

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkońcowy-75x533mmp150-papier-scierny-geko-g00366-p-17680.html>

## Pas bezkońcowy 75x533mmP150 papier ścierny GEKO G00366

Cena brutto	<b>12,69 zł</b>
Cena netto	<b>10,32 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00366</b>
Kod producenta	<b>G00366</b>
Kod EAN	<b>5901477102424</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Pas bezkońcowy 75x533mm P150 papier ścierny GEKO G00366

Bezkońcowy pas ścierny z węglikiem krzemu przeznaczony do szlifierek taśmowych. Uniwersalne rozwiązanie do obróbki drewna, metalu i tworzyw sztucznych w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Wymiary 75 x 533 mm

Granulacja P150

Materiał ścierny Węglik krzemu

Podkład Włókna bawełny

### Charakterystyka techniczna

#### Materiał ścierny z węglika krzemu

Ziarna węglika krzemu (SiC) wiązane żywicą syntetyczną zapewniają stabilną pracę przy szlifowaniu materiałów o różnej twardości. Węglik krzemu charakteryzuje się ostrymi krawędziami, które efektywnie usuwają naddatki materiału bez nadmiernego nagrzewania powierzchni.

## Granulacja P150

Gradacja P150 (według normy FEPA) odpowiada średnicy ziarna około 100 µm. Stosowana do szlifowania wykończeniowego i przygotowania powierzchni pod lakierowanie lub malowanie. Pozostawia gładką powierzchnię bez głębokich rys.

## Podkład z włókien bawełnianych

Elastyczny podkład z włókien bawełny zapewnia dobrą przyczepność ziaren ściernych oraz odporność na rozciąganie i zrywanie podczas pracy. Materiał dopasowuje się do kształtu szlifowanej powierzchni, co ma znaczenie przy obróbce profili i krawędzi.

## Konstrukcja bezkońcowa

Pas łączony metodą bezkońcową eliminuje problem nierównomiernego szlifowania w miejscu złączenia. Zapewnia to jednolitą jakość obróbki na całej długości pasa i przedłuża żywotność narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00366
Wymiary pasa	75 x 533 mm
Granulacja	P150 (FEPA)
Materiał ścierny	Węglík krzemu (SiC)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podkład	Włókna bawełniane
Typ konstrukcji	Bezkońcowy
Zastosowanie	Drewno twarde i miękkie, metal, tworzywa sztuczne, farby, lakiery

## Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe powierzchni drewnianych przed lakierowaniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna
- Obróbka elementów metalowych – usuwanie rdzy, zadziórów, wygładzanie spawów
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub malowanie
- Prace w przemyśle meblarskim przy produkcji i renowacji mebli
- Obróbka płyt wiórowych, MDF i sklejek
- Szlifowanie profilowanych elementów drewnianych

## Kompatybilność z maszynami

---

Pas o wymiarach 75x533 mm jest standardowym rozmiarem stosowanym w szlifierkach taśmowych popularnych producentów. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary pasa wymagane przez posiadaną maszynę – informacja znajduje się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy pasem ściernym należy utrzymywać stały, równomierny docisk do obrabianej powierzchni. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzewanie materiału i przedwczesne zużycie ziaren ściernych. Praca z odpowiednią prędkością posuwu zapewnia efektywne usuwanie materiału bez zatykania struktury pasa.

Węglik krzemu sprawdza się szczególnie przy szlifowaniu materiałów generujących dużo ciepła. W przypadku obróbki drewna żywicznego lub lakierów zaleca się okresowe czyszczenie pasa sprężonym powietrzem lub szczotką, aby usunąć zatkania.

Przechowywanie pasów ściernych powinno odbywać się w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo i podkład, co skraca żywotność narzędzia. Pasy należy przechowywać w pozycji wiszącej lub płasko ułożone, unikając zgięć i załamania.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć posiadanie pasów o różnych granulacjach: P80-P100 do szlifowania zgrubnego, P120-P150 do prac wykończeniowych oraz P180-P240 do wygładzania przed ostateczną obróbką. Taki zestaw umożliwi realizację pełnego procesu szlifowania bez konieczności częstej wymiany narzędzia.