

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/piaskarka-kabinowa-350l-geko-g02027-p-18332.html>

Piaskarka kabinowa 350l GEKO G02027

Cena brutto	2 325,74 zł
Cena netto	1 890,85 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02027
Kod producenta	G02027
Kod EAN	5901477130892
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Piaskarka kabinowa 350l GEKO G02027

Profesjonalne urządzenie do obróbki strumieniowo-ścierniej w obiegu zamkniętym. Konstrukcja kabinowa z dwoma pistoletami i zintegrowanym systemem odpylania umożliwia efektywne czyszczenie, odrdzewianie i matowienie powierzchni w warunkach warsztatowych.

Pojemność robocza 220 litrów

Ciśnienie robocze 4,1 - 8,3 bar

Zapotrzebowanie powietrza 140 - 700 L/min

Wymiary kabiny (szer.) 1040 mm

Charakterystyka techniczna

System dwóch pistoletów

Pistolet stały sterowany pedałem nożnym umożliwia regulację przepływu ścierniwa bez konieczności pociągania za spust. Pistolet ruchomy zapewnia większą swobodę podczas obróbki skomplikowanych kształtów. Wymienne dysze ceramiczne 4-7 mm pozwalają dostosować intensywność obróbki do rodzaju materiału.

Zintegrowany system odpylania

Filtr nabojowy skutecznie wychwytuje pyły powstałe podczas piaskowania, utrzymując czystość w obszarze roboczym. Urządzenie posiada dwa otwory wylotowe (Ø90 mm i Ø62 mm) umożliwiające podłączenie zewnętrznego systemu odsysania kurzu dla zwiększenia efektywności odpylania w warunkach intensywnej pracy.

Obieg zamknięty ścierniwa

Konstrukcja kabinowa z zasobnikiem na około 18 kg materiału ściernego pozwala na wielokrotne wykorzystanie tego samego ścierniwa. Otwór odpływowy w dolnej części kabiny umożliwia szybką wymianę rodzaju materiału bez konieczności demontażu elementów urządzenia.

Ergonomia pracy

Duże boczne drzwi z gumową uszczelką ułatwiają załadunek elementów o wymiarach do 940x600 mm. Zintegrowane rękawice z lateksu i gumy zapewniają szczelność kabiny przy zachowaniu swobody ruchów. Oświetlenie fluorescencyjne 12V i okno 570x265 mm z wymienną folią ochronną gwarantują dobrą widoczność obszaru roboczego.

Specyfikacja techniczna

Model	G02027
Napięcie zasilania	230 V
Pojemność robocza kabiny	220 litrów
Ciśnienie robocze	4,1 - 8,3 bar (60 - 120 psi)
Zapotrzebowanie na powietrze	140 - 700 L/min
Rozmiary dysz ceramicznych	4, 5, 6, 7 mm
Przyłącze powietrza pistoletu	1/4" (Ø13 mm)
Wymiary okna obserwacyjnego	570 x 265 mm
Wymiary wnętrza kabiny (szer. x głęb.)	940 x 600 mm
Wysokość wnętrza (przód/tył)	345 / 570 mm
Wymiary zewnętrzne (szer. x wys. x głęb.)	1040 x 1620 x 615 mm (bez odkurzacza) 1040 x 1620 x 930 mm (z odkurzaczem)
Ładowność zasobnika ścierniwa	około 18 kg
Średnica otworów wylotowych	90 mm i 62 mm
Oświetlenie robocze	Lampa fluorescencyjna 12V z zasilaczem 230V

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, farby i powłok z elementów metalowych
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem

-
- Matowienie i teksturowanie powierzchni metalowych, szklanych i ceramicznych
 - Czyszczenie odlewów i odkuwek z zgorzeliny i pozostałości formy
 - Renowacja narzędzi, części maszyn i elementów motoryzacyjnych
 - Obróbka detali w warsztatach blacharskich i lakierniczych
 - Przygotowanie podłoża pod nanoszenie powłok ochronnych
 - Czyszczenie elementów przed spawaniem lub klejeniem

Dobór kompresora

Urządzenie wymaga kompresora o wydajności minimum 140 L/min przy ciśnieniu 4,1 bar. Dla pełnego wykorzystania możliwości piaskarki przy ciągłej pracy zaleca się kompresor o wydajności 500-700 L/min i ciśnieniu 6-8 bar. Przyłącze powietrza 1/4" jest standardem w większości kompresorów warsztatowych.

Dobór parametrów pracy

Intensywność obróbki zależy od trzech czynników: ciśnienia roboczego, średnicy dyszy oraz rodzaju ścierniwa. Mniejsze dysze (4-5 mm) przy niższym ciśnieniu (4-5 bar) sprawdzają się przy delikatnych pracach wykończeniowych i matowieniu. Większe dysze (6-7 mm) i wyższe ciśnienie (7-8 bar) stosuje się do usuwania grubych warstw rdzy lub starej farby.

Regulator powietrza na górnym panelu kontrolnym pozwala na bieżącą zmianę parametrów bez konieczności regulacji na kompresorze. Manometr umożliwia monitorowanie rzeczywistego ciśnienia w układzie, co jest istotne przy dłuższych sesjach pracy, gdy może występować spadek ciśnienia w instalacji.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić szczelność kabiny — lampki kontrolne na panelu sygnalizują prawidłowe zamknięcie drzwi. System odpylania uruchamia się osobnym przełącznikiem i powinien pracować przez cały czas obróbki. Wymienią folię na oknie należy zastępować po zauważeniu znacznego ograniczenia widoczności — w zestawie znajduje się 5 zapasowych folii.

Rękawice z lateksu i gumy są elementem zintegrowanym z kabiną. W przypadku uszkodzenia można je wymienić na standardowe rękawice piaskarskie dostępne w handlu. Kratownica robocza umożliwia umieszczenie obrabianych elementów na odpowiedniej wysokości — większe detale można podeprzeć dodatkowymi podporami.

Materiał ścienny należy regularnie przesiewać, usuwając zanieczyszczenia i zużyte ziarna. Otwór odpływowy w dolnej części kabiny ułatwia całkowitą wymianę ścierniwa. Gumowe uszczelki drzwi wymagają okresowego sprawdzenia — ich szczelność wpływa na skuteczność odpylania i bezpieczeństwo pracy.

Zawartość zestawu

Kompletny zestaw zawiera wszystkie elementy niezbędne do rozpoczęcia pracy: 2 pistolety do piaskowania, wąż z gwintem 1/2" do podłączenia kompresora, 4 ceramiczne dysze (4, 5, 6, 7 mm), zasilacz do lampy 12V, 5 sztuk zamiennych folii ochronnych na okno, 2 zintegrowane rękawice robocze oraz taśmę teflonową do uszczelniania połączeń.

Produkty powiązane

Do pracy z piaskarką kabinową potrzebny jest kompresor o wydajności minimum 140 L/min oraz materiał ścierny — najczęściej stosuje się elektrokorund, granulát szklany, granulát stalowy lub piasek kwarcowy w zależności od rodzaju obrabianego materiału i oczekiwanego efektu.