

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-scierny-bezkońcowy-75x457-p80-5szt-yt-83223-yato-p-5195.html>

Pas ścierny bezkońcowy 75x457 p80 5szt. YT-83223 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 6,36 zł |
| Cena netto | 5,17 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-83223 |
| Kod producenta | YT-83223 |
| Kod EAN | 5906083832239 |
| Producent | YATO |
| Granulacja | 80 |
| Podkład | plótno |
| Ścierniwo | tlenek aluminium |
| Jednostka | OPA |
| Nasyp | pełny |
| Spoivo | żywica |
| Ilość [szt.] | 5 |

Opis produktu

Pas ścierny bezkońcowy 75x457 mm P80 YATO YT-83223

Zestaw pięciu pasów ściernych do szlifierek taśmowych o standardowych wymiarach 75x457 mm. Ziarnistość P80 przeznaczona do obróbki drewna, metalu i tworzyw sztucznych w zastosowaniach warsztatowych i przemysłowych.

Wymiary pasa 75x457 mm

Gradacja ziarna P80

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka techniczna pasa ściernego

Ziarnistość P80 w klasyfikacji FEPA

Gradacja P80 oznacza średnicę ziarna 201 mikrometrów. Zaliczana do grupy ziarnistości średniej, stosowana do usuwania grubszych warstw materiału, wyrównywania nierówności oraz przygotowania powierzchni przed wykończeniem. Pozostawia charakterystyczną strukturę, która wymaga dalszego wygładzania drobniejszymi ziarnami.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna tlenku aluminium (Al_2O_3) charakteryzują się twardością 9 w skali Mohsa oraz odpornością na kruche pękanie. W trakcie szlifowania ziarna samoostrzą się, odsłaniając nowe krawędzie ściernie. Materiał sprawdza się w obróbce drewna twardego, stali niestopowej oraz stopów metali nieżelaznych.

Podkład płócienny typu X lub J

Podłoże tekstylne zapewnia elastyczność pasa przy zachowaniu stabilności wymiarowej. Konstrukcja płócienna absorbuje wibracje szlifierki, wydłuża żywotność pasa i umożliwia obróbkę powierzchni profilowanych. Odporna na rozdarcia mechaniczne występujące przy wyższych prędkościach obrotowych.

Format bezkońcowy 75x457 mm

Wymiar 75 mm szerokości odpowiada standardowi szlifierek taśmowych kompaktowych i półprofesjonalnych. Długość 457 mm (18 cali) to uniwersalny rozmiar pasujący do większości modeli dostępnych na rynku. Konstrukcja bezkońcowa eliminuje ryzyko rozejścia się klejonego złącza.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------|--------------------------------|
| Producent | YATO |
| Model | YT-83223 |
| Wymiary pasa (szer. × dł.) | 75 × 457 mm |
| Gradacja ziarna | P80 (FEPA) |
| Materiał ścierny | Tlenek aluminium (Al_2O_3) |
| Typ podłoża | Płócienny |
| Konstrukcja | Bezkońcowa |
| Ilość w opakowaniu | 5 sztuk |

Zastosowanie pasów ściernych P80

- Wyrównywanie nierówności powierzchni drewna litego i materiałów drewnopochodnych
- Usuwanie starej farby, lakieru oraz powłok ochronnych z elementów drewnianych
- Szlifowanie wstępne przed wykończeniem drobnymi gradacjami P120-P240
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny spawalniczej i nalotu z powierzchni metalowych
- Przygotowanie stali konstrukcyjnej do nakładania powłok antykorozyjnych
- Matowienie i teksturowanie powierzchni aluminium oraz stopów miedzi
- Obróbka krawędzi i fazowanie elementów po cięciu
- Usuwanie zadziorów powstałych przy obróbce skrawaniem

Kompatybilność z szlifierkami taśmowymi

Przed zakupem należy zweryfikować wymiary pasów akceptowane przez posiadaną szlifierkę. Standardowy rozmiar 75x457 mm pasuje do popularnych modeli od producentów takich jak Makita, Bosch, DeWalt, Black+Decker czy Metabo. Informacja o wymaganych wymiarach znajduje się w instrukcji obsługi urządzenia lub na tabliczce znamionowej.

Użytkowanie i przechowywanie

Pasy ścierne należy montować zgodnie z kierunkiem strzałki znajdującej się na wewnętrznej stronie taśmy. Nieprawidłowa orientacja prowadzi do przedwczesnego zużycia ziarna i obniżenia wydajności szlifowania. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić napięcie pasa oraz wycentrowanie na rolkach prowadzących.

Podczas obróbki zaleca się stosowanie równomiernego nacisku bez nadmiernego docisku, który powoduje przegrzewanie materiału i zatykanie ziaren ściernych. W przypadku szlifowania metali konieczne jest stosowanie przerw technologicznych zapobiegających nadmiernemu nagrzewaniu się taśmy.

Pasy niewykorzystane należy przechowywać w miejscu suchym, w temperaturze 15-25°C, z dala od źródeł ciepła i wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo łączące ziarna z podłożem, co skraca żywotność produktu. Zużyte pasy wymagają utylizacji zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów przemysłowych.

Środki ochrony osobistej

Podczas szlifowania obowiązuje stosowanie okularów ochronnych, maski przeciwpyłowej klasy FFP2 oraz ochronników słuchu przy dłuższej pracy. Pyły powstające przy obróbce drewna i metalu stanowią zagrożenie dla układu oddechowego. Zaleca się pracę w wentylowanym pomieszczeniu lub z zastosowaniem odsysania pyłu.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup pasów ściernych o innych gradacjach: P60 do usuwania grubszych warstw materiału, P120 do szlifowania pośredniego oraz P180-P240 do wykończenia. Dostępne są również pasy o tym samym rozmiarze wykonane z węglika krzemu, przeznaczone do obróbki materiałów twardych i szkła.

