

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pierscienlok-do-silnika-spalinowego-6-5hpg80250-cg80250-77a-geko-p-17196.html>

Pierścień+tłok do silnika spalinowego 6,5HP(G80250) CG80250-77A GEKO

Cena brutto	44,08 zł
Cena netto	35,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80250-77A
Kod producenta	CG80250-77A
Kod EAN	5901477133466
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pierścień + tłok do silnika spalinowego 6,5HP GEKO CG80250-77A

Zestaw tłoka z pierścieniami do silników spalinowych o mocy 6,5HP. Część zamienna kompatybilna z silnikiem G80250 marki GEKO, przeznaczona do regeneracji układu tłokowo-cylindrowego.

Moc silnika 6,5 HP

Model CG80250-77A

Kompatybilność G80250

Marka GEKO

Charakterystyka zestawu

Kompletny zestaw wymienny

Zawiera tłok wraz z pierścieniami tłokowymi, co eliminuje konieczność osobnego dobierania komponentów. Zestaw zapewnia pełną kompatybilność elementów i ułatwia proces regeneracji silnika.

Dopasowanie do silników 6,5HP

Dedykowany do popularnej klasy silników spalinowych o mocy 6,5 konia mechanicznego. Taka moc występuje w agregatach prądotwórczych, pompach wodnych, kultywatorach i innym sprzęcie ogrodowym oraz budowlanym.

Precyzyjne uszczelnienie komory spalania

Pierścienie tłokowe zapewniają szczelność między tłokiem a cylindrem, co zapobiega przedostawaniu się spalin do skrzyni korbowej oraz migracji oleju do komory spalania. Właściwe uszczelnienie wpływa na kompresję i sprawność silnika.

Część zamienna OEM

Produkt marki GEKO stanowi oryginalną część zamienną do silnika G80250. Zachowanie specyfikacji producenta gwarantuje zachowanie parametrów pracy silnika po regeneracji.

Specyfikacja techniczna

Kod produktu	CG80250-77A
Marka	GEKO
Kompatybilność	Silnik G80250
Moc silnika	6,5 HP (ok. 4,8 kW)
Zawartość zestawu	Tłok + pierścienie tłokowe
Typ części	Część zamienna OEM

Zastosowanie

Zestaw tłoka z pierścieniami przeznaczony jest do regeneracji silników spalinowych 6,5HP marki GEKO. Typowe zastosowania obejmują:

- Agregaty prądotwórcze benzynowe
- Pompy spalinowe do wody czystej i brudnej
- Kultywatory i glebogryzarki spalinowe
- Zagęszczarki wibracyjne płytowe
- Kosiarki spalinowe samojezdne
- Przecinarki do betonu i asfaltu
- Sprężarki spalinowe
- Inne urządzenia wyposażone w silnik G80250

Kiedy wymienić tłok i pierścienie

Objawy zużycia układu tłokowo-cylindrowego

Wymiana tłoka i pierścieni staje się konieczna, gdy silnik traci kompresję, zużywa nadmierne ilości oleju, wydziela niebieski dym spalinowy lub wykazuje znaczny spadek mocy. Inne symptomy to trudności z rozruchem, zwiększone zużycie paliwa oraz charakterystyczne metaliczne odgłosy z wnętrza silnika.

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować model silnika na tabliczce znamionowej urządzenia. Zestaw CG80250-77A jest dedykowany do silnika G80250. W przypadku wątpliwości warto porównać średnicę cylindra i wymiary starego tłoka z parametrami nowej części.

Montaż i konserwacja

Wymiana tłoka i pierścieni wymaga demontażu głowicy silnika oraz dostępu do wnętrza cylindra. Podczas montażu nowego tłoka należy zwrócić uwagę na:

Orientację pierścieni: Pierścienie tłokowe mają określoną stronę montażu (zazwyczaj oznaczoną napisem "TOP"). Nieprawidłowe założenie pierścieni prowadzi do ich przyspieszonego zużycia.

Luz zamków pierścieni: Zamki poszczególnych pierścieni powinny być rozstawione co 120 stopni, aby zapewnić optymalne uszczelnienie i uniknąć ich zbieżności.

Smarowanie: Przed montażem cylinder, tłok i pierścienie należy nasmarować olejem silnikowym, co ułatwi rozruch i zapobiegnie uszkodzeniu podczas pierwszego uruchomienia.

Docieranie: Po regeneracji silnik wymaga okresu docierania. Przez pierwsze 5-10 godzin pracy należy unikać pełnych obciążeń i utrzymywać zmienne obroty, co umożliwi właściwe dopasowanie pierścieni do cylindra.

Produkty powiązane

Do kompleksowej regeneracji silnika G80250 mogą być potrzebne także: uszczelka głowicy, uszczelka pokrywy zaworów, filtry powietrza i oleju oraz świeca zapłonowa. Warto również sprawdzić stan cylindra i w razie potrzeby wykonać jego przeszlifowanie.