

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mmp100-papier-scierny-geko-g00365-p-17679.html>

## Pas bezkońcowy 75x533mmP100 papier ścierny GEKO G00365

Cena brutto	<b>12,69 zł</b>
Cena netto	<b>10,32 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00365</b>
Kod producenta	<b>G00365</b>
Kod EAN	<b>5901477102400</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Pas bezkońcowy 75x533mm P100 papier ścierny GEKO G00365

Bezkońcowy pas ścierny z materiałem ścierającym w postaci węgla krzemu na podkładzie bawełnianym. Przeznaczony do szlifowania drewna, metali, tworzyw sztucznych oraz powłok lakierniczych w szlifierkach taśmowych.

Wymiary 75 x 533 mm

Granulacja P100

Materiał ścierny Węgiel krzemu

Podkład Włókno bawełniane

### Charakterystyka techniczna

#### Węgiel krzemu (SiC)

Materiał ścierny o dużej twardości i ostrości ziaren. Wiązany żywicą syntetyczną zapewnia skuteczne szlifowanie zarówno materiałów miękkich (drewno iglaste, aluminium), jak i twardych (drewno liściaste, stal). Charakteryzuje się równomiernym zużyciem i długim czasem pracy.

### Granulacja P100

Średnia ziarnistość (średnica ziarna około 125 µm) stosowana do szlifowania wykończeniowego po wcześniejszym obróbce grubszymi gradacjami. Usuwa rysy po P60-P80 i przygotowuje powierzchnię pod lakierowanie lub dalsze szlifowanie drobnymi gradacjami (P120-P180).

### Podkład bawełniany

Elastyczne włókno bawełniane zapewnia dobrą przyczepność ziaren ściernych i wytrzymałość mechaniczną pasa. Charakteryzuje się odpornością na zrywanie przy obciążeniach roboczych i rozciąganie podczas pracy szlifierki. Umożliwia dopasowanie do profili obrabianych powierzchni.

### Konstrukcja bezkońcowa

Pas zszywany bez widocznego połączenia, co eliminuje nierówności podczas szlifowania i zapobiega przedwczesnemu zużyciu w miejscu łączenia. Zapewnia równomierne usuwanie materiału na całej długości taśmy i wydłuża żywotność narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00365
Wymiary pasa	75 x 533 mm
Granulacja	P100 (125 µm)
Materiał ścierny	Węglík krzemu (SiC)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podkład	Włókno bawełniane
Typ konstrukcji	Bezkońcowa
Zastosowanie	Drewno, metal, tworzywa sztuczne, farby, lakiery

## Zastosowanie

- Szlifowanie drewna twardego (dąb, buk, jesion) przed lakierowaniem
- Obróbka drewna miękkiego (sosna, świerk) w produkcji meblarskiej
- Usuwanie rys po szlifowaniu gradacjami P60-P80
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie
- Matowienie powłok lakierniczych między warstwami
- Szlifowanie elementów z tworzyw sztucznych
- Wyrównywanie powierzchni drewnianych przed montażem
- Obróbka wykończeniowa w przemyśle meblarskim i stolarskim

---

## Kompatybilność z maszynami

Pas o wymiarach 75x533 mm jest standardowym rozmiarem stosowanym w popularnych szlifierkach taśmowych. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary pasa w instrukcji obsługi maszyny – parametry muszą być zgodne z danymi producenta szlifierki.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem pasa należy sprawdzić, czy rolki szlifierki są czyste i pozbawione śladów kleju lub żywicy. Pas montuje się zgodnie ze strzałką kierunku obrotów (jeśli jest oznaczona) lub zgodnie z zaleceniami producenta maszyny.

Podczas pracy należy stosować odpowiedni docisk – zbyt duży powoduje przegrzewanie i szybsze zużycie ziaren, zbyt mały obniża wydajność szlifowania. Zaleca się przerwy techniczne co 15-20 minut pracy ciągłej, aby pas mógł ostygnąć.

Pas ścierny P100 zużywa się stopniowo – sygnałem do wymiany jest widoczne wygładzenie powierzchni ściernej, wydłużenie czasu obróbki lub powstawanie śladów przypalenia na obrabianym materiale. Nie należy używać pasa do momentu całkowitego starcia ziaren, ponieważ może to uszkodzić podkład i rolki maszyny.

## Przechowywanie

Pasy ścierne należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo żywiczne i może prowadzić do odklejania ziaren. Temperatura przechowywania: 10-25°C, wilgotność względna: poniżej 60%.

## Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć pasy ścierne w innych gradacjach: P60 lub P80 do szlifowania wstępnego, P120 lub P150 do wykończenia przed lakierowaniem. Dla różnych materiałów dostępne są także pasy z tlenkiem glinu (do stali i metali kolorowych) oraz cyrkonu (do obróbki intensywnej).