

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pasek-kola-do-kompresora-100l-g80302-cg80302-49-geko-p-20754.html>

Pasek koła do kompresora 100L (G80302) CG80302-49 GEKO

Cena brutto	14,45 zł
Cena netto	11,75 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80302-49
Kod producenta	CG80302-49
Kod EAN	5901477140648
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pasek koła do kompresora 100L GEKO CG80302-49

Pasek napędowy zaprojektowany jako część zamienna do sprężarek powietrza o pojemności zbiornika 100 litrów marki GEKO. Komponent odpowiedzialny za przeniesienie napędu z silnika elektrycznego na głowicę sprężającą.

Kompatybilność Kompresor G80302

Model CG80302-49

Producent GEKO

Typ Część zamienna

Charakterystyka techniczna

Dedykowana kompatybilność

Pasek opracowany specjalnie dla kompresora GEKO G80302 o pojemności 100L. Dopasowanie wymiarów i parametrów wytrzymałościowych eliminuje ryzyko nieprawidłowego montażu lub przedwczesnego zużycia.

Funkcja w układzie napędowym

Przenosi moment obrotowy z wału silnika elektrycznego na koło pasowe głowicy sprężarki. Prawidłowe napięcie paska wpływa bezpośrednio na wydajność kompresji i żywotność łożysk.

Materiał wykonania

Konstrukcja gumowa wzmocniona włóknami syntetycznymi zapewnia odporność na rozciąganie i wysoką temperaturę pracy. Materiał zachowuje elastyczność w szerokim zakresie temperatur eksploatacyjnych.

Wymiana serwisowa

Pasek należy do elementów eksploatacyjnych wymagających okresowej wymiany. Typowe objawy zużycia to pęknięcia, nadmierne rozciągnięcie lub ślady przegrzania na powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	CG80302-49
Kompatybilność	Kompresor GEKO G80302 (100L)
Producent	GEKO
Typ elementu	Pasek napędowy klinowy
Przeznaczenie	Część zamienna do sprężarek powietrza
Materiał	Guma wzmocniona włóknem

Zastosowanie

- Naprawa kompresora GEKO G80302 po zużyciu paska
- Przywrócenie sprawności napędu głowicy sprężającej
- Wymiana prewencyjna przed sezonem intensywnej pracy
- Serwis warsztatowych jednostek sprężających
- Utrzymanie kompresora w obiektach przemysłowych
- Naprawa sprzętu w firmach budowlanych

Jak sprawdzić stan paska napędowego

Przed wymianą należy sprawdzić stan wizualny paska: pęknięcia, nadmierne rozciągnięcie, ślady poślizgu (połyskująca powierzchnia), ubytki materiału. Sprawdzić również napięcie paska — prawidłowo napięty pasek ugina się o 10-15 mm pod naciskiem kciuka w połowie rozpiętości między kołami. Nadmierne luzy lub zbyt silne napięcie przyspieszają zużycie zarówno paska,

jak i łożysk.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż paska wymaga poluzowania mocowania silnika lub głowicy w celu zmniejszenia rozstawu kół pasowych. Po założeniu nowego paska należy stopniowo napinać go do wartości zalecanej przez producenta kompresora. Zbyt silne napięcie obciąża łożyska, zbyt słabe powoduje poślizg i przegrzewanie paska.

Podczas eksploatacji należy okresowo kontrolować stan paska (co 50-100 godzin pracy) oraz napięcie układu napędowego. Pasek nie wymaga smarowania — kontakt z olejami i smarem skraca jego żywotność. W środowisku zapyłonym zaleca się częstszą kontrolę, ponieważ cząstki pyłu przyspieszają ścieranie.

Typowa żywotność paska napędowego w kompresorze wynosi 500-1500 godzin pracy w zależności od warunków eksploatacji. Praca w wysokich temperaturach, nadmierne obciążenia lub niewłaściwe napięcie skraca ten okres.

Produkty powiązane

Do prawidłowej konserwacji kompresora GEKO G80302 mogą być potrzebne: filtry powietrza, olej do sprężarek, zawory bezpieczeństwa, manometry oraz reduktory ciśnienia. Warto rozważyć zakup kompletu części zamiennych na wymianę sezonową.