

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mmp180-papier-scierny-geko-g00368-p-17682.html>

Pas bezkońcowy 75x533mmP180 papier ścierny GEKO G00368

Cena brutto	12,69 zł
Cena netto	10,32 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00368
Kod producenta	G00368
Kod EAN	5901477102431
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x533mm P180 papier ścierny GEKO G00368

Bezkońcowy pas ścierny przeznaczony do szlifierek taśmowych, wykonany z węgla krzemu na podkładzie bawełnianym. Uniwersalne rozwiązanie do obróbki drewna, metali, tworzyw sztucznych oraz powłok lakierniczych.

Wymiary 75 × 533 mm

Gradacja P180

Materiał ścierny Węgiel krzemu

Podkład Włókna bawełny

Charakterystyka techniczna

Gradacja P180 - zastosowanie

Ziarnistość P180 odpowiada wielkości ziarna 82 µm według standardu FEPA. Służy do szlifowania wykończeniowego przed lakierowaniem, wygładzania po szlifowaniu wstępnym oraz usuwania drobnych nierówności. Pozostawia powierzchnię gładką, ale nie lustrzaną.

Węglik krzemu - właściwości

Materiał ścierny SiC charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren i wysoką twardością. Sprawdza się przy obróbce materiałów twardych i miękkich – drewna liściastego i iglastego, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych oraz powłok lakierniczych.

Podkład bawełniany

Tkane włókna bawełny zapewniają elastyczność pasa i odporność na rozciąganie. Konstrukcja bezkońcowa eliminuje ryzyko rozejścia się szwu podczas pracy pod obciążeniem. Podkład dobrze współpracuje z wiązaniem żywicznym.

Wiązanie żywicą syntetyczną

Żywica syntetyczna utrzymuje ziarna ściernie na podkładzie i zapewnia równomierne zużycie. Wiązanie odporne na podwyższone temperatury powstające podczas intensywnego szlifowania, co wydłuża żywotność pasa.

Specyfikacja techniczna

Model	G00368
Wymiary pasa	75 x 533 mm
Gradacja	P180 (82 µm)
Materiał ścierny	Węglik krzemu (SiC)
Rodzaj wiązania	Żywica syntetyczna
Materiał podkładu	Włókna bawełny
Konstrukcja	Bezkońcowa (zamknięta pętla)
Przeznaczenie	Drewno, metal, tworzywa sztuczne, farby, lakiery

Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe drewna twardego przed malowaniem lub lakierowaniem
- Wygładzanie powierzchni drewna miękkiego po obróbce wstępnej
- Usuwanie drobnych nierówności i śladów po narzędziach skrawających
- Obróbka metali nieżelaznych – aluminium, mosiądzu, miedzi
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb
- Przygotowanie powierzchni pod aplikację nowych warstw lakieru
- Prace wykończeniowe w przemyśle meblarskim i stolarskim

Kompatybilność z maszynami

Sprawdzanie zgodności wymiarów

Pas o wymiarach 75 × 533 mm pasuje do szlifierek taśmowych z rolkami o szerokości 75 mm i obwodzie taśmy 533 mm. Przed zakupem należy sprawdzić specyfikację maszyny – producenci podają wymagane wymiary pasa w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić kierunek obrotów rolki napędowej i umieścić pas zgodnie z zaznaczonym kierunkiem pracy (jeśli producent go wskazał). Prawidłowe napięcie pasa zapewnia skuteczne szlifowanie i zapobiega zerwaniu materiału.

Podczas pracy zaleca się stosowanie odpowiedniego docisku – zbyt duży powoduje szybkie zużycie ziaren i przegrzewanie, zbyt mały obniża wydajność. Pas należy wymienić, gdy widoczne jest znaczne zużycie ziaren lub podkładu.

Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci, wydłuża trwałość pasa. Wilgoć może osłabić wiązanie żywiczne i zmniejszyć przyczepność ziaren ściernych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć pasy o różnych gradacjach: P80-P120 do szlifowania wstępnego, P180-P240 do wykończenia oraz P320 i wyżej do polerowania. Dostępność pasów w różnych ziarnistościach pozwala na realizację pełnego procesu obróbki na jednej maszynie.