

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-do-metalu-300mm-standard-spm-02-schmith-p-31017.html>

Piła do metalu 300mm standard SPM-02 SCHMITH

Cena brutto	23,95 zł
Cena netto	19,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPM-02
Kod producenta	SPM-02
Kod EAN	5902004715056
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła do metalu 300mm standard SPM-02 SCHMITH

Ręczna piła ramowa przeznaczona do cięcia metali z wykorzystaniem wymiennych brzeszczotów o długości 300 mm. Konstrukcja ze stali stopowej zapewnia stabilność podczas pracy i możliwość wieloletniego użytkowania.

Długość brzeszczotu 300 mm

Model SPM-02

Materiał ramy Stal stopowa

Charakterystyka

Konstrukcja ze stali stopowej

Rama wykonana ze stali stopowej charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na zginanie i skręcanie. Materiał ten zapewnia sztywność konstrukcji podczas cięcia twardszych materiałów, eliminując wibracje i ugięcia, które mogłyby wpływać na precyzję cięcia.

Standard 300 mm

Długość 300 mm to najpopularniejszy rozmiar brzeszczotów dostępnych na rynku. Zapewnia optymalny balans między zasięgiem cięcia a wygodą pracy, pozwalając na przecinanie profili o szerokości do około 120-130 mm w zależności od ustawienia brzeszczotu.

System mocowania brzeszczotu

Standardowy mechanizm mocowania umożliwia szybką wymianę zużytych brzeszczotów bez użycia dodatkowych narzędzi. Konstrukcja pozwala na montaż brzeszczotu w dwóch pozycjach, co zwiększa funkcjonalność przy cięciu w trudno dostępnych miejscach.

Uniwersalne zastosowanie

Konstrukcja piły umożliwia pracę z różnymi typami brzeszczotów o uzębieniu dostosowanym do konkretnego materiału. Możliwość regulacji naciągu brzeszczotu pozwala dostosować narzędzie do rodzaju wykonywanej pracy i twardości ciętego metalu.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPM-02
Długość brzeszczotu	300 mm
Materiał konstrukcji	Stal stopowa
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	24 szt.
Kod EAN	5902004715056

Zastosowanie

- Cięcie profili stalowych, aluminiowych i miedzianych w warsztacie
- Prace instalacyjne wymagające przecinania rur i prętów metalowych
- Demontaż konstrukcji metalowych na placach budowy
- Cięcie elementów metalowych w warsztatach samochodowych
- Prace ślusarskie wymagające precyzyjnego odcinania materiału
- Przygotowanie materiału w zakładach produkcyjnych
- Cięcie prętów zbrojeniowych na budowach

Dobór brzeszczotu do materiału

Efektywność cięcia zależy od doboru odpowiedniego brzeszczotu. Dla stali konstrukcyjnej stosuje się brzeszczoty o uzębieniu 18-24 TPI (zęby na cal), dla metali nieżelaznych 14-18 TPI, a dla cienkich blach powyżej 24 TPI. Prawidłowy dobór uzębienia zapobiega zakleszczaniu się brzeszczotu i przedwczesnemu zużyciu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe napięcie brzeszczotu. Zbyt luźne napięcie powoduje nieprecyzyjne cięcie i skręcanie brzeszczotu, podczas gdy nadmierne napięcie może prowadzić do jego pęknięcia. Brzeszczot powinien być zamocowany zębami skierowanymi od uchwytu, co zapewnia cięcie podczas ruchu „od siebie”.

Podczas cięcia należy wywierać równomierny nacisk i utrzymywać stałe tempo pracy. Zbyt duży nacisk powoduje szybsze zużycie uzębienia, a zbyt mały wydłuża czas pracy i może prowadzić do nagrzewania się brzeszczotu. Zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego przy cięciu metali twardych lub w przypadku pracy ciągłej.

Po zakończeniu pracy ramę piły należy oczyścić z wiórów i pyłu metalowego. Okresowo warto sprawdzać stan mechanizmu napinającego i w razie potrzeby nasmarować punkty ruchome. Przechowywanie piły w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych i wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do piły zaleca się stosowanie brzeszczotów o długości 300 mm z uzębieniem dostosowanym do ciętego materiału. W ofercie dostępne są również brzeszczoty bimetalowe o zwiększonej trwałości, przeznaczone do intensywnej pracy zawodowej oraz brzeszczoty z węgla wolframu do cięcia materiałów utwardzonych.

...