

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-poprzezna-l-1000mm-28790-vorel-p-8433.html>

Piła poprzeczna, l-1000mm / 28790 / VOREL



Cena brutto	88,64 zł
Cena netto	72,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	28790
Kod producenta	28790
Kod EAN	5906083287909
Producent	Vorel
Długość [mm]	1000
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła poprzeczna VOREL 1000 mm - model 28790

Piła poprzeczna to ręczne narzędzie do cięcia drewna w kierunku prostopadłym do włókien. Model VOREL 28790 o długości roboczej 1000 mm przeznaczony jest do obróbki elementów drewnianych większych rozmiarów, takich jak belki konstrukcyjne, deski czy grubsze konary.

Długość robocza 1000 mm

Materiał brzeszczotu Sprężysta blacha

Typ rękojeści 2 drewniane

Model 28790

Charakterystyka piły poprzecznej 1000 mm

Długość robocza 1000 mm

Metrowy brzeszczot umożliwia efektywne cięcie drewna o znacznych przekrojach. Długość ta przekłada się na większą liczbę zębów zaangażowanych w cięcie, co przyspiesza pracę przy obróbce belek, grubych desek i elementów konstrukcyjnych. Sprawdza się w pracach budowlanych i stolarskich.

Sprężysta blacha brzeszczotu

Materiał brzeszczotu charakteryzuje się sprężystością, co zapobiega trwałym odkształceniom podczas intensywnej pracy. Sprężysta stal zachowuje geometrię cięcia nawet przy nacisku bocznym, co przekłada się na precyzję i żywotność narzędzia. Właściwość ta ma znaczenie przy cięciu twardych gatunków drewna.

Dwie drewniane rękojeści

Konstrukcja z dwoma rękojeściami umożliwia pracę dwuosobową przy cięciu grubych elementów lub obsługę jednoosobową przy mniejszych przekrojach. Drewno jako materiał rękojeści zapewnia naturalną absorpcję drgań i komfortowy chwyt, co ma znaczenie podczas długotrwałej pracy.

Cięcie poprzeczne drewna

Piła poprzeczna charakteryzuje się specjalnym kształtem i rozstawieniem zębów, dostosowanym do cięcia w poprzek włókien drewna. Geometria uzębienia różni się od pił wzdłużnych - zęby są kształtowane w sposób tnący, a nie skrobiący, co umożliwia efektywną pracę przy belkach, deskach i konarach.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	28790
Długość brzeszczotu	1000 mm
Materiał brzeszczotu	Sprężysta blacha stalowa
Liczba rękojeści	2 sztuki
Materiał rękojeści	Drewno
Typ piły	Poprzeczna (do cięcia w poprzek włókien)

Zastosowanie piły poprzecznej

- Cięcie belek konstrukcyjnych w budownictwie drewnianym
- Obróbka desek i bali podczas prac budowlanych
- Przycinanie krokwi i elementów więźby dachowej
- Cięcie grubszych konarów i gałęzi w pracach ogrodowych
- Docinanie elementów drewnianych w stolarstwie
- Przygotowanie drewna opałowego

-
- Prace remontowe wymagające obróbki drewna konstrukcyjnego
 - Demontaż starych konstrukcji drewnianych

Cięcie poprzeczne vs wzdłużne

Piły poprzeczne różnią się od pił wzdłużnych (rypsów) kształtem zębów. Zęby piły poprzecznej mają kształt trójkątny z ostrymi krawędziami tnącymi, które przecinają włókna drewna. Piły wzdłużne posiadają zęby o kształcie dłutowatym, które skrobią wzdłuż włókien. Użycie niewłaściwego typu piły znacząco obniża efektywność cięcia i przyspiesza zużycie narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan brzeszczotu i mocowanie rękojeści. Luźne rękojeści mogą powodować niebezpieczne sytuacje podczas cięcia. Cięcie należy wykonywać płynnym ruchem z umiarkowanym naciskiem - nadmierny nacisk nie przyspiesza pracy, a zwiększa zmęczenie i ryzyko uszkodzenia brzeszczotu.

Po zakończeniu pracy piłę należy oczyścić z pyłu drzewnego i zabezpieczyć przed wilgocią. Brzeszczot warto okresowo nasmarować cienką warstwą oleju, co zapobiega korozji. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Tępienie zębów jest procesem naturalnym - ostrość można przywrócić poprzez ostrzenie pilnikiem trójkątnym o odpowiedniej granulacji.

Praca dwuosobowa

Przy cięciu grubych belek lub bali praca dwuosobowa znacząco zwiększa efektywność. Obie osoby powinny synchronizować ruch piły, ciągnąc naprzemiennie bez wywierania nacisku podczas ruchu powrotnego. Taki sposób pracy zmniejsza zmęczenie i przyspiesza cięcie przy zachowaniu prostoliniowości cięcia.