

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-do-drewna-l-400-mm-powloka-ptfe-yt-31096-yato-p-47661.html>

piła do drewna l-400 mm powłoka ptfe YT-31096 YATO

Cena brutto	19,99 zł
Cena netto	16,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-31096
Kod producenta	YT-31096
Kod EAN	5906083093685
Producent	YATO

Opis produktu

Piła płatnica do drewna 400 mm z powłoką PTFE YATO YT-31096

Piła ręczna z trójstronnie ostrzonym brzeszczotem i antypoślizgową powłoką teflonową. Przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna naturalnego oraz materiałów drewnopochodnych w warsztacie i na placu budowy.

Długość brzeszczotu 400 mm

Powłoka PTFE (teflon)

Liczba zębów 7 TPI

Twardość ostrza 62-66 HRC

Charakterystyka techniczna piły YATO YT-31096

Powłoka PTFE zmniejszająca tarcie

Czarna powłoka teflonowa (politetrafluoroetylen) redukuje opór podczas cięcia o około 30-40% w porównaniu do brzeszczotów bez powłoki. Minimalizuje nagrzewanie się ostrza, zapobiega przywieraniu żywicy i przedłuża żywotność zębów. Szczególnie przydatna przy cięciu drewna żywicznego oraz materiałów zawierających kleje.

Trójstronne ostrzenie zębów

Każdy ząb ostrzony jest na trzech płaszczyznach, co zapewnia agresywne i czyste cięcie w drewnie twardym i miękkim. Rozstaw 7 TPI (zębów na cal) stanowi kompromis między szybkością cięcia a gładkością powierzchni — odpowiedni do ogólnych prac stolarskich i budowlanych.

Grubość brzeszczotu 0,9 mm

Ostrze o grubości 0,9 mm zapewnia odpowiednią sztywność przy zachowaniu elastyczności. Taka konstrukcja minimalizuje ryzyko wyboczenia się piły podczas cięcia pod kątem oraz ogranicza szerokość szczeliny cięcia, co zmniejsza straty materiału.

Zamknięta rękojeść z TPR/ABS

Ergonomiczna rękojeść typu closed-grip z podgumowanymi wstawkami TPR (termoplastyczny elastomer) i korpusem ABS. Konstrukcja zapewnia pełną kontrolę nad narzędziem przy minimalnym wysiłku, redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Zamknięta forma chroni palce przed kontaktem z materiałem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-31096
Producent	YATO
Długość brzeszczotu	400 mm
Długość ostrza roboczego	62-66 mm
Grubość brzeszczotu	0,9 mm
Liczba zębów na cal (TPI)	7 TPI
Liczba krawędzi tnących	3 (trójstronne ostrzenie)
Materiał ostrza	Stal sprężynowa 65Mn
Twardość ostrza	62-66 HRC
Powłoka powierzchniowa	PTFE (teflon)
Materiał rękojeści	TPR + ABS
System zapobiegania zakleszczaniu	Tak (przerwy w brzeszczocie)
Zastosowanie	Drewno naturalne, materiały drewnopochodne

Zastosowanie piły do drewna 400 mm

- Cięcie wzdłużne i poprzeczne desek, bali i kantówek
- Przycinanie elementów konstrukcji drewnianych na budowie
- Obróbka płyt wiórowych, OSB i sklejki
- Cięcie płyt MDF i HDF o średniej grubości
- Przycinanie listew, progów i elementów wykończeniowych

-
- Prace stolarskie wymagające dokładnych, prostych cięć
 - Cięcie drewna żywicznego (sosna, świerk) dzięki powłoce PTFE
 - Prace renowacyjne i rozbiórkowe w konstrukcjach drewnianych

Parametr TPI i jego znaczenie

TPI (Teeth Per Inch) określa liczbę zębów na cal długości ostrza. 7 TPI oznacza większe zęby rozmieszczone rzadziej — zapewnia to szybkie cięcie z umiarkowaną gładkością powierzchni. Mniejsza wartość TPI (5-6) sprawdza się przy grubym drewnie i szybkim cięciu, wyższa (9-12) przy cięciach precyzyjnych i cienkich materiałach.

Twardość HRC i stal 65Mn

Skala HRC (Rockwell C) mierzy twardość stali. Wartość 62-66 HRC to wysoka twardość zapewniająca długie utrzymanie ostrości zębów. Stal sprężynowa 65Mn (zawartość manganu 0,65%) charakteryzuje się odpornością na zużycie i elastycznością — nie kruszy się przy przeciążeniach, a jednocześnie zachowuje ostrość.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrza — zęby nie mogą być wyszczerbione ani wygięte. Podczas cięcia piłę prowadzi się ruchem posuwisto-zwrotnym z lekkim dociskiem, pozwalając zębom wykonywać pracę. Nadmierny nacisk może prowadzić do zakleszczenia lub uszkodzenia brzeszczotu.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z trocin i żywicy. Powłokę PTFE czyści się miękką szczotką lub szmatką — unikać środków ściernych, które mogą uszkodzić teflon. Narzędzie przechowuje się w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed uderzeniami.

System przerw w brzeszczocie ułatwia odprowadzanie trocin i zapobiega zakleszczaniu się piły w szczelinie cięcia. W przypadku cięcia materiałów żywicznych zaleca się okresowe czyszczenie rowków rozpuszczalnikiem do żywicy.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z drewnem warto rozważyć uzupełnienie zestawu o pilniki do ostrzenia zębów, stojaki do cięcia oraz ołówki stolarskie do precyzyjnego oznaczania linii cięcia. Dla prac wymagających większej precyzji można zastosować piły z wyższym TPI (9-12).

...