

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pasta-lutownicza-40g-76835-cynel-p-8506.html>

Pasta lutownicza 40g / 76835 / CYNEL

Cena brutto	6,56 zł
Cena netto	5,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	76835
Kod producenta	76835
Kod EAN	5906083768354
Producent	Cynel
Waga [g]	40
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pasta lutownicza CYNEL 40g – topnik kalafonowy 1.1.2.C do lutowania miękkiego

Pasta lutownicza na bazie kalafonii przeznaczona do lutowania miękkiego metali kolorowych i powierzchni platerowanych. Zawiera aktywny topnik klasy 1.1.2.C według normy PN EN 29454, zapewniający skuteczne usuwanie tlenków i ułatwiający zwilżanie powierzchni lutem.

Typ topnika 1.1.2.C wg PN EN 29454

Baza Kalafonia

Opakowanie 40 g

Model 76835

Charakterystyka pasty lutowniczej CYNEL

Topnik kalafonowy 1.1.2.C

Oznaczenie 1.1.2.C według normy PN EN 29454 określa topnik na bazie kalafonii z aktywatorami halogenowymi. Cyfra "1.1" oznacza kalafonię jako główny składnik, "2" – obecność aktywatorów halogenowych zwiększających skuteczność, "C" – aktywność w zakresie średnim. Topnik ten zapewnia lepsze zwilżanie powierzchni niż czysty kalafon.

Uniwersalność materiałowa

Pasta nadaje się do lutowania powierzchni cynowanych, miedzianych, mosiężnych i niklowanych. Skutecznie usuwa warstwy tlenkowe z tych metali, umożliwiając tworzenie trwałych połączeń lutowniczych. Stosowana w elektronice, elektrotechnice i instalacjach sanitarnych.

Konsystencja pasty

Forma pasty ułatwia precyzyjne dozowanie i nanoszenie na miejsce lutowania. Pasta pozostaje na powierzchni do momentu podgrzania, nie spływa z pionowych elementów. Po podgrzaniu topnik aktywuje się i usuwa tlenki, umożliwiając rozpląnięcie się lutu.

Opakowanie 40 g

Pojemność 40 gramów wystarcza do wykonania kilkuset połączeń lutowniczych w zależności od ich wielkości. Zamknięte opakowanie chroni pastę przed wysychaniem i utratą właściwości. Gramatura pozwala na długotrwałe użytkowanie przy okresowych pracach lutowniczych.

Specyfikacja techniczna

Producent	CYNEL
Model	76835
Typ topnika	1.1.2.C według PN EN 29454
Baza	Kalafonia
Forma	Pasta
Masa netto	40 g
Materiały kompatybilne	Powierzchnie cynowane, miedziowane, mosiężne, niklowane

Zastosowanie pasty lutowniczej

- Lutowanie połączeń przewodów elektrycznych w instalacjach niskoprądowych
- Pobelanie końcówek przewodów przed montażem w złączach
- Lutowanie elementów elektronicznych na płytkach drukowanych
- Łączenie rur miedzianych w instalacjach wodnych i grzewczych
- Naprawa uszkodzonych ścieżek na płytkach PCB
- Lutowanie blach cynowanych w pracach blacharskich
- Montaż elementów mosiężnych i niklowanych
- Prace serwisowe w elektronice użytkowej i przemysłowej

Norma PN EN 29454 - klasyfikacja topników

Norma PN EN 29454 (odpowiednik ISO 9454) klasyfikuje topniki do lutowania miękkiego według składu chemicznego i aktywności. Pierwsza cyfra oznacza typ bazy (1 - kalafonia, 2 - żywice organiczne, 3 - nieorganiczne), druga - obecność aktywatorów (0 - bez, 1 - halogenki słabe, 2 - halogenki silne), trzecia - poziom aktywności (A, B, C). Topnik 1.1.2.C zawiera kalafonię z aktywnymi halogenkami o średniej sile działania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed lutowaniem powierzchnię należy oczyścić mechanicznie z zanieczyszczeń i silnych warstw tlenkowych. Pastę nakłada się cienką warstwą na miejsce lutowania za pomocą pędzelka, wykałaczki lub bezpośrednio z opakowania. Po nałożeniu pasty należy podgrzać miejsce lutowania lutownicą lub palnikiem, aż topnik zacznie działać - widoczne jest to po zmianie wyglądu i rozpułnieniu się lutu.

Po wykonaniu lutowania zaleca się usunięcie pozostałości topnika, szczególnie w elektronice. Resztki kalafonii można usunąć alkoholem izopropylowym lub specjalnymi płynami do czyszczenia płytek. W instalacjach sanitarnych, gdzie połączenia są szczelne, czyszczenie nie jest konieczne. Pastę należy przechowywać w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze pokojowej, z dala od źródeł ciepła.

Różnica między topnikiem kalafonowym a bezkwasowym

Topniki kalafonowe (jak typ 1.1.2.C) zawierają aktywatory zwiększające skuteczność usuwania tlenków, co czyni je bardziej uniwersalnymi niż topniki bezkwasowe (typ 1.1.1). Bezkwasowe nadają się głównie do powierzchni już cynowanych, podczas gdy topniki z aktywatorami radzą sobie również z lekko utlenionymi powierzchniami miedzi i mosiądzu. Pozostałości topników kalafonowych są mniej korozyjne niż topników kwasowych (typ 3), ale bardziej niż bezkwasowych.

Produkty powiązane

Do pracy z pastą lutowniczą CYNEL przydatne są: luty cynowo-ołowiowe lub bezołowiowe w postaci drutu, lutownice elektroniczne o mocy 25-60W, czyściki do grotów lutowniczych, alkohol izopropylowy do czyszczenia połączeń, oraz flux w płynie do prac wymagających większej precyzji dozowania.

...