

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/piaskarka-pneumatyczna-syfonowa-10l-geko-g02270-p-24559.html>

Piaskarka pneumatyczna syfonowa 10L GEKO G02270

Cena brutto	94,63 zł
Cena netto	76,93 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02270
Kod producenta	G02270
Kod EAN	5901477159824
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Piaskarka pneumatyczna syfonowa 10L GEKO G02270

Pneumatyczna piaskarka syfonowa z pojemnikiem 10 litrów przeznaczona do obróbki strumieniowo-ścierniej powierzchni metalowych, drewnianych i kamiennych. System syfonowy zapewnia ciągłe podawanie ścierniwa przy stosunkowo niskim zużyciu sprężonego powietrza.

Pojemność zbiornika **10 litrów**

Ciśnienie robocze **5,5-8,2 bar**

Dysze ceramiczne **4 / 5 / 6 / 7 mm**

Długość węża **4,5 m**

Charakterystyka techniczna

System syfonowy

Zasada działania oparta na zasysaniu ścierniwa z pojemnika przez strumień sprężonego powietrza. Rozwiązanie to charakteryzuje się niższym zużyciem powietrza niż systemy ciśnieniowe, co umożliwia pracę z mniejszymi sprężarkami (od ok. 200 l/min).

Zestaw czterech dysz ceramicznych

Dysze o średnicach 4, 5, 6 i 7 mm pozwalają dostosować intensywność obróbki do rodzaju materiału i stopnia zanieczyszczenia. Mniejsze średnice (4-5 mm) stosuje się do precyzyjnych prac, większe (6-7 mm) do usuwania grubych warstw rdzy lub farby.

Konstrukcja z tworzywa sztucznego

Zbiornik wykonany z wzmocnionego tworzywa odpornego na истирание przez ścierniwo oraz uderzenia mechaniczne. Materiał nie koroduje i jest lżejszy od metalowych odpowiedników (waga całkowita ok. 2 kg), co ułatwia transport i przechowywanie.

Wąż roboczy 4,5 metra

Długość węża zapewnia swobodę ruchu przy obróbce większych elementów bez konieczności przestawiania zbiornika. Średnica wewnętrzna dostosowana do przepływu mieszanki powietrza i ścierniwa przy zachowaniu odpowiedniej prędkości strumienia.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G02270
Pojemność zbiornika	10 litrów
Ciśnienie robocze	80-120 PSI (5,5-8,2 bar)
Średnice dysz ceramicznych	4 / 5 / 6 / 7 mm
Długość węża	4,5 m
Materiał zbiornika	Wzmocnione tworzywo sztuczne
Waga	ok. 2 kg
Typ podawania ścierniwa	Syfonowy (grawitacyjno-podciśnieniowy)

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych z elementów karoserii
- Czyszczenie felg aluminiowych i stalowych przed malowaniem
- Matowanie powierzchni metalowych przed procesem lakierowania
- Renowacja narzędzi ogrodowych i części maszyn rolniczych
- Przygotowanie podłoża betonowych do nakładania powłok ochronnych
- Czyszczenie elementów drewnianych (belki, meble ogrodowe) z warstw starej farby
- Obróbka kamienia naturalnego w pracach restauratorskich
- Usuwanie nalotów i osadów z powierzchni ceramicznych

Wymagania dotyczące sprężarki

Minimalne parametry sprężarki

Piaskarka syfonowa wymaga sprężarki o wydajności minimum 200-250 litrów powietrza na minutę i ciśnieniu roboczym 6-8 bar. Zbiornik sprężarki powinien mieć pojemność co najmniej 50 litrów, aby zapewnić stabilną pracę bez częstych cykli włączania. Przed podłączeniem należy sprawdzić, czy sprężarka jest wyposażona w separator oleju i filtr powietrza.

Dobór ścierniwa

Rodzaj i granulacja ścierniwa wpływają na efekt obróbki i trwałość dysz. Do prac z piaskarką syfonową stosuje się:

Podstawowe rodzaje ścierniw

Korund elektroitowy (granulacja 0,2-0,8 mm) — do usuwania rdzy i farby z metalu. Granulat szklany (0,1-0,5 mm) — do delikatnego matowania bez uszkodzania podłoża. Granulat stalowy (0,3-1,0 mm) — do intensywnego czyszczenia odlewów i konstrukcji stalowych. Nie zaleca się stosowania piasku kwarcowego ze względu na pylenie i ryzyko zdrowotne.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić szczelność połączeń węża oraz zamocowanie dyszy. Ścierniwo powinno być suche — wilgoć powoduje zbrylanie i zatykanie układu podawania. Podczas pracy należy utrzymywać odległość dyszy od obrabianej powierzchni w zakresie 10-20 cm i prowadzić pistolet ruchem równoległym.

Po zakończeniu pracy zaleca się przedmuchiwanie węża sprężonym powietrzem w celu usunięcia resztek ścierniwa. Zbiornik należy opróżnić i oczyścić z pyłu. Dysze ceramiczne wymagają okresowej kontroli — zużyte dysze o poszerzonym otworze zmniejszają skuteczność obróbki i zwiększają zużycie ścierniwa.

Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowe jest stosowanie środków ochrony indywidualnej: hełmu piaskarskiego z dopływem świeżego powietrza lub maski przeciwpyłowej klasy FFP3, rękawic roboczych oraz odzieży ochronnej. Piaskowanie należy prowadzić w pomieszczeniach wentylowanych lub w kabinach piaskarskich z systemem odpylania.

Produkty powiązane

Do pracy z piaskarką potrzebne są: sprężarka powietrza o wydajności min. 200 l/min, ścierniwo piaskarskie (korund, granulat szklany), separator oleju i wilgoci, wąż pneumatyczny z szybkozłączkami, środki ochrony osobistej (hełm piaskarski, rękawice).