

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-do-drewna-l-400-mm-powloka-ptfe-yt-31096-yato-p-47661.html>

## piła do drewna l-400 mm powłoka ptfe YT-31096 YATO

Cena brutto	<b>22,01 zł</b>
Cena netto	<b>17,89 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-31096</b>
Kod producenta	<b>YT-31096</b>
Kod EAN	<b>5906083093685</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Piła płatnica do drewna 400 mm z powłoką PTFE YATO YT-31096

Piła ręczna z trójstronnie ostrzonym brzeszczotem i antypoślizgową powłoką teflonową. Przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna naturalnego oraz materiałów drewnopochodnych w warsztacie i na placu budowy.

Długość brzeszczotu 400 mm

Powłoka PTFE (teflon)

Liczba zębów 7 TPI

Twardość ostrza 62-66 HRC

### Charakterystyka techniczna piły YATO YT-31096

#### Powłoka PTFE zmniejszająca tarcie

Czarna powłoka teflonowa (politetrafluoroetylen) redukuje opór podczas cięcia o około 30-40% w porównaniu do brzeszczotów bez powłoki. Minimalizuje nagrzewanie się ostrza, zapobiega przywieraniu żywicy i przedłuża żywotność zębów. Szczególnie przydatna przy cięciu drewna żywicznego oraz materiałów zawierających kleje.

### Trójstronne ostrzenie zębów

Każdy ząb ostrzony jest na trzech płaszczyznach, co zapewnia agresywne i czyste cięcie w drewnie twardym i miękkim. Rozstaw 7 TPI (zębów na cal) stanowi kompromis między szybkością cięcia a gładkością powierzchni — odpowiedni do ogólnych prac stolarskich i budowlanych.

### Grubość brzeszczotu 0,9 mm

Ostrze o grubości 0,9 mm zapewnia odpowiednią sztywność przy zachowaniu elastyczności. Taka konstrukcja minimalizuje ryzyko wyboczenia się piły podczas cięcia pod kątem oraz ogranicza szerokość szczeliny cięcia, co zmniejsza straty materiału.

### Zamknięta rękojeść z TPR/ABS

Ergonomiczna rękojeść typu closed-grip z podgumowanymi wstawkami TPR (termoplastyczny elastomer) i korpusem ABS. Konstrukcja zapewnia pełną kontrolę nad narzędziem przy minimalnym wysiłku, redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Zamknięta forma chroni palce przed kontaktem z materiałem.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-31096
Producent	YATO
Długość brzeszczotu	400 mm
Długość ostrza roboczego	62-66 mm
Grubość brzeszczotu	0,9 mm
Liczba zębów na cal (TPI)	7 TPI
Liczba krawędzi tnących	3 (trójstronne ostrzenie)
Materiał ostrza	Stal sprężynowa 65Mn
Twardość ostrza	62-66 HRC
Powłoka powierzchniowa	PTFE (teflon)
Materiał rękojeści	TPR + ABS
System zapobiegania zakleszczaniu	Tak (przerwy w brzeszczocie)
Zastosowanie	Drewno naturalne, materiały drewnopochodne

## Zastosowanie piły do drewna 400 mm

- Cięcie wzdłużne i poprzeczne desek, bali i kantówek
- Przycinanie elementów konstrukcji drewnianych na budowie
- Obróbka płyt wiórowych, OSB i sklejki
- Cięcie płyt MDF i HDF o średniej grubości
- Przycinanie listew, progów i elementów wykończeniowych

- 
- Prace stolarskie wymagające dokładnych, prostych cięć
  - Cięcie drewna żywicznego (sosna, świerk) dzięki powłoce PTFE
  - Prace renowacyjne i rozbiórkowe w konstrukcjach drewnianych

### Parametr TPI i jego znaczenie

TPI (Teeth Per Inch) określa liczbę zębów na cal długości ostrza. 7 TPI oznacza większe zęby rozmieszczone rzadziej — zapewnia to szybkie cięcie z umiarkowaną gładkością powierzchni. Mniejsza wartość TPI (5-6) sprawdza się przy grubym drewnie i szybkim cięciu, wyższa (9-12) przy cięciach precyzyjnych i cienkich materiałach.

### Twardość HRC i stal 65Mn

Skala HRC (Rockwell C) mierzy twardość stali. Wartość 62-66 HRC to wysoka twardość zapewniająca długie utrzymanie ostrości zębów. Stal sprężynowa 65Mn (zawartość manganu 0,65%) charakteryzuje się odpornością na zużycie i elastycznością — nie kruszy się przy przeciążeniach, a jednocześnie zachowuje ostrość.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrza — zęby nie mogą być wyszczerbione ani wygięte. Podczas cięcia piłę prowadzi się ruchem posuwisto-zwrotnym z lekkim dociskiem, pozwalając zębom wykonywać pracę. Nadmierny nacisk może prowadzić do zakleszczenia lub uszkodzenia brzeszczotu.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z trocin i żywicy. Powłokę PTFE czyści się miękką szczotką lub szmatką — unikać środków ściernych, które mogą uszkodzić teflon. Narzędzie przechowuje się w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed uderzeniami.

System przerw w brzeszczocie ułatwia odprowadzanie trocin i zapobiega zakleszczaniu się piły w szczelinie cięcia. W przypadku cięcia materiałów żywicznych zaleca się okresowe czyszczenie rowków rozpuszczalnikiem do żywicy.

### Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z drewnem warto rozważyć uzupełnienie zestawu o pilniki do ostrzenia zębów, stojaki do cięcia oraz ołówki stolarskie do precyzyjnego oznaczania linii cięcia. Dla prac wymagających większej precyzji można zastosować piły z wyższym TPI (9-12).

...