

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-scierny-bezkońcowy-75x533-p80-5szt-yt-83230-yato-p-5388.html>

Pas ścierny bezkońcowy 75x533 p80 5szt YT-83230 YATO

Cena brutto	7,49 zł
Cena netto	6,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-83230
Kod producenta	YT-83230
Kod EAN	5906083832307
Producent	YATO
Granulacja	80
Podkład	plótno
Ścierniwo	tlenek aluminium
Jednostka	OPA
Ilość [szt.]	5
Nasyp	pełny
Spoiwo	żywica

Opis produktu

Pas ścierny bezkońcowy 75x533 mm P80 YATO YT-83230

Pas ścierny bezkońcowy do szlifierek taśmowych, przeznaczony do obróbki drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Wykonany na podkładzie płóciennym z tlenkiem aluminium jako materiałem ściernym.

Wymiary 75 × 533 mm

Gradacja P80

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Zawartość opakowania 5 sztuk

Charakterystyka pasa ściernego

Gradacja P80 - zastosowanie

Ziarnistość P80 klasyfikowana jako średnio-gruba, stosowana do wstępnego szlifowania i usuwania większych nierówności. Pozwala na szybkie usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad procesem obróbki. Pozostawia powierzchnię wymagającą dalszego wygładzania drobniejszymi gradacjami.

Podkład płócienny

Podstawa z tkaniny zapewnia elastyczność pasa i odporność na rozdarcia podczas pracy. Materiał ten lepiej adaptuje się do nierównych powierzchni niż podkłady papierowe, co zwiększa trwałość i bezpieczeństwo użytkowania w warunkach warsztatowych.

Tlenek aluminium jako ścierniwo

Materiał ścierny odporny na wysokie temperatury generowane podczas szlifowania metalu. Ziarna tlenku aluminium charakteryzują się samoostrzeniem – podczas pracy łamią się, odsłaniając nowe krawędzie tnące, co wydłuża żywotność pasa.

Format bezkońcowy 75×533 mm

Wymiary pasują do standardowych szlifierek taśmowych o szerokości roboczej 75 mm. Przed zakupem należy sprawdzić długość taśmy w instrukcji szlifierki – rozbieżność nawet 5 mm może uniemożliwić prawidłowy montaż i napięcie pasa.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83230
Producent	YATO
Wymiary pasa	75 × 533 mm
Gradacja ziarna	P80
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (Al ₂ O ₃)
Typ podkładu	Płócienny
Ilość w zestawie	5 sztuk
Typ konstrukcji	Bezkońcowy (zamknięta pętla)

Zastosowanie pasów ściernych P80

-
- Usuwanie starych warstw lakieru i farby z powierzchni drewnianych
 - Wstępne wyrównywanie blach stalowych przed malowaniem lub spawaniem
 - Szlifowanie krawędzi i połączeń w stolarce budowlanej
 - Usuwanie rdzy powierzchniowej z elementów metalowych
 - Obróbka surowego drewna przed aplikacją drobniejszych gradacji
 - Przygotowanie powierzchni kompozytów i tworzyw sztucznych do klejenia
 - Wyrównywanie wypełnień szpachlowych na drewnie i metalu
 - Fazowanie krawędzi elementów drewnianych i metalowych

Kompatybilność z szlifierkami taśmowymi

Pas 75×533 mm współpracuje z popularnymi modelami szlifierek taśmowych o mocy 600-1200 W. Przed zakupem należy zweryfikować długość wymaganą przez producent urządzenia – różnice w tolerancjach montażowych mogą uniemożliwić prawidłowe napięcie taśmy. Standardowo pasy tej długości stosowane są w szlifierkach stacjonarnych i przenośnych do średnio-ciężkich prac.

Użytkowanie i konserwacja

Pasy ściernie z gradacją P80 generują znaczną ilość pyłu podczas pracy, szczególnie przy szlifowaniu drewna i metalu. Zaleca się stosowanie systemu odsysania pyłu lub pracy w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Podczas obróbki metalu należy unikać nadmiernego docisku, który prowadzi do przegrzania pasa i zatykania ziaren ściernych.

Przechowywanie pasów w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, zapobiega osłabieniu kleju łączącego podkład z ziarnami ściernymi. Nadmierna wilgoć może również spowodować deformację podkładu płóciennego, co utrudni montaż na szlifierce.

Wymiana pasa zalecana jest w momencie widocznego zmniejszenia wydajności szlifowania lub pojawienia się przetarć na podkładzie. Kontynuowanie pracy zużytym pasem zwiększa obciążenie silnika szlifierki i pogarsza jakość obrabianej powierzchni.

Sekwencja gradacji w procesie szlifowania

Pas P80 stosowany jest jako pierwszy etap obróbki powierzchni wymagających usunięcia większych nierówności. Po obróbce tym pasem zaleca się przejście do gradacji P120 lub P150 w celu wygładzenia śladów po grubszym ziarnie, a następnie do P220-P240 dla uzyskania powierzchni pod wykończenie. Pominięcie etapów pośrednich skutkuje widocznymi rysami na gotowym wyrobie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zaopatrzenie w pasy ściernie o gradacjach P120, P150 i P220 w tym samym formacie 75×533 mm. Dla prac wymagających usuwania większych ilości materiału przydatne mogą być pasy P40 lub P60. W przypadku szlifowania metalu zaleca się posiadanie pasów dedykowanych do stali i aluminium.