbide GEKO G78474

Pas ścierny przeznaczony do obróbki materiałów twardych i specjalistycznych. Ziarna węgla krzemu zapewniają skuteczne szlifowanie kamienia naturalnego, szkła oraz lakierowanych powierzchni.

Wymiary 75 × 533 mm

Gradacja P80

Materiał ścierny Silicon Carbide

Model G78474

Charakterystyka

Węgiel krzemu (Silicon Carbide)

Materiał ścierny o twardości zbliżonej do diamentu, charakteryzujący się ostrymi krawędziami ziaren. Skutecznie penetruje twarde i kruche materiały, w tym kamień naturalny i szkło. Ziarna rozdrabniają się podczas pracy, odsłaniając nowe ostre krawędzie.

Wytrzymałość mechaniczna

Wzmocniona konstrukcja podłoża zapewnia odporność na zrywanie i rozciąganie podczas pracy przy wyższych prędkościach obrotowych. Pas zachowuje stabilność wymiarową nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Gradacja P80

Średnia wielkość ziarna odpowiadająca średnicy około 201 μm . Stosowana do obróbki zgrubnej i wstępnego wyrównywania powierzchni. Pozostawia widoczne ślady szlifowania, które wymagają dalszego wygładzenia drobnymi gradacjami.

Format 75 × 533 mm

Wymiary dopasowane do popularnych szlifierek taśmowych o szerokości taśmy 75 mm. Przed zakupem należy zweryfikować długość pasa z parametrami posiadanej szlifierki – różnice nawet o kilka milimetrów uniemożliwiają prawidłowe napięcie taśmy.

Specyfikacja techniczna

Wymiary pasa	75 × 533 mm
Gradacja	P80 (średnie ziarno)
Materiał ścierny	Węglik krzemu (Silicon Carbide, SiC)
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy (zamknięta pętla)
Model produktu	GEKO G78474
Przeznaczenie	Materiały twarde i kruche

Zastosowanie

- Szlifowanie marmuru i granitu – obróbka zgrubna płyt kamiennych
- Wykańczanie powierzchni szklanych – matowienie i kształtowanie
- Przygotowanie karoserii do lakierowania – usuwanie starych powłok
- Wyrównywanie betonu architektonicznego
- Obróbka ceramiki technicznej i płytek porcelanowych
- Szlifowanie kompozytów włóknistych (GRP, carbon)
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z metali niższelachetnych

Kompatybilność z narzędziami

Pas pasuje do szlifierek taśmowych z rolkami o szerokości 75 mm i obwodzie odpowiadającym długości 533 mm. Popularne modele to m.in. Makita 9924DB, Metabo BAE 75, Bosch PBS 75 A. Przed zakupem sprawdź wymiary w instrukcji obsługi urządzenia – niedopasowanie długości uniemożliwia montaż.

Użytkowanie i konserwacja

Węglik krzemu generuje więcej ciepła niż tlenek glinu, dlatego podczas pracy należy stosować niższe prędkości posuwu i unikać nadmiernego docisku. W przypadku materiałów wrażliwych na temperaturę (lakiery, tworzywa sztuczne) zaleca się chłodzenie wodą lub przerwy w pracy.

Pas należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo i może prowadzić do przedwczesnego odklejania ziaren ściernych. Przed montażem warto sprawdzić stan połączenia – pęknięcia lub rozwarstwienia dyskwalifikują pas do użytku ze względów bezpieczeństwa.

Podczas szlifowania kamienia naturalnego i szkła powstaje pył krzemionkowy, który stanowi zagrożenie dla układu oddechowego. Obowiązkowe jest stosowanie odsysania pyłu oraz masek przeciwpyłowych klasy FFP2 lub wyższej.

Produkty powiązane

Do dalszej obróbki powierzchni warto rozważyć pasy o gradacjach P120–P240 (wygładzanie) oraz P400–P600 (wykańczanie). Dla materiałów metalicznych lepsze rezultaty może zapewnić pas z tlenkiem glinu (korund), który generuje mniej ciepła i wolniej się zużywa.