

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mmp36-papier-scierny-geko-g00361-p-17675.html>

## Pas bezkońcowy 75x533mmP36 papier ścierny GEKO G00361

Cena brutto	<b>14,00 zł</b>
Cena netto	<b>11,38 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00361</b>
Kod producenta	<b>G00361</b>
Kod EAN	<b>5901477102363</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Pas bezkońcowy 75x533mm P36 papier ścierny GEKO G00361

Bezkońcowy pas ścierny z węglikiem krzemu przeznaczony do obróbki drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Podkład z włókien bawełny zapewnia elastyczność i odporność na rozciąganie podczas pracy na szlifierkach taśmowych.

Wymiary 75 × 533 mm

Granulacja P36 (gruboziarnista)

Materiał ścierny Węglik krzemu

Model G00361

### Charakterystyka techniczna

#### Węglik krzemu jako materiał ścierny

Ziarna ściernie z węglika krzemu (SiC) charakteryzują się ostrymi krawędziami i twardością zbliżoną do diamentu. Materiał ten sprawdza się podczas obróbki materiałów o zróżnicowanej twardości – od drewna miękkiego po metale nieżelazne i tworzywa sztuczne.

## Granulacja P36 - zastosowanie

Gradacja P36 oznacza gruboziarnisty papier ścierny przeznaczony do wstępnego szlifowania i usuwania grubych warstw materiału. Średnica ziaren wynosi około 538 mikrometrów, co pozwala na szybkie wyrównywanie nierówności i usuwanie starych powłok lakierniczych.

## Wiązanie żywicą syntetyczną

Żywica syntetyczna stanowi spoiwo łączące ziarna ścierne z podkładem. Charakteryzuje się odpornością na temperaturę generowaną podczas szlifowania oraz elastycznością, co zapobiega przedwczesnemu wykruszaniu się ziaren podczas pracy.

## Podkład z włókien bawełny

Bawełniany podkład zapewnia elastyczność pasa oraz wytrzymałość na rozciąganie i zrywanie. Materiał ten amortyzuje naprężenia powstające podczas pracy na kółkach napędowych szlifierki, wydłużając żywotność pasa.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00361
Wymiary pasa	75 × 533 mm
Granulacja	P36
Materiał ścierny	Węglík krzemu (SiC)
Typ wiązania	Żywica syntetyczna
Podkład	Włókna bawełny
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy (zamknięta pętla)

## Sprawdzanie kompatybilności z szlifierką

Przed zakupem należy zweryfikować wymiary pasów akceptowanych przez szlifierkę taśmową. Parametry 75 × 533 mm odnoszą się do szerokości (75 mm) oraz obwodu pasa (533 mm). Informacje o kompatybilnych rozmiarach znajdują się w instrukcji obsługi urządzenia lub na tabliczce znamionowej.

## Zastosowanie

- Wstępne szlifowanie drewna twardego i miękkiego przed wykończeniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z powierzchni drewnianych

- 
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie zadziorów po cięciu drewna
  - Szlifowanie metali nieżelaznych – aluminium, miedzi, mosiądzu
  - Obróbka tworzyw sztucznych w przemyśle i warsztatach
  - Przygotowanie powierzchni pod kolejne etapy obróbki drobniejszymi gradacjami
  - Prace renowacyjne w meblarstwie – usuwanie uszkodzeń mechanicznych
  - Szlifowanie elementów konstrukcyjnych w stolarstwie budowlanym

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas montażu pasa na szlifierce należy zwrócić uwagę na kierunek strzałki zaznaczonej na wewnętrznej stronie – wskazuje ona prawidłowy kierunek ruchu taśmy. Nieprawidłowe założenie pasa skraca jego żywotność i obniża efektywność szlifowania.

Granulacja P36 generuje znaczną ilość pyłu podczas pracy. Zaleca się stosowanie systemu odpylania lub pracy w wentylowanym pomieszczeniu. Pas należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci – zawilgocenie podkładu bawełnianego obniża wytrzymałość mechaniczną.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić pas z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Usuwa to zalepiające się cząstki materiału, które mogą obniżać zdolność ścierną ziaren. Pas zużywa się stopniowo – sygnałem do wymiany jest spadek wydajności szlifowania lub widoczne uszkodzenia podkładu.

### Produkty powiązane

Do pracy wykończeniowej po szlifowaniu pasem P36 zaleca się stosowanie pasów o drobniejszej granulacji – P60, P80 lub P120. Pozwala to uzyskać gładszą powierzchnię przed nałożeniem powłok ochronnych. W przypadku obróbki metali warto rozważyć pasy z tlenkiem glinu, które charakteryzują się większą trwałością przy szlifowaniu stali.