

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-scierny-bezkońcowy-75x533-p36-5szt-yt-83227-yato-p-5296.html>

## Pas ścierny bezkońcowy 75x533 p36 5szt YT-83227 YATO

Cena brutto	<b>7,71 zł</b>
Cena netto	<b>6,27 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-83227</b>
Kod producenta	<b>YT-83227</b>
Kod EAN	<b>5906083832277</b>
Producent	<b>YATO</b>
Ilość [szt.]	<b>5</b>
Nasyp	<b>pełny</b>
Spoiwo	<b>żywica</b>
Jednostka	<b>OPA</b>
Granulacja	<b>36</b>
Podkład	<b>plótno</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>

### Opis produktu

#### Pas ścierny bezkońcowy 75x533 mm P36 YATO YT-83227

Pas ścierny bezkońcowy o wymiarach 75x533 mm z gradacją P36 przeznaczony do intensywnego szlifowania drewna, metalu i tworzyw sztucznych w szlifierkach taśmowych. Zestaw zawiera 5 sztuk pasów wykonanych z tlenku aluminium na płóciennym podkładzie.

Wymiary pasa 75x533 mm

Gradacja P36 (gruboziarnisty)

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Ilość w zestawie 5 sztuk

## Charakterystyka pasa ściernego YATO 75x533 P36

### Gradacja P36 do obróbki zgrubnej

Ziarnistość P36 oznacza gruboziarnisty pas ścierny przeznaczony do intensywnego usuwania materiału. Stosowany przy pierwszym etapie szlifowania, usuwaniu starych powłok lakierniczych, rdzy oraz wyrównywaniu nierówności powierzchni. Szybko zbiera materiał, ale pozostawia widoczne rysy wymagające dalszego wygładzania.

### Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna tlenku aluminium charakteryzują się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Materiał ten sprawdza się w obróbce drewna twardego i miękkiego, metali żelaznych oraz niektórych tworzyw sztucznych. Podczas pracy ziarna samoostrzą się, odsłaniając nowe krawędzie tnące.

### Płócienny podkład zapewniający wytrzymałość

Podkład z tkaniny płóciennej zapewnia elastyczność i odporność na rozerwanie podczas pracy. Konstrukcja bezkońcowa eliminuje ryzyko rozejścia się końców pasa. Płótno dobrze znosi obciążenia mechaniczne występujące w szlifierkach taśmowych przy zmiennych prędkościach obrotowych.

### Zestaw 5 sztuk do długotrwałej pracy

Opakowanie zawiera 5 pasów ściernych, co zapewnia ciągłość pracy przy większych projektach. Gruboziarniste pasy zużywają się szybciej niż drobnoziarniste, dlatego zapas kilku sztuk pozwala uniknąć przerw w pracy. Każdy pas można używać do momentu utraty właściwości ściernych.

## Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-83227
Wymiary pasa (szerokość × długość)	75 × 533 mm
Gradacja (ziarnistość)	P36
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )
Typ podkładu	Płócienny
Konstrukcja	Bezkońcowa
Ilość w opakowaniu	5 sztuk

---

## Zastosowanie pasów ściernych 75x533 P36

---

- Usuwanie starych powłok lakierniczych z drewna przed renowacją mebli
- Zdzieranie farby olejnej i emulsyjnej z powierzchni drewnianych
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z elementów metalowych
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie zadziorów z drewna konstrukcyjnego
- Szlifowanie drewna egzotycznego i twardego przed dalszą obróbką
- Matowienie i szlifowanie powierzchni z tworzyw sztucznych
- Fazowanie krawędzi elementów drewnianych i metalowych

### Kompatybilność z szlifierkami taśmowymi

Pas o wymiarach 75x533 mm pasuje do szlifierek taśmowych wyposażonych w rolki o odpowiednim rozstawie. Przed zakupem należy sprawdzić wymagane wymiary pasa w instrukcji obsługi szlifiarki. Większość szlifierek taśmowych ma podane wymagane wymiary na tabliczce znamionowej lub w dokumentacji technicznej.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed założeniem pasa należy sprawdzić kierunek strzałki na wewnętrznej stronie pasa i zgodnie z nim zamontować go na rolkach szlifiarki. Pas powinien być odpowiednio naprężony według zaleceń producenta urządzenia. Podczas pracy należy unikać nadmiernego docisku, który powoduje przegrzewanie się pasa i skracanie jego żywotności.

W trakcie szlifowania zaleca się wykonywanie ruchów równoległych lub krzyżowych, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu. Pas należy regularnie oczyszczać z nagromadzonego pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Przechowywanie pasów powinno odbywać się w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci.

### Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas szlifowania należy stosować okulary ochronne, maskę przeciwpyłową oraz ochronniki słuchu. Pomieszczenie robocze powinno być dobrze wentylowane lub wyposażone w system odprowadzania pyłu. Przed wymianą pasa szlifiarkę należy odłączyć od źródła zasilania.

### Produkty powiązane

Do dalszych etapów szlifowania zaleca się zastosowanie pasów o wyższych gradacjach: P60, P80, P120. Do prac wykończeniowych warto rozważyć pasy P150 lub P180, które zapewnią gładką powierzchnię gotową do lakierowania.