

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/peseta-prosta-140-mm-yt-6903-yato-p-2310.html>

## Pęseta prosta 140 mm YT-6903 YATO

Cena brutto	<b>4,21 zł</b>
Cena netto	<b>3,42 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6903</b>
Kod producenta	<b>YT-6903</b>
Kod EAN	<b>5906083969034</b>
Producent	<b>YATO</b>
Długość [mm]	<b>140</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Pęseta prosta 140 mm YT-6903 YATO

Pęseta precyzyjna ze stali nierdzewnej o długości 140 mm, przeznaczona do prac wymagających dokładności w elektronice, laboratoriach, modelarstwie i kosmetyce. Właściwości antymagnetyczne i odporność na korozję zapewniają uniwersalność zastosowań.

Długość 140 mm
Materiał Stal nierdzewna
Twardość 30 HRC
Właściwości Antymagnetyczna

### Charakterystyka techniczna pęsety YATO YT-6903

#### Stal nierdzewna odporna na korozję

Wykonanie ze stali nierdzewnej eliminuje problem rdzy i zapewnia trwałość w kontakcie z wilgocią, chemikaliami i kwasami. Materiał zachowuje parametry robocze w środowiskach laboratoryjnych i warsztatowych.

### Twardość 30 HRC w skali Rockwella

Wartość 30 HRC oznacza optymalne połączenie elastyczności i odporności na odkształcenia. Ramiona pęsety zachowują sprężystość i nie ulegają trwałemu zgięciu przy typowym obciążeniu roboczym.

### Właściwości antymagnetyczne

Brak magnetyzmu pozwala na bezpieczną pracę z komponentami elektronicznymi, płytkami drukowanymi i elementami wrażliwymi na pole magnetyczne. Narzędzie nie przyciąga drobnych metalowych części podczas precyzyjnych operacji.

### Długość robocza 140 mm

Wymiar 140 mm zapewnia wystarczający zasięg do pracy w głębszych przestrzeniach przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Długość ta sprawdza się zarówno w elektronice, jak i w zastosowaniach kosmetycznych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6903
Marka	YATO
Typ	Pęseta prosta
Długość całkowita	140 mm
Materiał	Stal nierdzewna
Twardość	30 HRC (skala Rockwella)
Właściwości magnetyczne	Antymagnetyczna
Odporność chemiczna	Odporna na działanie kwasów
Kształt końcówek	Proste

## Zastosowanie pęsety prostej 140 mm

- Manipulowanie elementami SMD i komponentami elektronicznymi podczas montażu i napraw płytek drukowanych
- Prace laboratoryjne wymagające sterylności i odporności na substancje chemiczne
- Regulacja brwi i aplikacja sztucznych rzęs w kosmetyce profesjonalnej
- Precyzyjne pozycjonowanie elementów w modelarstwie plastikowym i kolejowym
- Obsługa drobnych elementów mechanicznych w zegarmistrzostwie i jubilerstwie
- Usuwanie zanieczyszczeń i drobnych elementów z trudno dostępnych miejsc
- Prace manualne wymagające precyzyjnego chwytu bez ryzyka uszkodzenia delikatnych powierzchni
- Manipulowanie próbkami biologicznymi w laboratoriach medycznych i badawczych

---

## Różnica między pęsetą prostą a zakrzywioną

Pęseta prosta zapewnia lepszą widoczność chwytanego elementu i sprawdza się przy pracach wykonywanych pod kątem prostym do powierzchni roboczej. Końcówki proste umożliwiają precyzyjne chwytanie elementów płaskich i cylindrycznych. Pęsety zakrzywione stosuje się, gdy potrzebny jest dostęp pod kątem lub praca w głębszych przestrzeniach z ograniczoną widocznością.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy oczyścić pęsetę z zabezpieczenia fabrycznego. Stal nierdzewna pozwala na dezynfekcję metodami chemicznymi i termicznymi, co czyni narzędzie odpowiednim do prac wymagających sterylności.

Końcówki pęsety wymagają okresowej kontroli pod kątem równomiernego domykania. Ewentualne rozchylenie można skorygować delikatnym dociśnięciem ramion. Nie należy używać pęsety do chwytania elementów przekraczających jej parametry wytrzymałościowe, ponieważ może to prowadzić do trwałego odkształcenia.

Po pracy z substancjami chemicznymi zaleca się płukanie narzędzia wodą destylowaną i osuszenie. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega powstawaniu nalotów i utrzymuje właściwości mechaniczne stali.

### Skala twardości Rockwella (HRC)

Wartość 30 HRC oznacza twardość mierzoną metodą Rockwella ze stożkowym wgłębnikiem diamentowym. W przypadku pęset wartości 25-35 HRC zapewniają odpowiednią sprężystość ramion przy zachowaniu odporności na odkształcenia plastyczne. Twardsze materiały (powyżej 40 HRC) byłyby bardziej kruche, a miększe (poniżej 25 HRC) uległyby łatwiejszemu trwałemu zgięciu.