

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-do-metalu-300-mm-yt-3161-yato-p-2126.html>

Piła do metalu 300 mm YT-3161 YATO

Cena brutto	28,03 zł
Cena netto	22,79 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-3161
Kod producenta	YT-3161
Kod EAN	5906083931611
Producent	YATO
Materiał	BIM (bi-metal)
Szerokość [mm]	12
Jednostka	SZT
Długość [mm]	300
Podziałka [TPI]	24

Opis produktu

Piła do metalu 300 mm YT-3161 YATO

Ręczna piła do metalu z ramką aluminiową i brzeszczotem bimetalowym 24 tpi. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia stali konstrukcyjnej, metali kolorowych oraz profili metalowych w warsztacie i na placu budowy.

Długość brzeszczotu 300 mm

Materiał ramki Aluminium odlewane

Typ brzeszczotu Bimetalowy 24 tpi

Model YT-3161

Charakterystyka techniczna piły do metalu YATO

Ramka z aluminium ciśnieniowo odlewane

Konstrukcja zapewnia sztywność podczas cięcia przy jednoczesnym obniżeniu masy narzędzia. Odlewanie ciśnieniowe eliminuje pory

w strukturze materiału, co zwiększa wytrzymałość mechaniczną ramki na naprężenia skrętne i zginające podczas pracy.

Brzeszczot bimetalowy 24 tpi w zestawie

Brzeszczot wykonany z dwóch rodzajów stali – elastyczna sprężynowa podstawa i hartowane zęby z HSS. Parametr 24 tpi (teeth per inch – zęby na cal) oznacza drobny rozstaw zębów, odpowiedni do cięcia cienkich ścianek i profili metalowych bez zaczepiania.

System napinania brzeszczotu pokrętłem

Mechanizm umieszczony w dolnej części uchwytu pozwala na precyzyjne regulowanie naciągu brzeszczotu. Odpowiednie napięcie eliminuje wibracje i odbijanie brzeszczotu podczas cięcia, co przekłada się na prostoliniowość cięcia i żywotność ostrza.

Zamknięta rękojeść z polipropylenu

Konstrukcja chroni dłonie przed kontaktem z ciętym materiałem i przed urazami w przypadku pęknięcia brzeszczotu. Powierzchnia pokryta tworzywem zapewnia pewny chwyt również w rękawicach roboczych i przy wilgotnych dłoniach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3161
Marka	YATO
Długość brzeszczotu	300 mm
Wymiary brzeszczotu	300 x 12 mm
Typ brzeszczotu	Bimetalowy
Liczba zębów	24 tpi (teeth per inch)
Materiał ramki	Aluminium ciśnieniowo odlewane
Materiał uchwytu	Polipropylen
System napinania	Pokrętło w dolnej części uchwytu
Typ rękojeści	Zamknięta

Zastosowanie piły do metalu 300 mm

- Cięcie prętów stalowych o przekroju okrągłym i kwadratowym
- Obróbka rur stalowych i aluminiowych w instalacjach
- Cięcie kątowników, ceowników i innych profili konstrukcyjnych
- Prace z metalami kolorowymi – miedź, mosiądz, aluminium

-
- Przygotowanie elementów do spawania i montażu
 - Naprawy i modernizacje konstrukcji metalowych
 - Prace warsztatowe przy produkcji jednostkowej
 - Użytkowanie w warunkach budowlanych i montażowych

Parametr 24 tpi - dla jakich materiałów

Brzeszczot o zagęszczeniu 24 zęby na cal przeznaczony jest do cięcia materiałów o grubości ścianki 1-3 mm oraz profili cienkościennych. W przypadku grubszych przekrojów (powyżej 10 mm) zaleca się użycie brzeszczotu o mniejszej liczbie zębów (14-18 tpi), który szybciej usuwa wióry i nie zapycha się podczas cięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić napięcie brzeszczotu – poprawnie napięty brzeszczot wydaje metaliczny dźwięk przy lekkim uderzeniu palcem. Zbyt luźny brzeszczot wygina się podczas cięcia i powoduje nierówne krawędzie, zbyt mocno napięty może pęknąć pod obciążeniem.

Podczas cięcia zaleca się stosowanie pełnej długości brzeszczotu – ruchy powinny obejmować około 80% długości ostrza. Krótkie ruchy w jednym miejscu prowadzą do lokalnego przegrzania i szybszego stępienia zębów. Prędkość cięcia dla stali wynosi około 40-60 ruchów na minutę, dla metali miękkich można zwiększyć tempo do 80 ruchów na minutę.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy poluzować za pomocą pokrętła napinającego, co zmniejsza naprężenia w ramce i wydłuża żywotność narzędzia. Ramkę i uchwyt warto oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją poprzez przetarcie suchą szmatką.

Wymiana brzeszczotu

Brzeszczot wymienia się, gdy zęby ulegną stępieniu lub gdy ostrze pęknie. Standardowe brzeszczoty 300 mm są dostępne w wersjach o różnej liczbie zębów – od 14 tpi (do grubych przekrojów) do 32 tpi (do cięcia blach i cienkich rur). Brzeszczot montuje się zębami skierowanymi do przodu, w kierunku ruchu tnącego.

Produkty powiązane

Do piły do metalu YATO YT-3161 poleca się zapasowe brzeszczoty bimetalowe 300 mm w różnych wariantach tpi, olej do smarowania brzeszczotu przy cięciu stali nierdzewnej oraz imadło warsztatowe do stabilnego mocowania ciętych elementów.

...