

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-do-drewna-płatnica-l-400-mm-28371-vorel-p-47340.html>

PIŁA DO DREWNA PŁATNICA L-400 MM 28371 Vorel

Cena brutto	17,52 zł
Cena netto	14,24 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	28371
Kod producenta	28371
Kod EAN	5906083093586
Producent	Vorel

Opis produktu

Piła do drewna płatnica Vorel 28371 - 400 mm

Piła płatnica z brzeszczotem 400 mm i trójstronnie ostrzonym uzębieniem 9 TPI, przeznaczona do cięcia drewna litego, sklejki i płyt drewnopochodnych. Hartowana stal 65Mn zapewnia trwałość brzeszczotu, a ergonomiczna rękojeść z aplikacjami TPR gwarantuje pewny chwyt podczas pracy.

Długość brzeszczotu 400 mm

Podziałka uzębienia 9 TPI

Grubość brzeszczotu 0,9 mm

Materiał Stal 65Mn

Charakterystyka piły płatnicy Vorel

Brzeszczot 400 mm ze stali 65Mn

Długość 400 mm umożliwia cięcie elementów o większych przekrojach w jednym pociągnięciu. Hartowana stal 65Mn charakteryzuje się wysoką odpornością na zużycie i utrzymuje ostrość zębów przez dłuższy czas, co zmniejsza częstotliwość ostrzenia.

Uzębienie 9 TPI z trójstronnym ostrzeniem

Podziałka 9 zębów na cal (TPI - Teeth Per Inch) stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością powierzchni. Trójstronne ostrze każdego zęba zapewnia efektywne usuwanie wiórów i ogranicza ryzyko zakleszczenia brzeszczotu w materiale.

Grubość brzeszczotu 0,9 mm

Cienki brzeszczot minimalizuje stratę materiału podczas cięcia (szerokość szczeliny) i wymaga mniejszego wysiłku przy prowadzeniu piły. Jednocześnie zachowuje wystarczającą sztywność dla precyzyjnych cięć prostych.

Rękojeść z aplikacjami TPR i kątomierzem

Dwukomponentowa konstrukcja łączy tworzywo sztuczne z elastomerowym TPR, który absorbuje drgania i zapobiega poślizgowi dłoni. Zintegrowany kątomierz z oznaczeniami 45° i 90° ułatwia wyznaczanie linii cięcia bez dodatkowych narzędzi pomiarowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	28371
Długość brzeszczotu	400 mm
Podziałka uzębienia	9 TPI (zębów na cal)
Grubość brzeszczotu	0,9 mm
Materiał brzeszczotu	Hartowana stal 65Mn
Typ uzębienia	Trójstronnie ostrzone
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne z aplikacjami TPR
Powłoka ochronna	Czarna elektroforetyczna
Funkcje dodatkowe	Kątomierz 45° i 90°

Zastosowanie piły płatnicy

- Cięcie drewna litego – deski, belki, kantówki w pracach stolarskich i budowlanych
- Obróbka sklejki – cięcie płyt sklejkowych różnej grubości
- Cięcie płyt wiórowych i MDF – prace meblarskie i wykończeniowe
- Przycięcie listew i profili – detale wykończeniowe i elementy ozdobne
- Prace remontowe – demontaż elementów drewnianych, skracanie desek podłogowych
- Cięcie pod kątem – wykorzystanie kątomierza do cięć skośnych 45° i prostych 90°
- Obróbka drewna w warsztacie – uniwersalne zastosowanie w pracach stolarskich
- Przycinanie elementów konstrukcyjnych – łąty, krokwie, elementy więźby dachowej

Jak interpretować parametr TPI

TPI (Teeth Per Inch) określa liczbę zębów na odcinku jednego cala (25,4 mm). Niższe wartości TPI (4-7) oznaczają większe zęby – cięcie szybkie, ale chropowata powierzchnia, odpowiednie do drewna świeżego i mokrego. Wyższe wartości (10-14 TPI) dają gładzsze cięcie, lecz wolniejsze, stosowane do drewna suchego i płyt. Wartość 9 TPI stanowi kompromis uniwersalny dla większości zastosowań w drewnie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić mocowanie brzeszczotu w rękojeści. Podczas cięcia piłą prowadzi się ruchem posuwisto-zwrotnym pod kątem około 30-45° do powierzchni materiału, wywierając umiarkowany nacisk w kierunku cięcia. Zbyt duży nacisk może prowadzić do zakleszczenia brzeszczotu lub jego deformacji.

Czarna powłoka elektroforetyczna chroni brzeszczot przed korozją, jednak po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie resztek żywicy i wilgoci. Okresowe smarowanie brzeszczotu olejem maszynowym przedłuża żywotność narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu, w pozycji wiszącej lub w dedykowanym uchwycie, zapobiega uszkodzeniu uzębienia.

Kiedy należy naostrzyć piłę

Sygnalami zużycia uzębienia są: zwiększony opór podczas cięcia, konieczność wywierania większego nacisku, chropowata powierzchnia cięcia oraz odchylenie się brzeszczotu od linii cięcia. Hartowana stal 65Mn pozwala na kilkukrotne ostrzenie piły przez specjalistyczny serwis lub samodzielnie przy użyciu pilnika trójkątnego o odpowiedniej gradacji.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z drewnem warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o piłę grzbietówkę do precyzyjnych cięć stolarskich, piłę do cięcia wzdłużnego włókien (o mniejszej wartości TPI) oraz piłę do metalu dla prac przy elementach łączonych. Przydatne mogą być również ścisk stolarski do stabilizacji materiału oraz kątownik stolarski do precyzyjnego wyznaczania linii cięcia.

...