

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mmp36-papier-scierny-geko-g00361-p-17675.html>

Pas bezkońcowy 75x533mmP36 papier ścierny GEKO G00361

Cena brutto	15,50 zł
Cena netto	12,60 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00361
Kod producenta	G00361
Kod EAN	5901477102363
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x533mm P36 papier ścierny GEKO G00361

Bezkońcowy pas ścierny z węglikiem krzemu przeznaczony do obróbki drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Podkład z włókien bawełny zapewnia elastyczność i odporność na rozciąganie podczas pracy na szlifierkach taśmowych.

Wymiary 75 × 533 mm

Granulacja P36 (gruboziarnista)

Materiał ścierny Węglik krzemu

Model G00361

Charakterystyka techniczna

Węglik krzemu jako materiał ścierny

Ziarna ściernie z węglika krzemu (SiC) charakteryzują się ostrymi krawędziami i twardością zbliżoną do diamentu. Materiał ten sprawdza się podczas obróbki materiałów o zróżnicowanej twardości – od drewna miękkiego po metale nieżelazne i tworzywa sztuczne.

Granulacja P36 - zastosowanie

Gradacja P36 oznacza gruboziarnisty papier ścierny przeznaczony do wstępnego szlifowania i usuwania grubych warstw materiału. Średnica ziaren wynosi około 538 mikrometrów, co pozwala na szybkie wyrównywanie nierówności i usuwanie starych powłok lakierniczych.

Wiązanie żywicą syntetyczną

Żywica syntetyczna stanowi spoiwo łączące ziarna ścierne z podkładem. Charakteryzuje się odpornością na temperaturę generowaną podczas szlifowania oraz elastycznością, co zapobiega przedwczesnemu wykruszaniu się ziaren podczas pracy.

Podkład z włókien bawełny

Bawełniany podkład zapewnia elastyczność pasa oraz wytrzymałość na rozciąganie i zrywanie. Materiał ten amortyzuje naprężenia powstające podczas pracy na kółkach napędowych szlifierki, wydłużając żywotność pasa.

Specyfikacja techniczna

Model	G00361
Wymiary pasa	75 × 533 mm
Granulacja	P36
Materiał ścierny	Węglík krzemu (SiC)
Typ wiązania	Żywica syntetyczna
Podkład	Włókna bawełny
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy (zamknięta pętla)

Sprawdzanie kompatybilności z szlifierką

Przed zakupem należy zweryfikować wymiary pasów akceptowanych przez szlifierkę taśmową. Parametry 75 × 533 mm odnoszą się do szerokości (75 mm) oraz obwodu pasa (533 mm). Informacje o kompatybilnych rozmiarach znajdują się w instrukcji obsługi urządzenia lub na tabliczce znamionowej.

Zastosowanie

- Wstępne szlifowanie drewna twardego i miękkiego przed wykończeniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z powierzchni drewnianych

-
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie zadziorów po cięciu drewna
 - Szlifowanie metali nieżelaznych – aluminium, miedzi, mosiądzu
 - Obróbka tworzyw sztucznych w przemyśle i warsztatach
 - Przygotowanie powierzchni pod kolejne etapy obróbki drobniejszymi gradacjami
 - Prace renowacyjne w meblarstwie – usuwanie uszkodzeń mechanicznych
 - Szlifowanie elementów konstrukcyjnych w stolarstwie budowlanym

Użytkowanie i konserwacja

Podczas montażu pasa na szlifierce należy zwrócić uwagę na kierunek strzałki zaznaczonej na wewnętrznej stronie – wskazuje ona prawidłowy kierunek ruchu taśmy. Nieprawidłowe założenie pasa skraca jego żywotność i obniża efektywność szlifowania.

Granulacja P36 generuje znaczną ilość pyłu podczas pracy. Zaleca się stosowanie systemu odpylania lub pracy w wentylowanym pomieszczeniu. Pas należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci – zawilgocenie podkładu bawełnianego obniża wytrzymałość mechaniczną.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić pas z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Usuwa to zalepiające się cząstki materiału, które mogą obniżać zdolność ścierną ziaren. Pas zużywa się stopniowo – sygnałem do wymiany jest spadek wydajności szlifowania lub widoczne uszkodzenia podkładu.

Produkty powiązane

Do pracy wykończeniowej po szlifowaniu pasem P36 zaleca się stosowanie pasów o drobniejszej granulacji – P60, P80 lub P120. Pozwala to uzyskać gładszą powierzchnię przed nałożeniem powłok ochronnych. W przypadku obróbki metali warto rozważyć pasy z tlenkiem glinu, które charakteryzują się większą trwałością przy szlifowaniu stali.