

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-platnica-400mm-11tpi-sk5-black-bull-schmith-sch07s02400-p-59409.html>

Piła płatnica 400mm 11TPI SK5 Black Bull Schmith SCH07S02400

Cena brutto	29,45 zł
Cena netto	23,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH07S02400
Kod producenta	SCH07S02400
Kod EAN	5902004778723
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła płatnica 400mm 11TPI SK5 Black Bull Schmith SCH07S02400

Piła ręczna płatnica przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna, płyt drewnopodobnych oraz tworzyw sztucznych. Konstrukcja z hartowanym ostrzem SK5 i zębami 3D CUT zapewnia czystość cięcia bez poszarpanych krawędzi.

Długość ostrza 400 mm

Zagęszczenie zębów 11 TPI

Materiał ostrza Stal SK5

Typ zębów 3D CUT

Charakterystyka techniczna

Ostrze ze stali SK5

Stal węglowa SK5 charakteryzuje się zawartością węgla na poziomie 0,8-0,9%, co po hartowaniu zapewnia twardość 58-62 HRC. Ostrze pokryte powłoką teflonową zmniejsza tarcie podczas cięcia i ogranicza przyleganie żywicy oraz wilgoci z drewna.

Zagęszczenie 11 TPI

Parametr TPI (Teeth Per Inch) określa liczbę zębów na cal. Wartość 11 TPI oznacza 11 zębów na 25,4 mm, co stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością krawędzi. Taka gęstość sprawdza się przy cięciu materiałów o średniej twardości.

Zęby 3D CUT

Technologia 3D CUT polega na ostrzeniu każdego zęba z trzech płaszczyzn: od góry i z dwóch boków. Taki profil tworzy szerszy rowek cięcia, zmniejsza tarcie ostrza w materiale i ułatwia odprowadzanie wiórów.

Uchwyt Soft TPR

Rękojeść wykonana z dwukomponentowego materiału TPR (Thermoplastic Rubber) łączy sztywny rdzeń z elastyczną warstwą zewnętrzną. Konstrukcja zapewnia stabilny chwyt i tłumi drgania podczas cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH07S02400
Seria	Black Bull Schmith
Długość ostrza	400 mm
Zagęszczenie zębów	11 TPI (11 zębów na cal)
Materiał ostrza	Stal węglowa SK5 hartowana
Powłoka ostrza	Teflon (PTFE)
Typ zębów	3D CUT (ostrzenie trójpłaszczyznowe)
Materiał uchwytu	Soft TPR (guma termoplastyczna)
Typ piły	Płatnica ręczna

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka płyt wiórowych, MDF i OSB
- Cięcie płyt pilśniowych i sklejek
- Obróbka tworzyw sztucznych o strukturze zbliżonej do drewna
- Przycinanie desek i listew wykończeniowych
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnych cięć prostych
- Cięcie elementów konstrukcyjnych o przekroju do 100 mm

Użytkowanie i konserwacja

Dobór piły do materiału

Zagęszczenie 11 TPI sprawdza się przy cięciu materiałów o grubości 20-80 mm. Do cieńszych elementów (poniżej 20 mm) zaleca się piły o wyższym zagęszczeniu (14-18 TPI), do grubszych (powyżej 80 mm) — niższym (7-9 TPI). Przy materiałach twardszych lub zawierających żywicę powłoka teflonowa ogranicza zatykanie się rowka międzyzębowego.

Konserwacja ostrza

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry miękką szczotką i przetrzeć ostrze suchą szmatką. Powłokę teflonową czyścić wyłącznie nieagresywnymi środkami — rozpuszczalniki mogą ją uszkodzić. Przechowywać piłę w miejscu suchym, zabezpieczając ostrze przed kontaktem z innymi narzędziami metalowymi.

Technika cięcia

Rozpoczynać cięcie pod kątem ok. 30-45° do powierzchni materiału, prowadząc piłę krótkimi ruchami. Po wycięciu rowka prowadzącego zwiększyć kąt do 60-70°. Nie wywierać nadmiernego nacisku — ciężar piły i ruch posuwisty wystarczają do efektywnego cięcia. Nadmierny docisk powoduje zatykanie się rowka i szybsze tępienie zębów.