

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-platnica-400-mm-ptfe-yt-3106-yato-p-1924.html>

Piła płatnica, 400 mm, ptfe YT-3106 YATO

Cena brutto	16,37 zł
Cena netto	13,31 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3106
Kod producenta	YT-3106
Kod EAN	5906083931062
Producent	YATO
Twardość [HRC]	50-54
Podziałka [TPI]	7
Długość [mm]	400
Materiał	65Mn / TPR
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła płatnica 400 mm YATO YT-3106 z powłoką PTFE

Piła płatnica do drewna i materiałów drewnopochodnych o długości 400 mm. Brzeszczot ze stali manganowej Mn65 z utwardzonymi zębami i powłoką teflonową zapewnia precyzyjne cięcie w pracach stolarskich, ciesielskich i dekarских.

Długość brzeszczotu 400 mm

Materiał Stal Mn65

Podziałka 7 TPI

Powłoka PTFE (teflon)

Charakterystyka piły płatnicy YATO YT-3106

Stal manganowa Mn65

Brzeszczot wykonany ze stali manganowej Mn65 charakteryzuje się zwiększoną odpornością na zużycie i odkształcenia. Stal ta utrzymuje właściwości mechaniczne nawet przy intensywnym użytkowaniu, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w warunkach profesjonalnych.

Utwardzone zęby 50-54 HRC

Zęby utwardzone do twardości 50-54 HRC według skali Rockwella zachowują ostrość znacznie dłużej niż standardowe rozwiązania. Trójstronny profil zębów umożliwia agresywne cięcie w obu kierunkach ruchu piły, co zwiększa wydajność pracy.

Powłoka PTFE redukująca tarcie

Teflonowa powłoka PTFE naniesiona na brzeszczot zmniejsza tarcie podczas cięcia, co ogranicza nagrzewanie się narzędzia i zapobiega przyklejaniu żywicy. Powłoka ułatwia prowadzenie piły w materiale i redukuje wysiłek potrzebny do wykonania cięcia.

Podziałka 7 TPI

Podziałka 7 zębów na cal (TPI - Teeth Per Inch) stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością powierzchni. Taka gęstość uzębienia sprawdza się w większości zastosowań stolarskich, zapewniając równowagę między wydajnością a kontrolą cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3106
Marka	YATO
Długość brzeszczotu	400 mm
Materiał brzeszczotu	Stal manganowa Mn65
Podziałka zębów	7 TPI (zębów na cal)
Profil zębów	Trójstronny
Twardość zębów	50-54 HRC
Powłoka	PTFE (teflon)
Typ rękojeści	Zamknięta z tworzywa sztucznego

Zastosowanie piły płatnicy 400 mm

- Cięcie drewna litego iglastego i liściastego
- Obróbka płyt wiórowych i OSB
- Cięcie sklejki różnych grubości

-
- Prace z płytami MDF i HDF
 - Przycinanie elementów konstrukcyjnych w stolarstwie
 - Prace ciesielskie przy budowie więźby dachowej
 - Cięcie łąt i kontrłąt w pracach dekarskich
 - Prace wykończeniowe i renowacyjne

Jak dobrać piłę płatnicę do rodzaju materiału

Piła o podziałce 7 TPI sprawdza się w większości materiałów drewnopochodnych o grubości od 20 do 60 mm. Dla cieńszych materiałów (poniżej 20 mm) zaleca się piły o gęstszym uzębieniu (9-11 TPI), natomiast do grubszych elementów konstrukcyjnych (powyżej 60 mm) skuteczniejsze będą piły o rzadszym uzębieniu (5-6 TPI).

Użytkowanie i konserwacja

Zamknięta rękojeść z tworzywa sztucznego zapewnia stabilny chwyt i chroni dłoń przed kontaktem z materiałem podczas cięcia. Konstrukcja rękojeści umożliwia przenoszenie nacisku wzdłuż osi brzeszczotu, co zwiększa kontrolę nad narzędziem.

Powłoka PTFE wymaga okresowego czyszczenia z osadów żywicy i pyłu drzewnego. Wystarczy przetrzeć brzeszczot suchą szmatką po zakończeniu pracy. Nie należy używać rozpuszczalników, które mogą uszkodzić powłokę teflonową.

Przechowywanie piły w suchym miejscu zapobiega korozji brzeszczotu.

Utwardzone zęby zachowują ostrość przez długi okres, jednak po zauważalnym spadku wydajności cięcia zaleca się naostrzenie u specjalisty lub wymianę narzędzia. Próby samodzielnego ostrzenia zębów utwardzonych mogą prowadzić do uszkodzenia profilu i pogorszenia jakości cięcia.