

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-do-metalu-300mm-geko-g33125-p-24618.html>

Piła do metalu 300mm GEKO G33125



Cena brutto	13,13 zł
Cena netto	10,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G33125
Kod producenta	G33125
Kod EAN	5901477160462
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Piła do metalu 300mm GEKO G33125

Ręczna piła ramowa do cięcia metali z systemem regulacji kąta brzeszczotu i mechanizmem naciągu pokrętłem motylkowym. Konstrukcja umożliwia montaż brzeszczotów dwustronnych szerokich oraz jednostronnych wąskich.

Długość ramienia 300 mm

Maks. średnica cięcia 90 mm

Kąty ustawienia 0° i 90°

Brzeszczot w zestawie 12" x 1/2", 24 TPI

Charakterystyka techniczna

System regulacji kąta brzeszczotu

Możliwość ustawienia brzeszczotu pod kątem 0° (cięcie poziome) oraz 90° (cięcie pionowe). Funkcja przydatna przy cięciu profili zamkniętych lub w ograniczonej przestrzeni roboczej, gdzie zmiana orientacji brzeszczotu pozwala na kontynuację cięcia bez zmiany pozycji materiału.

Mechanizm naprężania pokrętłem motylkowym

Regulacja naciągu brzeszczotu odbywa się za pomocą pokrętła motylkowego bez użycia narzędzi. Odpowiednie naprężenie brzeszczotu (zwykle do momentu lekkiego ugięcia przy nacisku bocznym) zapobiega falowaniu cięcia i przedwczesnemu zużyciu ostrza.

Uniwersalny montaż brzeszczotów

Rama przystosowana do montażu brzeszczotów dwustronnych szerokich (standardowo 12,5 mm) oraz jednostronnych wąskich (6,5 mm). Szersze brzeszczoty zapewniają stabilność przy cięciu grubszych materiałów, wąskie umożliwiają wykonywanie cięć w miejscach trudnodostępnych.

Ergonomiczna rękojeść z powłoką antypoślizgową

Uchwyt wykonany z tworzywa sztucznego pokryty miękką gumą. Powierzchnia antypoślizgowa zapewnia pewny chwyt podczas pracy w rękawicach lub przy zabrudzonej dłoni olejem, co zwiększa bezpieczeństwo i komfort długotrwałego użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Model	G33125
Długość ramienia	300 mm (12")
Maksymalna średnica cięcia	90 mm
Kąty ustawienia brzeszczotu	0° i 90°
Kompatybilność brzeszczotów	Szerokie dwustronne, wąskie jednostronne
System naprężania	Pokrętło motylkowe
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne z powłoką gumową
Brzeszczot w zestawie	12" x 1/2" (300 x 12,5 mm), 24 TPI

Parametr TPI (Teeth Per Inch)

Wartość 24 TPI oznacza 24 zęby tnące na cal (25,4 mm), co odpowiada rozstawowi zębów około 1 mm. Brzeszczoty o większej liczbie zębów (18-32 TPI) stosuje się do cięcia cienkich blach i profili o grubości ściany poniżej 3 mm. Do grubszych materiałów (powyżej 5 mm) zaleca się brzeszczoty 14-18 TPI.

Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych, aluminiowych i miedzianych o średnicy do 90 mm
- Obróbka profili zamkniętych (rury kwadratowe, prostokątne, okrągłe)

-
- Cięcie płaskowników i kątowników stalowych
 - Prace montażowe przy instalacjach hydraulicznych i klimatyzacyjnych
 - Przygotowanie elementów konstrukcji stalowych w warsztacie
 - Cięcie blach stalowych i aluminiowych o grubości 1-5 mm
 - Naprawa i demontaż elementów metalowych w serwisie mechanicznym

Użytkowanie i konserwacja

Montaż brzeszczotu

Brzeszczot montuje się zębami skierowanymi do przodu (w kierunku ruchu tnącego – od rękojeści). Końce brzeszczotu umieszcza się w otworach mocujących ramy, następnie dokręca pokrętło motylkowe do momentu uzyskania odpowiedniego naprężenia. Prawdłowo napięty brzeszczot powinien wydawać dźwięk metaliczny przy lekkim uderzeniu palcem.

Technika cięcia

Materiał należy zamocować w imadle lub uchwycie zapewniającym stabilność. Cięcie rozpoczyna się pod niewielkim kątem (około 30°) w celu wykonania rowka prowadzącego, następnie ustawia się piłę prostopadle do materiału. Ruch roboczy (tnący) wykonuje się przy ruchu do przodu z lekkim dociskiem, przy ruchu powrotnym należy odciążyć brzeszczot.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić brzeszczot z wiórów metalowych szczotką drucianą. Mechanizm naprężania i punkty obrotu warto okresowo smarować olejem maszynowym. Brzeszczoty należy wymieniać po zauważalnym spadku wydajności cięcia lub uszkodzeniu zębów – dalsze użytkowanie zużytego ostrza prowadzi do przegrzewania i deformacji materiału.

Produkty powiązane

Do piły pasują brzeszczoty uniwersalne o długości 300 mm (12") – zarówno dwustronne szerokie (12,5 mm), jak i jednostronne wąskie (6,5 mm). Przy wyborze brzeszczotu należy dopasować liczbę zębów TPI do grubości ciętego materiału oraz jego twardości.