

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-platnica-500-mm-ptfe-yt-3108-yato-p-9011.html>

Piła płatnica 500 mm, ptfe / YT-3108 / YATO



Cena brutto	19,60 zł
Cena netto	15,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3108
Kod producenta	YT-3108
Kod EAN	5906083931086
Producent	YATO
Materiał	65Mn / TPR
Długość [mm]	500
Twardość [HRC]	50-54
Jednostka	SZT
Rozmiar	uniwersalny
Podziałka [TPI]	7

Opis produktu

Piła płatnica 500 mm YATO YT-3108 z powłoką PTFE

Ręczna piła płatnica o długości 500 mm, przeznaczona do cięcia drewna litego oraz materiałów drewnopochodnych. Brzeszczot ze stali Mn65 z powłoką PTFE zapewnia obniżone tarcie podczas pracy, a utwardzone zęby o twardości 50-54 HRC zwiększają odporność na ścieranie.

Długość brzeszczotu 500 mm

Podziałka zębów 7 TPI

Materiał Stal Mn65 + PTFE

Twardość zębów 50-54 HRC

Charakterystyka techniczna piły płatnicy YATO

Brzeszczot ze stali Mn65 z powłoką PTFE

Stal manganowa Mn65 charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością mechaniczną. Powłoka PTFE (politetrafluoroetylen) zmniejsza współczynnik tarcia podczas cięcia, co ogranicza nagrzewanie się brzeszczotu i przyleganie żywicy. Efekt: płynniejsze prowadzenie piły i mniejsze zużycie energii operatora.

Utwardzone zęby o twardości 50-54 HRC

Proces hartowania zwiększa twardość zębów do zakresu 50-54 punktów w skali Rockwella (HRC). Twarde zęby dłużej zachowują ostrość krawędzi tnących, co wydłuża okresy między ostrzeniem. Parametr ten ma znaczenie przy intensywnym użytkowaniu w warunkach profesjonalnych.

Trójstronny profil zębów

Zęby szlifowane w trzech płaszczyznach tworzą krawędzie tnące, które pracują zarówno podczas ruchu do przodu, jak i do tyłu. Rozwiązanie to skraca czas cięcia w porównaniu z piłami o zębach jednokierunkowych, szczególnie przy dłuższych cięciach w drewnie litym.

Podziałka 7 TPI

TPI (teeth per inch) określa liczbę zębów na cal długości brzeszczotu. Podziałka 7 TPI oznacza średnią gęstość uzębienia – zapewnia kompromis między szybkością cięcia a jakością powierzchni. Sprawdza się w drewnie o zróżnicowanej twardości oraz w materiałach płytowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3108
Długość brzeszczotu	500 mm
Materiał brzeszczotu	Stal Mn65 z powłoką PTFE
Podziałka zębów	7 TPI (zębów na cal)
Profil zębów	Trójstronny
Twardość zębów	50-54 HRC
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Typ narzędzia	Piła ręczna płytnica

Zastosowanie piły płatnicy 500 mm

- Cięcie drewna litego iglastego i liściastego o różnej twardości
- Obróbka płyt wiórowych, OSB i sklejki w warsztacie stolarskim
- Cięcie płyt MDF i HDF przy wykończeniowych pracach budowlanych
- Przycinanie elementów konstrukcyjnych w pracach ciesielskich
- Docinka elementów drewnianych na budowie i przy pracach dekarских
- Wykonywanie cięć prostych i ukośnych w materiale drewnopochodnym
- Prace renowacyjne i naprawcze wymagające mobilnego narzędzia ręcznego

Jak wybrać piłę płatnicę pod kątem podziałki zębów

Podziałka 7 TPI to rozwiązanie uniwersalne. Dla grubszego drewna i szybszego cięcia stosuje się piły o niższej podziałce (4-6 TPI), natomiast do precyzyjnych cięć w cienkich materiałach – wyższej (10-12 TPI). Przy wyborze należy uwzględnić grubość ciętego materiału i oczekiwaną jakość krawędzi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan brzeszczotu – zęby powinny być ostre i równomiernie rozstawione. Podczas cięcia piłę prowadzi się pod kątem około 45 stopni do powierzchni materiału, stosując równomierne, długie ruchy. Powłoka PTFE wymaga jedynie okresowego czyszczenia z pyłu i żywicy miękką szczotką.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z zanieczyszczeń. Przechowywanie piły w suchym miejscu zapobiega korozji. W przypadku zauważalnego stępienia zębów zaleca się profesjonalne ostrzenie – próby samodzielnej naprawy mogą naruszyć geometrię uzębienia i obniżyć skuteczność cięcia.

Różnica między stalą Mn65 a standardową stalą węglową

Stal manganowa Mn65 zawiera dodatek manganu, który zwiększa hartowność i odporność na uderzenia. W porównaniu ze standardową stalą węglową brzeszczoty z Mn65 lepiej znoszą obciążenia dynamiczne podczas cięcia twardego drewna oraz dłużej zachowują geometrię zębów przy intensywnym użytkowaniu.