

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pasta-spawalnicza-280g-sps-02-schmith-p-32252.html>

## Pasta spawalnicza 280g SPS-02 SCHMITH

Cena brutto	<b>12,74 zł</b>
Cena netto	<b>10,36 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SPS-02</b>
Kod producenta	<b>SPS-02</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Pasta spawalnicza antyodpryskowa Schmith SPS-02 280g

Preparat ochronny do zabezpieczania końcówek prądowych, dysz gazowych i uchwytów spawalniczych przed wtapianiem się odprysków metalu podczas spawania półautomatycznego.

Pojemność 280 g

Temperatura zapłonu ok. 250°C

Zakres topnienia 38-64°C

Model SPS-02

### Charakterystyka produktu

#### Ochrona elementów spawalniczych

Tworzy warstwę ochronną na końcówkach prądowych i dyszach gazowych, zapobiegając przywieraniu odprysków stopionego metalu. Redukuje konieczność częstej wymiany zużytych elementów i skraca czas przestojów technicznych.

#### Bezpieczny skład

Formuła bez szkodliwych substancji nie wpływa negatywnie na proces spawania ani parametry spoiny. Nie powoduje porów, pęknięć czy innych wad spawalniczych w połączeniach.

### Wysoka temperatura zapłonu

Próg zapłonu około 250°C zapewnia bezpieczeństwo podczas typowych procesów spawalniczych, gdzie temperatura łuku elektrycznego sięga kilku tysięcy stopni, ale elementy chronione pozostają w niższych zakresach temperatur.

### Konsystencja robocza

Mazista pasta o białym lub kremowym zabarwieniu łatwo się nakłada i równomiernie rozprawdza na chronionej powierzchni. Zakres topnienia 38-64°C oznacza, że w temperaturze pokojowej pozostaje plastyczna i gotowa do użycia.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SPS-02
Pojemność	280 g
Temperatura zapłonu	około 250°C
Temperatura topnienia/krzepnięcia	38-64°C
Wygląd	mazista pasta, biała do kremowej
Zapach	bezwonny
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	12 szt.
Kod EAN	5902004733616

## Zastosowanie

- Ochrona końcówek prądowych w uchwytach spawalniczych MIG/MAG
- Zabezpieczanie dysz gazowych przed przywieraniem odprysków
- Konserwacja uchwytów spawalniczych w spawalnictwie półautomatycznym
- Praca w warsztatach spawalniczych o różnej intensywności produkcji
- Spawanie konstrukcji stalowych metodą MAG
- Spawanie aluminium i stopów lekkich metodą MIG
- Spawanie krótkim łukiem z dużą ilością odprysków

## Użytkowanie i konserwacja

### Sposób aplikacji

Przed rozpoczęciem spawania nanieść cienką warstwę pasty na zewnętrzną powierzchnię dyszy gazowej oraz na końcówkę prądową. Unikać nanoszenia na wewnętrzne części przewodzące prąd. Po zakończeniu pracy usunąć resztki pasty wraz z przywartymi odpryskami mechanicznie lub za pomocą środków czyszczących.

---

## **Przechowywanie**

Przechowywać w temperaturze pokojowej, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia. Szczelnie zamykać pojemnik po każdym użyciu, aby zapobiec wysychaniu produktu. Zakres topnienia 38-64°C oznacza, że w wysokich temperaturach otoczenia pasta może zmiękczać - nie wpływa to na jej właściwości ochronne.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obsługi stanowiska spawalniczego warto rozważyć: końcówki prądowe w różnych średnicach, dysze gazowe cylindryczne i stożkowe, szczotki druciane do czyszczenia, środki czyszczące do usuwania zanieczyszczeń spawalniczych.

...