

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-scierny-bezkońcowy-75x457-p60-5szt-yt-83222-yato-p-5170.html>

Pas ścierny bezkońcowy 75x457 p60 5szt YT-83222 YATO

Cena brutto	6,66 zł
Cena netto	5,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-83222
Kod producenta	YT-83222
Kod EAN	5906083832222
Producent	YATO
Ilość [szt.]	5
Nasyp	pełny
Spoiwo	żywica
Jednostka	OPA
Granulacja	60
Podkład	plótno
Ścierniwo	tlenek aluminium

Opis produktu

Pas ścierny bezkońcowy 75x457 mm P60 YATO YT-83222

Zestaw pięciu pasów ściernych bezkońcowych do szlifierek taśmowych. Konstrukcja z elektrokorundu na podłożu płóciennym zapewnia trwałość podczas obróbki drewna, metali i tworzyw sztucznych.

Wymiary pasa 75 × 457 mm

Gradacja ziarna P60

Materiał ścierny Elektrokorund

Zawartość opakowania 5 sztuk

Charakterystyka pasów ściernych YATO YT-83222

Gradacja P60 do obróbki zgrubnej

Ziarnistość P60 oznacza ziarna o średnicy około 269 mikrometrów. Stosowana do usuwania większych nierówności, rdzy, starych powłok lakierniczych oraz wstępnego kształtowania materiału. Pozostawia widoczne rysy, które wymagają dalszego wygładzania drobniejszym ziarnem.

Elektrokorund jako materiał ścierny

Tlenek aluminium (Al_2O_3) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa. Ziarna podczas pracy ulegają samoostrzeniu – pękają na mniejsze fragmenty z ostrymi krawędziami, co wydłuża żywotność pasa. Uniwersalny materiał do większości zastosowań warsztatowych.

Podłoże płócienne dla trwałości

Tkane podłoże z włókien bawełnianych lub poliestrowych zapewnia elastyczność i odporność na rozerwanie. Konstrukcja bezkońcowa eliminuje ryzyko rozejścia się złącza podczas pracy przy wysokich obrotach szlifierki taśmowej.

Wymiar 75 × 457 mm

Standardowy rozmiar pasujący do popularnych szlifierek taśmowych z rolkami o szerokości 75 mm. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary rolek w dokumentacji technicznej szlifierki – zarówno szerokość, jak i obwód pasa muszą być zgodne z parametrami urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83222
Producent	YATO
Wymiary pasa	75 × 457 mm
Gradacja ziarna	P60
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek aluminium)
Podłoże	Płótno
Konstrukcja	Bezkońcowa
Ilość w zestawie	5 sztuk

Zastosowanie pasów ściernych P60

- Usuwanie starych powłok lakierniczych, farb i bejc z drewna
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie zadziorów z powierzchni drewnianych
- Czyszczenie metalu z rdzy, zgorzeliny i powłok utlenionych
- Szlifowanie spawów i usuwanie ostrych krawędzi z elementów metalowych
- Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych przed klejeniem lub malowaniem
- Obróbka wstępna mebli przed renowacją
- Kształtowanie elementów drewnianych w pracach stolarskich
- Matowienie powierzchni metalowych w pracach ślusarskich

Weryfikacja kompatybilności

Wymiar 75 × 457 mm odnosi się do szerokości pasa (75 mm) oraz jego obwodu (457 mm). Aby sprawdzić zgodność z posiadaną szlifierką, należy zmierzyć szerokość rolek napędowych oraz obliczyć obwód, mnożąc średnicę rolki przez π i dodając ewentualny luz techniczny. Typowe szlifierki taśmowe 75 mm akceptują pasy o obwodzie 457 mm lub 533 mm – należy zweryfikować parametry w instrukcji urządzenia.

Użytkowanie i konserwacja pasów ściernych

Przed montażem pasa należy sprawdzić kierunek strzałki na wewnętrznej stronie – wskazuje ona prawidłowy kierunek ruchu. Nieprawidłowe założenie skraca żywotność materiału ściernego.

Podczas pracy należy utrzymywać równomierny docisk do obrabianej powierzchni. Zbyt silny nacisk powoduje przegrzewanie pasa i zatykanie ziaren resztkami materiału, co zmniejsza skuteczność szlifowania. Zaleca się okresowe czyszczenie pasa szczotką z twardego włosia lub specjalną gumką czyszczącą.

Przechowywanie pasów ściernych powinno odbywać się w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo łączące ziarna z podłożem, co prowadzi do przedwczesnego zużycia materiału.

Sekwencja gradacji przy szlifowaniu

Pas P60 stosuje się jako pierwszy etap obróbki powierzchni z widocznymi defektami. Po usunięciu grubszych nierówności zaleca się przejście na gradację P80 lub P100, a następnie P120-P150 dla uzyskania gładkiej powierzchni. Pominięcie etapów pośrednich wydłuża czas pracy i może pozostawić widoczne rysy.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup pasów ściernych o gradacji P80, P100 i P120 w tym samym rozmiarze 75 × 457 mm. Dla prac wykończeniowych przydatne będą pasy o gradacji P150-P240. W przypadku intensywnego użytkowania zaleca się posiadanie zapasowych rolek napędowych do szlifierki.

