

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-scierny-bezkońcowy-75x533-p150-5szt-yt-83233-yato-p-5460.html>

## Pas ścierny bezkońcowy 75x533 p150 5szt YT-83233 YATO

Cena brutto	<b>7,51 zł</b>
Cena netto	<b>6,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-83233</b>
Kod producenta	<b>YT-83233</b>
Kod EAN	<b>5906083832338</b>
Producent	<b>YATO</b>
Ilość [szt.]	<b>5</b>
Nasyp	<b>pełny</b>
Spoiwo	<b>żywica</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>
Jednostka	<b>OPA</b>
Granulacja	<b>150</b>
Podkład	<b>plótno</b>

### Opis produktu

#### Pas ścierny bezkońcowy 75x533 mm P150 YATO YT-83233

Pas ścierny bezkońcowy przeznaczony do szlifierek taśmowych, wykonany na bazie płótna z ziarnami tlenku aluminium. Zestaw zawiera 5 sztuk pasów o gradacji P150, stosowanych do szlifowania drewna, metalu i tworzyw sztucznych.

Wymiary pasa 75x533 mm

Gradacja P150

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Ilość w zestawie 5 sztuk

### Charakterystyka pasa ściernego bezkońcowego

## Wymiary 75x533 mm

Standardowy rozmiar pasujący do popularnych szlifierek taśmowych marek takich jak Makita, DeWalt, Bosch czy Black+Decker. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary pasów w instrukcji szlifierki — długość i szerokość muszą być zgodne z parametrami urządzenia.

## Gradacja P150 — szlifowanie średnioziarniste

Oznaczenie P150 według normy FEPA określa wielkość ziaren ściernych około 100 mikronów. Pasy o tej gradacji stosuje się do usuwania większych nierówności, przygotowania powierzchni przed wykończeniem oraz wstępnego szlifowania. Pozostawiają powierzchnię gładką, ale nie lustrzaną.

## Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarno z tlenku aluminium ( $Al_2O_3$ ) charakteryzuje się twardością około 9 w skali Mohsa. Materiał ten zapewnia równomierne ścieranie, odporność na wysoka temperaturę podczas pracy i uniwersalność — nadaje się do drewna, metali miękkich i tworzyw sztucznych.

## Podstawa z płótna

Płótno jako podłoże pasa zapewnia elastyczność i odporność na rozdarcia. Materiał ten jest bardziej wytrzymały niż papier ścierny, co umożliwia pracę przy wyższych obrotach i dłuższą żywotność pasa podczas intensywnego użytkowania.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-83233
Marka	YATO
Wymiary pasa (szerokość × długość)	75 × 533 mm
Gradacja	P150
Materiał ścierny	Tlenek aluminium ( $Al_2O_3$ )
Podłoże	Płótno
Typ pasa	Bezkońcowy (zamknięta pętla)
Ilość w opakowaniu	5 sztuk

## Zastosowanie pasów ściernych P150

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna przed renowacją mebli

- 
- Wygładzanie powierzchni drewnianych po cięciu lub frezowaniu
  - Przygotowanie drewna do nakładania bejcy, lakieru lub oleju
  - Usuwanie rdzy i zgorzeli z powierzchni metalowych
  - Gratowanie krawędzi elementów metalowych po cięciu lub wierceniu
  - Szlifowanie elementów z tworzyw sztucznych przed klejeniem lub malowaniem
  - Wyrównywanie nierówności na powierzchniach kompozytowych
  - Wstępne szlifowanie przed użyciem pasów o wyższej gradacji (P180-P240)

### **Kompatybilność z szlifierkami taśmowymi**

Pasy o wymiarach 75x533 mm są kompatybilne z popularnymi modelami szlifierek taśmowych, w tym: Makita 9403, DeWalt DWP352VS, Bosch PBS 75 A/AE, Black+Decker KA88. Przed zakupem należy zweryfikować wymiary pasów w dokumentacji technicznej urządzenia — różnica nawet kilku milimetrów uniemożliwia prawidłowe założenie pasa.

## **Użytkowanie i konserwacja pasów ściernych**

---

Przed założeniem pasa należy sprawdzić stan rolek szlifiarki — zanieczyszczenia lub uszkodzenia mogą powodować nierównomierne zużycie. Podczas pracy pas powinien poruszać się zgodnie z kierunkiem strzałki na wewnętrznej stronie — założenie w niewłaściwym kierunku skraca jego żywotność.

Pasy ścierne należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Wilgoć osłabia spoiwo i powoduje odklejanie ziaren, a promieniowanie UV degradowuje podłoże płócienne. Optymalna temperatura przechowywania to 15-25°C.

Podczas szlifowania zaleca się stosowanie urządzenia odsysającego — nagromadzony pył zmniejsza skuteczność ścierania i zwiększa ryzyko przegrzania pasa. Po zakończeniu pracy pas można oczyścić sprężonym powietrzem, co wydłuży jego żywotność.

### **Sekwencja szlifowania**

Pas P150 stosuje się zazwyczaj jako drugi etap obróbki — po pasach o niższej gradacji (P80-P120) i przed wykończeniem pasami P180-P240. Pominięcie etapów szlifowania lub zbyt duże skoki gradacji (np. z P80 bezpośrednio na P220) wydłuża czas pracy i może pozostawić widoczne rysy.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup pasów ściernych o innych gradacjach: P80 do usuwania grubszych warstw materiału, P120 do szlifowania wstępnego oraz P180-P240 do wykończenia. Przydatne mogą być także szczotki do czyszczenia rolek szlifiarki oraz urządzenia odsysające pył.

...