

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-do-metalu-250-300mm-27100-vorel-p-5744.html>

Piła do metalu 250-300mm 27100 VOREL



Cena brutto	10,06 zł
Cena netto	8,18 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	27100
Kod producenta	27100
Kod EAN	5906083271007
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Podziałka [TPI]	24
Długość [mm]	300

Opis produktu

Piła do metalu 250-300mm VOREL 27100

Regulowana piła ramowa do cięcia elementów metalowych. Konstrukcja ze stalowej rurki z możliwością zmiany długości ramki oraz prostym systemem naprężania brzeszczotu za pomocą śruby motylkowej.

Długość brzeszczotu 250-300 mm

Materiał ramki Stalowa rurka

Uchwyt Aluminiowy

Model 27100

Charakterystyka piły ramowej do metalu

Regulowana długość ramki

Możliwość skrócenia ramki z 300 mm do 250 mm pozwala na zastosowanie brzeszczotów o różnej długości oraz dostosowanie narzędzia do warunków pracy. Krótszy rozstaw ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni, dłuższy zwiększa głębokość cięcia.

Stalowa konstrukcja ramki

Ramka wykonana z rurki stalowej zapewnia sztywność konstrukcji podczas cięcia oraz odporność na odkształcenia. Materiał ten gwarantuje stabilność prowadzenia brzeszczotu i długotrwałą pracę bez utraty parametrów geometrycznych.

System naprężania brzeszczotu

Śruba z nakrętką motylkową umożliwia szybką wymianę i naprężenie brzeszczotu bez użycia dodatkowych narzędzi. Odpowiednie napięcie brzeszczotu zapobiega jego ugięciu podczas cięcia i zwiększa precyzję pracy.

Aluminiowy uchwyt

Uchwyt z aluminium łączy niską wagę z odpowiednią sztywnością. Materiał ten nie nagrzewa się podczas długotrwałej pracy i zapewnia pewny chwyt, co przekłada się na kontrolę nad narzędziem podczas cięcia.

Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	27100
Długość brzeszczotu	250-300 mm (regulowana)
Materiał ramki	Stalowa rurka
Materiał uchwytu	Aluminium
System naprężania	Śruba z nakrętką motylkową

Zastosowanie piły ramowej

- Cięcie rur stalowych, miedzianych i aluminiowych w instalacjach
- Obróbka prętów i kątowników stalowych w pracach warsztatowych
- Przycinanie profili metalowych podczas prac montażowych
- Przycinanie elementów metalowych w pracach ślusarskich
- Cięcie blach i taśm metalowych o większej grubości
- Obróbka elementów konstrukcyjnych stalowych
- Prace remontowe wymagające przecięcia elementów metalowych
- Przygotowanie materiałów metalowych do spawania lub nitowania

Dobór brzeszczotu do materiału

Piła ramowa współpracuje z brzeszczotami o długości 250 lub 300 mm. Do metali miękkich (aluminium, miedź) stosuje się

brzeszczoty o uzębieniu 18-24 TPI, do stali konstrukcyjnej 24-32 TPI. Prawidłowy dobór uzębienia zapewnia sprawne cięcie i przedłuża żywotność brzeszczotu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe napięcie brzeszczotu – powinien być naprężony na tyle, by nie ugiął się podczas cięcia, ale nie nadmiernie, co mogłoby prowadzić do jego pęknięcia. Brzeszczot montuje się zębami skierowanymi w stronę przeciwną do uchwytu, co zapewnia cięcie podczas ruchu „od siebie”.

Podczas cięcia należy wywierać równomierny nacisk i prowadzić piłę w linii prostej. Zbyt duży nacisk powoduje szybsze zużycie brzeszczotu, zbyt mały wydłuża czas pracy. Po zakończeniu pracy warto poluzować napięcie brzeszczotu, co wydłuża jego trwałość i odciąża ramkę.

Ramkę stalową należy chronić przed korozją – po pracy w wilgotnych warunkach warto przetrzeć ją suchą szmatką. Śrubę naprężającą zaleca się okresowo smarować, co ułatwia regulację i zapobiega zakleszczeniu gwintu.

Produkty powiązane

Do pracy z piłą ramową zaleca się posiadanie zestawu brzeszczotów o różnym uzębieniu (18, 24, 32 TPI) oraz imadła ślusarskiego do stabilnego mocowania materiału. Przydatny może być również znacznik do metalu oraz suwmiarka do precyzyjnego odmierzenia długości cięcia.

...