

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkońcowy-75x533mmp150-papier-scierny-geko-g00366-p-17680.html>

Pas bezkońcowy 75x533mmP150 papier ścierny GEKO G00366

Cena brutto	14,11 zł
Cena netto	11,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00366
Kod producenta	G00366
Kod EAN	5901477102424
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x533mm P150 papier ścierny GEKO G00366

Bezkońcowy pas ścierny z węglikiem krzemu przeznaczony do szlifierek taśmowych. Uniwersalne rozwiązanie do obróbki drewna, metalu i tworzyw sztucznych w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Wymiary 75 x 533 mm

Granulacja P150

Materiał ścierny Węglik krzemu

Podkład Włókna bawełny

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny z węglika krzemu

Ziarna węglika krzemu (SiC) wiązane żywicą syntetyczną zapewniają stabilną pracę przy szlifowaniu materiałów o różnej twardości. Węglik krzemu charakteryzuje się ostrymi krawędziami, które efektywnie usuwają naddatki materiału bez nadmiernego nagrzewania powierzchni.

Granulacja P150

Gradacja P150 (według normy FEPA) odpowiada średnicy ziarna około 100 µm. Stosowana do szlifowania wykończeniowego i przygotowania powierzchni pod lakierowanie lub malowanie. Pozostawia gładką powierzchnię bez głębokich rys.

Podkład z włókien bawełnianych

Elastyczny podkład z włókien bawełny zapewnia dobrą przyczepność ziaren ściernych oraz odporność na rozciąganie i zrywanie podczas pracy. Materiał dopasowuje się do kształtu szlifowanej powierzchni, co ma znaczenie przy obróbce profili i krawędzi.

Konstrukcja bezkońcowa

Pas łączony metodą bezkońcową eliminuje problem nierównomiernego szlifowania w miejscu złączenia. Zapewnia to jednolitą jakość obróbki na całej długości pasa i przedłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00366
Wymiary pasa	75 x 533 mm
Granulacja	P150 (FEPA)
Materiał ścierny	Węglík krzemu (SiC)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podkład	Włókna bawełniane
Typ konstrukcji	Bezkońcowy
Zastosowanie	Drewno twarde i miękkie, metal, tworzywa sztuczne, farby, lakiery

Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe powierzchni drewnianych przed lakierowaniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna
- Obróbka elementów metalowych – usuwanie rdzy, zadziórów, wygładzanie spawów
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub malowanie
- Prace w przemyśle meblarskim przy produkcji i renowacji mebli
- Obróbka płyt wiórowych, MDF i sklejek
- Szlifowanie profilowanych elementów drewnianych

Kompatybilność z maszynami

Pas o wymiarach 75x533 mm jest standardowym rozmiarem stosowanym w szlifierkach taśmowych popularnych producentów. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary pasa wymagane przez posiadaną maszynę – informacja znajduje się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pasem ściernym należy utrzymywać stały, równomierny docisk do obrabianej powierzchni. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzewanie materiału i przedwczesne zużycie ziaren ściernych. Praca z odpowiednią prędkością posuwu zapewnia efektywne usuwanie materiału bez zatykania struktury pasa.

Węglik krzemu sprawdza się szczególnie przy szlifowaniu materiałów generujących dużo ciepła. W przypadku obróbki drewna żywicznego lub lakierów zaleca się okresowe czyszczenie pasa sprężonym powietrzem lub szczotką, aby usunąć zatkania.

Przechowywanie pasów ściernych powinno odbywać się w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo i podkład, co skraca żywotność narzędzia. Pasy należy przechowywać w pozycji wiszącej lub płasko ułożone, unikając zgięć i załamań.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć posiadanie pasów o różnych granulacjach: P80-P100 do szlifowania zgrubnego, P120-P150 do prac wykończeniowych oraz P180-P240 do wygładzania przed ostateczną obróbką. Taki zestaw umożliwi realizację pełnego procesu szlifowania bez konieczności częstej wymiany narzędzia.