

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-do-metalu-300-mm-yt-3161-yato-p-2126.html>

## Piła do metalu 300 mm YT-3161 YATO

Cena brutto	<b>28,03 zł</b>
Cena netto	<b>22,79 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3161</b>
Kod producenta	<b>YT-3161</b>
Kod EAN	<b>5906083931611</b>
Producent	<b>YATO</b>
Podziałka [TPI]	<b>24</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>300</b>
Szerokość [mm]	<b>12</b>
Materiał	<b>BIM (bi-metal)</b>

### Opis produktu

#### Piła do metalu 300 mm YT-3161 YATO

Ręczna piła do metalu z ramką aluminiową i brzeszczotem bimetalem 24 tpi. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia stali konstrukcyjnej, metali kolorowych oraz profili metalowych w warsztacie i na placu budowy.

Długość brzeszczotu 300 mm

Materiał ramki Aluminium odlewane

Typ brzeszczotu Bimetalowy 24 tpi

Model YT-3161

### Charakterystyka techniczna piły do metalu YATO

#### Ramka z aluminium ciśnieniowo odlewane

Konstrukcja zapewnia sztywność podczas cięcia przy jednoczesnym obniżeniu masy narzędzia. Odlewanie ciśnieniowe eliminuje pory w strukturze materiału, co zwiększa wytrzymałość mechaniczną ramki na naprężenia skrętne i zginające podczas pracy.

### Brzeszczot bimetalowy 24 tpi w zestawie

Brzeszczot wykonany z dwóch rodzajów stali – elastyczna sprężynowa podstawa i hartowane zęby z HSS. Parametr 24 tpi (teeth per inch – zęby na cal) oznacza drobny rozstaw zębów, odpowiedni do cięcia cienkich ścianek i profili metalowych bez zaczepiania.

### System napinania brzeszczotu pokrętłem

Mechanizm umieszczony w dolnej części uchwytu pozwala na precyzyjne regulowanie naciągu brzeszczotu. Odpowiednie napięcie eliminuje wibracje i odbijanie brzeszczotu podczas cięcia, co przekłada się na prostoliniowość cięcia i żywotność ostrza.

### Zamknięta rękojeść z polipropylenu

Konstrukcja chroni dłoń przed kontaktem z ciętym materiałem i przed urazami w przypadku pęknięcia brzeszczotu. Powierzchnia pokryta tworzywem zapewnia pewny chwyt również w rękawicach roboczych i przy wilgotnych dłoniach.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-3161
Marka	YATO
Długość brzeszczotu	300 mm
Wymiary brzeszczotu	300 x 12 mm
Typ brzeszczotu	Bimetalowy
Liczba zębów	24 tpi (teeth per inch)
Materiał ramki	Aluminium ciśnieniowo odlewane
Materiał uchwytu	Polipropylen
System napinania	Pokrętło w dolnej części uchwytu
Typ rękojeści	Zamknięta

## Zastosowanie piły do metalu 300 mm

- Cięcie prętów stalowych o przekroju okrągłym i kwadratowym
- Obróbka rur stalowych i aluminiowych w instalacjach
- Cięcie kątowników, ceowników i innych profili konstrukcyjnych

- 
- Prace z metalami kolorowymi – miedź, mosiądz, aluminium
  - Przygotowanie elementów do spawania i montażu
  - Naprawy i modernizacje konstrukcji metalowych
  - Prace warsztatowe przy produkcji jednostkowej
  - Użytkowanie w warunkach budowlanych i montażowych

### **Parametr 24 tpi - dla jakich materiałów**

Brzeszczot o zagęszczeniu 24 zęby na cal przeznaczony jest do cięcia materiałów o grubości ścianki 1-3 mm oraz profili cienkościennych. W przypadku grubszych przekrojów (powyżej 10 mm) zaleca się użycie brzeszczotu o mniejszej liczbie zębów (14-18 tpi), który szybciej usuwa wióry i nie zapycha się podczas cięcia.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić napięcie brzeszczotu – poprawnie napięty brzeszczot wydaje metaliczny dźwięk przy lekkim uderzeniu palcem. Zbyt luźny brzeszczot wygina się podczas cięcia i powoduje nierówne krawędzie, zbyt mocno napięty może pęknąć pod obciążeniem.

Podczas cięcia zaleca się stosowanie pełnej długości brzeszczotu – ruchy powinny obejmować około 80% długości ostrza. Krótkie ruchy w jednym miejscu prowadzą do lokalnego przegrzania i szybszego stępienia zębów. Prędkość cięcia dla stali wynosi około 40-60 ruchów na minutę, dla metali miękkich można zwiększyć tempo do 80 ruchów na minutę.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy poluzować za pomocą pokrętła napinającego, co zmniejsza naprężenia w ramce i wydłuża żywotność narzędzia. Ramkę i uchwyt warto oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją poprzez przetarcie suchą szmatką.

### **Wymiana brzeszczotu**

Brzeszczot wymienia się, gdy zęby ulegną stępieniu lub gdy ostrze pęknie. Standardowe brzeszczoty 300 mm są dostępne w wersjach o różnej liczbie zębów – od 14 tpi (do grubych przekrojów) do 32 tpi (do cięcia blach i cienkich rur). Brzeszczot montuje się zębami skierowanymi do przodu, w kierunku ruchu tnącego.

### **Produkty powiązane**

Do piły do metalu YATO YT-3161 poleca się zapasowe brzeszczoty bimetalowe 300 mm w różnych wariantach tpi, olej do smarowania brzeszczotu przy cięciu stali nierdzewnej oraz imadło warsztatowe do stabilnego mocowania ciętych elementów.

...