

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-scierny-bezkońcowy-75x533-p120-5szt-yt-83232-yato-p-5435.html>

## Pas ścierny bezkońcowy 75x533 p120 5szt YT-83232 YATO

Cena brutto	<b>7,21 zł</b>
Cena netto	<b>5,86 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-83232</b>
Kod producenta	<b>YT-83232</b>
Kod EAN	<b>5906083832321</b>
Producent	<b>YATO</b>
Spoiwo	<b>żywica</b>
Ilość [szt.]	<b>5</b>
Nasyp	<b>pełny</b>
Podkład	<b>plótno</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>
Jednostka	<b>OPA</b>
Granulacja	<b>120</b>

### Opis produktu

#### Pas ścierny bezkońcowy 75x533 P120 YATO YT-83232

Zestaw 5 pasów ściernych bezkońcowych o wymiarach 75x533 mm z ziarnistością P120, przeznaczonych do szlifierek taśmowych. Wykonane z tlenku aluminium na podkładzie płóciennym, zapewniają efektywne szlifowanie drewna, metalu i tworzyw sztucznych.

Wymiary pasa 75 × 533 mm

Gradacja P120

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Ilość w zestawie 5 szt.

## Charakterystyka pasa ściernego 75x533 P120

### Gradacja P120 - uniwersalne zastosowanie

Ziarnistość P120 stanowi kompromis między szybkością usuwania materiału a gładkością wykończenia. Sprawdza się zarówno przy wstępnym szlifowaniu, jak i przygotowaniu powierzchni przed wykończeniem. Usuwa większe nierówności, pozostawiając powierzchnię odpowiednio wygładzoną do dalszej obróbki.

### Tlenek aluminium - trwałość ziarna ściernego

Ziarna z tlenku aluminium charakteryzują się twardością 9 w skali Mohsa, co przekłada się na odporność na ścieranie i wydłużoną żywotność pasa. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi ściernych podczas pracy, zapewniając stabilną wydajność szlifowania przez cały czas użytkowania.

### Podkład płócienny - elastyczność i wytrzymałość

Podstawa z tkaniny płóciennej zapewnia elastyczność pasa, umożliwiając dopasowanie się do kształtu obrabianej powierzchni. Jednocześnie odpowiada za wytrzymałość mechaniczną - zapobiega rozrywaniu się pasa przy dużych obciążeniach i gwałtownych ruchach szlifierki taśmowej.

### Wymiary 75x533 mm - kompatybilność ze szlifierkami

Format 75x533 mm to standardowy rozmiar pasów do popularnych szlifierek taśmowych. Przed zakupem należy sprawdzić specyfikację posiadanej szlifierki - producenci podają dokładne wymiary pasów w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-83232
Marka	YATO
Wymiary pasa	75 x 533 mm
Gradacja (ziarnistość)	P120
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )
Materiał podkładu	Płótno
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy (zamknięta pętla)
Ilość w opakowaniu	5 sztuk

---

## Zastosowanie pasów ściernych P120

---

- Szlifowanie drewna litego – usuwanie zadziorów, wyrównywanie powierzchni
- Obróbka płyt wiórowych i MDF przed lakierowaniem lub malowaniem
- Przygotowanie elementów drewnianych do klejenia lub montażu
- Szlifowanie metali kolorowych – usuwanie śladów obróbki, wygładzanie spawów
- Czyszczenie powierzchni stalowych przed malowaniem lub powlekaniami
- Usuwanie rdzy i zgorzeli z elementów metalowych
- Obróbka tworzyw sztucznych – usuwanie zadziorów po cięciu, wyrównywanie krawędzi
- Prace remontowe – przygotowanie podłoża drewnianych i metalowych

### Sprawdzenie kompatybilności z szlifierką

Wymiary pasa ściernego muszą dokładnie odpowiadać specyfikacji szlifierki taśmowej. Pas za krótki nie założy się na rolki, za długi będzie się zwijał. Informację o wymaganych wymiarach pasów znajdziesz w instrukcji obsługi szlifierki, na opakowaniu urządzenia lub na tabliczce znamionowej. Najczęściej stosowane wymiary to 75×533 mm, 75×457 mm oraz 100×610 mm.

## Użytkowanie i konserwacja pasów ściernych

---

Pasy ścierne wymagają prawidłowego montażu i obsługi, aby zapewnić bezpieczną pracę i maksymalną żywotność. Przed założeniem pasa należy sprawdzić stan rolek szlifierki – uszkodzone lub zabrudzone rolki skracają żywotność materiału ściernego.

Podczas pracy pas należy prowadzić równomiernie po całej szerokości obrabianej powierzchni, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu. Przegrzanie materiału ściernego prowadzi do zatykania się ziaren i utraty skuteczności szlifowania. W przypadku szlifowania metalu zaleca się okresowe czyszczenie pasa szczotką lub stosowanie specjalnych kamieni czyszczących.

Zużyty pas ścierny poznaje się po widocznym wygładzeniu powierzchni ściernej, zmniejszeniu wydajności szlifowania oraz powstawaniu śladów przypalenia na obrabianym materiale. Pasy należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła, co zapobiega deformacji podkładu i utracie właściwości kleju łączącego pas w pętlę.

### Dobór gradacji do rodzaju prac

Gradacja P120 stanowi rozwiązanie średniej ziarnistości. Do usuwania grubszych warstw materiału lub silnie uszkodzonych powierzchni stosuje się gradacje P60-P80. Do wykończenia i wygładzania przed lakierowaniem używa się gradacji P150-P240. Dla uzyskania gładkiej powierzchni często stosuje się sekwencyjne szlifowanie – rozpoczynając od grubszej gradacji i stopniowo przechodząc do drobniejszej.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy szlifierką taśmową warto rozważyć posiadanie pasów o różnych gradacjach – P80 do szlifowania zgrubnego, P120 do prac uniwersalnych oraz P180-P240 do wykańczania powierzchni. Uzupełnieniem mogą być kamienie do

---

czyszczenia pasów ściernych oraz szczotki do konserwacji rolek szlifierki.