

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mmp40-papier-scierny-geko-g00362-p-17676.html>

Pas bezkońcowy 75x533mmP40 papier ścierny GEKO G00362

Cena brutto	14,00 zł
Cena netto	11,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00362
Kod producenta	G00362
Kod EAN	5901477102370
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75×533 mm P40 GEKO G00362

Bezkońcowy pas ścierny z węglikiem krzemu na podkładzie bawełnianym, przeznaczony do szlifierek taśmowych. Granulacja P40 zapewnia wydajne usuwanie materiału przy obróbce drewna, metalu i tworzyw sztucznych.

Wymiary 75 × 533 mm

Granulacja P40

Materiał ścierny Węglik krzemu

Model G00362

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny z węglika krzemu

Węglik krzemu (SiC) to twardy materiał ścierny o ostrych krawędziach ziaren, który sprawdza się przy obróbce materiałów o różnej twardości. Wiązanie żywicą syntetyczną zapewnia trwałe osadzenie ziaren i odporność na wysoką temperaturę podczas szlifowania.

Podkład z włókien bawełnianych

Bawełniane podłoże charakteryzuje się elastycznością i wytrzymałością na zrywanie. Zapewnia stabilność pasa podczas pracy przy wysokich obrotach oraz równomierne rozkładanie nacisku na obrabianą powierzchnię.

Granulacja P40 - gruboziarnista

Gradacja P40 oznacza wielkość ziaren około 425 µm. To granulacja gruboziarnista, stosowana do wstępnego szlifowania, usuwania starych powłok, wyrównywania nierówności oraz szybkiego usuwania materiału. Pozostawia widoczne rysy wymagające dalszego wygładzania.

Format bezkońcowy 75×533 mm

Pas zszyty w zamkniętą pętlę, gotowy do montażu na szlifierce taśmowej. Wymiar 75×533 mm to popularny standard pasujący do wielu modeli szlifierek stacjonarnych i przenośnych - przed zakupem należy sprawdzić wymiary rolek w posiadanym urządzeniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G00362
Wymiary pasa	75 x 533 mm
Granulacja	P40 (gruboziarnista)
Materiał ścierny	Węglik krzemu (SiC)
Typ wiązania	Żywica syntetyczna
Podłoże	Włókna bawełniane
Typ pasa	Bezkońcowy (zszyty)
Zastosowanie	Drewno twarde i miękkie, metal, tworzywa sztuczne, farby, lakiery

Zastosowanie

- Wstępne szlifowanie drewna twardego i miękkiego przed dalszą obróbką
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z powierzchni drewnianych
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie śladów obróbki mechanicznej
- Szlifowanie metali kolorowych i stali przed malowaniem lub polerowanie
- Obróbka tworzyw sztucznych - usuwanie zadziorów, wyrównywanie krawędzi
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub nakładanie powłok ochronnych
- Szlifowanie elementów meblarskich w produkcji seryjnej
- Renowacja i naprawa mebli - usuwanie uszkodzeń i odświeżanie powierzchni

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zmierzyć odległość między osiami rolek w szlifierce taśmowej. Długość pasa (533 mm) musi odpowiadać wymiarom urządzenia – pas za krótki nie założy się, za długi będzie się ześlizgiwał. Szerokość 75 mm musi być równa lub mniejsza od szerokości rolek.

Montaż i regulacja

Pas montuje się na rolkach szlifierki zgodnie z kierunkiem strzałki zazwyczaj oznaczonej na wewnętrznej stronie. Po założeniu należy wyregulować prowadzenie taśmy za pomocą śruby regulacyjnej, aby pas pracował centralnie na rolkach bez zbaczania na boki.

Praca i bezpieczeństwo

Podczas szlifowania należy stosować równomierny nacisk i poruszać szlifierką wzdłuż włókien drewna. Zbyt mocny docisk powoduje przegrzewanie pasa i materiału, skraca żywotność ścierniwa. Zaleca się stosowanie ochrony oczu oraz maski przeciwpyłowej, a także odpylanie stanowiska pracy.

Zużycie i wymiana

Pas wymaga wymiany, gdy ziarna ścierne się zużyją (zmniejsza się wydajność szlifowania), podłoże ulegnie uszkodzeniu lub pas zacznie się rozwarstwiać. Zużyty pas może pozostawiać smugi lub nierównomiernie szlifować powierzchnię. Nie należy używać pasa po przekroczeniu maksymalnych obrotów określonych przez producenta szlifierki.

Produkty powiązane

Do dalszej obróbki powierzchni po szlifowaniu pasem P40 warto rozważyć pasy o drobniejszej gradacji: P60, P80, P120 lub P150 – zapewnią stopniowe wygładzanie i przygotowanie powierzchni pod wykończenie. Dla różnych materiałów mogą być przydatne pasy z tlenkiem glinu (do drewna) lub cyrkonowym materiałem ściernym (do metalu).