



PIASKARKA SYFONOWA 40L NA KOŁACH

Cena brutto	436,91 zł
Cena netto	355,21 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-55830
Kod producenta	YT-55830
Kod EAN	5906083112102
Producent	YATO

Opis produktu

Piaskarka syfonowa YATO YT-55830 40L na kołach

Pneumatyczne urządzenie do obróbki strumieniowo-ścierniej powierzchni metalowych, kamiennych i drewnianych. System syfonowy z 40-litrowym zbiornikiem umożliwia długotrwałą pracę bez przestojów. Mobilna konstrukcja na kołach 150 mm ułatwia transport między stanowiskami.

Pojemność zbiornika 40 litrów

Ciśnienie robocze do 0,8 MPa

Długość węża 2,5 m

Dysze w zestawie 4 szt. (1-4 mm)

Charakterystyka piaskarki syfonowej

System syfonowy z dużym zbiornikiem

Pojemność 40 litrów pozwala na obróbkę większych powierzchni bez konieczności uzupełniania ścierniwa. System syfonowy zasysający zapewnia równomierny strumień materiału ściernego przy zużyciu sprężonego powietrza 170-708 l/min, co przekłada się na efektywność w warsztatach z różną wydajnością sprężarek.

Regulacja ciśnienia do 0,8 MPa

Zakres ciśnienia 60-125 PSI (0,41-0,86 MPa) umożliwia dostosowanie intensywności obróbki do rodzaju powierzchni. Niższe ciśnienie stosuje się przy delikatnych materiałach lub cienkich powłokach, wyższe przy usuwaniu grubych warstw rdzy czy farby z konstrukcji stalowych.

Mobilna konstrukcja na kołach

Gumowe koła o średnicy 150 mm umożliwiają swobodne przemieszczanie 17-kilogramowego urządzenia po warsztacie lub placu budowy. Konstrukcja z piaskowanej blachy stalowej zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne i korozję podczas intensywnej eksploatacji.

Zestaw 4 dysz roboczych

Dysze o średnicach 1, 2, 3 i 4 mm pozwalają dostosować szerokość i intensywność strumienia do zadania. Mniejsze średnice (1-2 mm) stosuje się przy precyzyjnych pracach i detalu, większe (3-4 mm) przy obróbce dużych płaskich powierzchni, gdzie liczy się wydajność.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-55830
Typ piaskarki	Syfonowa (zasysająca)
Pojemność zbiornika	40 litrów
Maksymalne ciśnienie robocze	0,8 MPa (125 PSI)
Zakres ciśnienia	60-125 PSI (0,41-0,86 MPa)
Wymagany przepływ powietrza	170-708 l/min
Długość węża	2,5 m
Średnica węża	23,5 mm
Przyłącze pneumatyczne	3/8 cala
Średnica dysz	1 mm, 2 mm, 3 mm, 4 mm
Średnica kół	150 mm
Materiał konstrukcji	Blacha stalowa piaskowana
Wymiary	860 × 480 × 330 mm
Waga	17 kg

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Urządzenie wymaga sprężarki o wydajności minimum 170 l/min przy ciśnieniu 4 bar. Dla pełnej wydajności przy ciśnieniu 8 bar

wymagany przepływ to 708 l/min. Przyłącze 3/8 cala jest standardem w większości instalacji warsztatowych. Zaleca się stosowanie filtra powietrza i separatora wilgoci przed piaskarką.

Zastosowanie piaskarki syfonowej

- Usuwanie rdzy z konstrukcji stalowych, ram, ogrodzeń i elementów metalowych przed malowaniem
- Przygotowanie powierzchni karoserii samochodowych, podwozi i felg do lakierowania
- Oczyszczanie elementów maszyn, narzędzi i podzespołów z zanieczyszczeń i starych powłok
- Usuwanie farby i lakieru z powierzchni metalowych, drewnianych i kamiennych
- Matowanie powierzchni przed malowaniem proszkowym lub nakładaniem powłok adhezyjnych
- Czyszczenie szwów spawalniczych i usuwanie zgorzeliny spawalniczej
- Renowacja mebli metalowych, bram, balustrad i elementów architektonicznych
- Przygotowanie powierzchni betonowych pod tynki lub powłoki ochronne

Dobór ścierniwa do piaskowania

Rodzaj materiału ściernego wpływa na efekt obróbki i trwałość powierzchni. Korund (tlenek glinu) stosuje się przy usuwaniu rdzy i farby z metalu — jest twardy i można go używać wielokrotnie. Piasek kwarcowy nadaje się do obróbki kamienia i betonu, ale ze względu na pylenie wymaga skutecznej wentylacji. Granulat szklany stosuje się przy delikatniejszych powierzchniach — nie pozostawia zanieczyszczeń metalicznych. Granulacja ścierniwa: 0,1-0,5 mm do precyzyjnych prac, 0,5-1,5 mm do standardowego oczyszczania, powyżej 1,5 mm do agresywnego usuwania grubych warstw.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź szczelność połączeń węża i zbiornika. Napełnij zbiornik suchym ścierniwem do 80% pojemności — pozostawienie wolnej przestrzeni zapewnia prawidłowy przepływ materiału. Podczas pracy utrzymuj odległość dyszy 15-30 cm od powierzchni, prowadząc strumień pod kątem 45-60 stopni. Zbyt mała odległość powoduje nierównomierne wytrawienie, zbyt duża zmniejsza efektywność.

Po zakończeniu pracy usuń pozostałe ścierniwo ze zbiornika i przedmuchań układ powietrzem. Okresowo sprawdzaj stan dysz — zużyte dysze poszerzają się i zmniejszają precyzję strumienia. Regularnie kontroluj stan węża, szczególnie w miejscach zgięć. Przechowuj urządzenie w suchym pomieszczeniu, zabezpieczając zbiornik przed wilgocią, która powoduje zbrzydlenie ścierniwa.

Zasady bezpieczeństwa przy piaskowaniu

Obróbka strumieniowo-ścierna generuje duże ilości pyłu zawierającego cząstki ścierniwa i usuwanego materiału. Obowiązkowo stosuj maskę lub hełm piaskarski z dopływem świeżego powietrza, rękawice ochronne i odzież roboczą. Pracuj w wentylowanym pomieszczeniu lub na zewnątrz. Zabezpiecz obszar roboczy przed rozprzestrzenianiem się pyłu. Nigdy nie kieruj strumienia w stronę osób, zwierząt ani delikatnego sprzętu.

Produkty powiązane

Do piaskarki syfonowej: materiały ściernie (korund, piasek kwarcowy, granulat szklany), dysze wymienne różnych średnic, węże pneumatyczne wzmocnione, regulatory ciśnienia z manometrem, maski i hełmy piaskarskie z dopływem powietrza, filtry powietrza do sprężarek, separatory wilgoci i oleju.