

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/peseta-precyzyjna-odgieta-120mm-g02693-geko-p-45200.html>

## Pęseta precyzyjna odgięta 120mm G02693 GEKO

Cena brutto	<b>6,01 zł</b>
Cena netto	<b>4,89 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G02693</b>
Kod producenta	<b>G02693</b>
Kod EAN	<b>5901477184048</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Pęseta precyzyjna odgięta 120mm G02693 GEKO

Narzędzie do precyzyjnej manipulacji drobnymi elementami w trudno dostępnych miejscach. Odgięta końcówka zapewnia lepszą widoczność punktu chwytania i umożliwia pracę pod kątem, co jest szczególnie przydatne przy montażu komponentów elektronicznych i operacjach wymagających kontroli wzrokowej.

Długość 120 mm

Typ końcówki Odgięta

Kategoria Precyzyjna

Model G02693

### Charakterystyka techniczna

#### Odgięta końcówka

Kąt odgięcia końcówki pozwala na pracę z komponentami przy jednoczesnym zachowaniu widoczności miejsca chwytania. Konstrukcja eliminuje konieczność pochylania się nad elementem, co zmniejsza zmęczenie wzroku podczas długotrwałych operacji montażowych.

### Długość robocza 120 mm

Wymiar zapewnia odpowiednią dźwignię przy manipulacji elementami oraz komfortowy chwyt. Długość ta stanowi kompromis między precyzją kontroli a możliwością sięgania do zagłębionych miejsc w obudowach i konstrukcjach.

### Precyzyjne zamknięcie

Szczelne dopasowanie końcówek umożliwia chwywanie elementów o grubości od ułamków milimetra. Brak luzu w mechanizmie zamykania gwarantuje stabilne trzymanie komponentów podczas przenoszenia i pozycjonowania.

### Materiał konstrukcyjny

Stal narzędziowa zapewnia odporność na deformacje przy wielokrotnym zaciskaniu. Twardość materiału przeciwdziała ścieraniu się końcówek, co jest istotne przy pracy z elementami o ostrych krawędziach.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02693
Producent	GEKO
Długość całkowita	120 mm
Typ końcówki	Odgięta (kątowa)
Kategoria	Pęseta precyzyjna
Materiał	Stal narzędziowa

## Zastosowanie

- Montaż komponentów SMD na płytkach drukowanych
- Manipulacja diodami LED i elementami o małych wymiarach
- Prace jubilerskie – ustawianie kamieni i drobnych elementów
- Modelarstwo – montaż detali w makietach i modelach RC
- Serwis elektroniki – wymiana złączy, przełączników i mikrokomponentów
- Prace laboratoryjne – przenoszenie próbek i preparatów
- Naprawa zegarków – operacje na mechanizmach zegarowych
- Usuwanie zanieczyszczeń z trudno dostępnych miejsc

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Kontrola stanu końcówek**

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy końcówki zamykają się szczelnie bez widocznych szczelin. Uszkodzone lub wygięte zakończenia uniemożliwiają precyzyjne chwytanie małych elementów. Regularne czyszczenie z pozostałości topnika i kurzu zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczeń, które mogą wpływać na dokładność chwytania.

## **Technika pracy**

Pęsetę należy trzymać jak długopis, wywierając nacisk palcami w górnej części ramion. Zbyt duża siła zaciskania może spowodować wyślizgnięcie się elementu lub jego uszkodzenie. Odgięta końcówka powinna być skierowana w stronę operatora, co zapewnia optymalny kąt widzenia miejsca chwytania.

## **Przechowywanie**

Narzędzie należy przechowywać w miejscu zabezpieczonym przed upadkiem, który może spowodować trwałe odkształcenie ramion lub uszkodzenie końcówek. Kontakt z substancjami korozyjnymi skraca żywotność stali narzędziowej. Po zakończeniu pracy warto usunąć pozostałości materiałów roboczych suchą szmatką.

## **Produkty powiązane**

Do pracy z pęsetą precyzyjną przydatne mogą być: maty antystatyczne (zabezpieczenie komponentów elektronicznych przed wyładowaniami), lampy warsztatowe z lupą (zwiększenie widoczności drobnych elementów), podkładki silikonowe (zapobieganie ześlizgiwaniu się komponentów), organizery na małe części (systematyzacja elementów podczas montażu).