

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-kablakowa-do-metalu-300mm-3-ostrza-geko-g33126-p-24619.html>

Piła kabłąkowa do metalu 300mm (3 ostrza) GEKO G33126

Cena brutto	27,48 zł
Cena netto	22,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G33126
Kod producenta	G33126
Kod EAN	5901477160479
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Piła kabłąkowa do metalu 300mm GEKO G33126

Piła kabłąkowa przeznaczona do cięcia metali, z regulowanym kątem brzeszczotu i systemem naciągu pokrętłem. Długość ramienia 300 mm pozwala na przecinanie elementów o średnicy do 100 mm.

Długość ramienia 300 mm (12")

Maksymalna średnica cięcia do 100 mm

Regulacja kąta 0°, 45°, 90°

Zestaw ostrzy 3 brzeszczoty

Charakterystyka

Regulacja kąta brzeszczotu

Możliwość ustawienia brzeszczotu w trzech pozycjach: 0°, 45° i 90°. Funkcja przydatna przy cięciu ukośnym elementów profili metalowych oraz w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie standardowe ustawienie utrudnia pracę.

System naciągu pokrętłem

Mechanizm napinania brzeszczotu za pomocą pokrętła umożliwia szybką regulację naprężenia bez użycia dodatkowych narzędzi. Odpowiednie napięcie zapobiega wykrzywianiu się ostrza podczas cięcia i wydłuża jego żywotność.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Rama przystosowana do montażu brzeszczotów szerokich dwustronnych oraz wąskich jednostronnych. Pozwala to na dobór odpowiedniego typu ostrza w zależności od rodzaju ciętego materiału i wymaganej precyzji.

Ergonomiczny uchwyt z magazynkiem

Rękojeść z tworzywa pokryta antypoślizgową powłoką gumową zapewnia stabilny chwyt. W ramie zaprojektowano schowek na zapasowe brzeszczoty, co ułatwia ich przechowywanie i transport.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G33126
Długość ramienia	300 mm (12 cali)
Maksymalna średnica cięcia	100 mm
Regulacja kąta brzeszczotu	0°, 45°, 90°
System naciągu	Pokrętło
Kompatybilność brzeszczotów	Szerokie dwustronne i wąskie jednostronne
Materiał rękojeści	Tworzywo z powłoką gumową antypoślizgową
Dodatkowe funkcje	Schowek na brzeszczoty w ramie
Zawartość zestawu	Piła + 3 brzeszczoty (24 TPI, 18 TPI, 5 TPI)

Brzeszczoty w zestawie

Zestaw zawiera trzy brzeszczoty o różnej ilości zębów na cal (TPI - teeth per inch), dostosowane do różnych zastosowań:

Brzeszczot 24 TPI

Ostrze 12" × 1/2" z 24 zębami na cal. Przeznaczone do cięcia cienkich blach, profili cienkościennych oraz materiałów twardych. Drobne uzębienie zapewnia gładkie cięcie i większą precyzję.

Brzeszczot 18 TPI

Ostrze 12" × 1/2" z 18 zębami na cal. Uniwersalne zastosowanie do średnio grubych elementów stalowych, rur o średnich ściankach oraz profili. Równowaga między szybkością cięcia a jakością wykończenia.

Brzeszczot 5 TPI

Ostrze 12" × 1/2" z 5 zębami na cal. Przeznaczone do szybkiego cięcia grubych elementów, profili o dużym przekroju oraz materiałów miękkich. Rzadkie uzębienie przyspiesza pracę przy grubszych materiałach.

Dobór brzeszczotu według TPI

Zasada: im więcej zębów na cal (wyższe TPI), tym gładzsze cięcie i większa precyzja, ale wolniejsza praca. Niższe TPI oznacza szybsze cięcie materiałów grubych, ale mniej gładką krawędź. Dla optymalnego efektu co najmniej 3 zęby powinny jednocześnie stykać się z materiałem.

Zastosowanie

- Cięcie rur stalowych i aluminiowych o średnicy do 100 mm
- Obróbka profili konstrukcyjnych (ceowniki, kątowniki, teowniki)
- Przycinanie prętów stalowych i metalowych
- Cięcie blach o różnej grubości
- Prace montażowe w instalacjach rurowych
- Obróbka elementów w warsztatach mechanicznych
- Prace remontowo-budowlane wymagające cięcia metalu
- Demontaż konstrukcji stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i wymiana brzeszczotu

Przed zamontowaniem brzeszczotu należy poluzować pokrętło naciągu. Brzeszczot montuje się zębami skierowanymi do przodu (w kierunku cięcia). Po umieszczeniu ostrza w uchwytach należy stopniowo dokręcać pokrętło, aż brzeszczot będzie odpowiednio napięty – powinien wydawać wysoki dźwięk przy szarpnięciu.

Technika cięcia

Podczas cięcia należy stosować równomierne ruchy na całej długości brzeszczotu, bez nadmiernego nacisku. Zbyt silny docisk skraca żywotność ostrza i może prowadzić do jego złamania. W przypadku materiałów twardych warto okresowo smarować linię cięcia olejem do obróbki metali.

Przechowywanie

Po zakończeniu pracy zaleca się nieznaczne poluzowanie naciągu brzeszczotu, co zapobiega trwałemu odkształceniu ramy. Zapasowe brzeszczoty należy przechowywać w schowku wbudowanym w ramę lub w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia metalowych elementów zaleca się stosowanie rękawic ochronnych oraz okularów zabezpieczających przed odpryskami i ostrymi krawędziami. Ciętą powierzchnię należy stabilnie zamocować w imadle lub na stole roboczym.