

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-scierny-bezkońcowy-75x457-p150-5szt-yt-83226-yato-p-5272.html>

Pas ścierny bezkońcowy 75x457 p150 5szt YT-83226 YATO

Cena brutto	3,96 zł
Cena netto	3,22 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-83226
Kod producenta	YT-83226
Kod EAN	5906083832260
Producent	YATO
Jednostka	OPA
Granulacja	150
Podkład	plótno
Ścierniwo	tlenek aluminium
Ilość [szt.]	5
Nasyp	pełny
Spoivo	żywica

Opis produktu

Pas ścierny bezkońcowy 75x457 mm P150 - zestaw 5 szt. YATO YT-83226

Pas ścierny bezkońcowy na podkładzie płóciennym z tlenkiem aluminium, przeznaczony do szlifowania drewna, metali i tworzyw sztucznych przy użyciu szlifierki taśmowej.

Wymiary 75 × 457 mm

Gradacja P150

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Ilość w zestawie 5 sztuk

Charakterystyka pasa ściernego bezkońcowego 75x457 P150

Podkład płócienny wzmacniający konstrukcję

Podkład z tkaniny zapewnia elastyczność i odporność na rozrywanie podczas pracy na krawędziach i nierównościach. Płótno lepiej znosi naprężenia mechaniczne niż podkład papierowy, co wydłuża żywotność pasa przy intensywnym szlifowaniu.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna tlenku aluminium charakteryzują się twardością i odpornością na kruche pękanie. Materiał ten sprawdza się przy obróbce drewna twardego, metali kolorowych i stali, zapewniając stabilną wydajność szlifowania przez cały okres użytkowania pasa.

Gradacja P150 do obróbki wykończeniowej

Ziarnistość P150 (około 100 µm) stosuje się do szlifowania pośredniego i wykończeniowego. Pozwala usunąć ślady po grubszym szlifowaniu, przygotować powierzchnię pod lakierowanie lub uzyskać gładkie wykończenie bez głębokich rys.

Konstrukcja bezkońcowa eliminująca styki

Pas wykonany metodą łączenia bezkońcowego nie posiada widocznego złącza, co zapobiega powstawaniu śladów na szlifowanej powierzchni. Równomierne rozłożenie naprężeń w całej taśmie zmniejsza ryzyko przedwczesnego uszkodzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83226
Producent	YATO
Wymiary pasa (szerokość × długość)	75 × 457 mm
Gradacja	P150
Materiał ścierny	Tlenek aluminium
Rodzaj podkładu	Płócienny
Typ konstrukcji	Bezkońcowy
Ilość w opakowaniu	5 sztuk

Zastosowanie pasów ściernych 75x457 P150

- Szlifowanie wykończeniowe drewna twardego i miękkiego przed lakierowaniem
- Usuwanie śladów po szlifowaniu grubszymi gradacjami (P80-P120)
- Obróbka elementów stalowych i metalowych przed malowaniem
- Wygładzanie powierzchni tworzyw sztucznych
- Przygotowanie powierzchni drewnianych pod bejcowanie

-
- Szlifowanie mebli, drzwi i ram okiennych
 - Obróbka paneli podłogowych i desek tarasowych
 - Usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych z metalu

Kompatybilność z szlifierkami taśmowymi

Pas o wymiarach 75 × 457 mm pasuje do szlifierek taśmowych obsługujących ten rozmiar. Przed zakupem należy sprawdzić w instrukcji szlifierki, jakie wymiary taśm są obsługiwane. Najczęściej informacja ta znajduje się na tabliczce znamionowej narzędzia lub w specyfikacji technicznej.

Użytkowanie i konserwacja pasów ściernych

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy pas został założony zgodnie z kierunkiem strzałki na wewnętrznej stronie taśmy. Niewłaściwe założenie może prowadzić do szybszego zużycia ziaren ściernych.

Podczas szlifowania zaleca się stosowanie umiarkowanego nacisku. Nadmierne dociskanie szlifierki do obrabianej powierzchni powoduje przegrzewanie pasa, co zmniejsza skuteczność ziaren i skraca żywotność taśmy. Regularne przesuwanie szlifierki zapobiega lokalnemu przegrzaniu materiału.

Po zakończeniu pracy pas należy zdjąć z szlifierki, jeśli narzędzie będzie przechowywane przez dłuższy czas. Pozwala to uniknąć trwałego odkształcenia taśmy. Pasy niewykorzystane należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć zakup pasów ściernych w różnych gradacjach: P80 do szlifowania zgrubnego, P120 do obróbki pośredniej oraz P180-P240 do wykończenia. Zestaw kilku gradacji umożliwia stopniowe wygładzanie powierzchni i uzyskanie pożądanej jakości wykończenia.