

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-reczna-do-drewna-teflonowa-400mm-65mn-geko-g33100-p-20947.html>

Piła ręczna do drewna Teflonowa 400mm 65Mn GEKO G33100

Cena brutto	18,05 zł
Cena netto	14,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G33100
Kod producenta	G33100
Kod EAN	5901477144943
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Piła ręczna do drewna Teflonowa 400mm 65Mn GEKO G33100

Piła ręczna przeznaczona do cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych. Ostrze ze stali manganowej 65Mn pokryte powłoką teflonową PTFE zapewnia trwałość i odporność na korozję podczas prac w warunkach warsztatowych i budowlanych.

Długość ostrza 400 mm

Materiał ostrza Stal 65Mn + PTFE

Twardość 50-54 HRC

Model G33100

Charakterystyka techniczna

Stal manganowa 65Mn

Stop stali z dodatkiem manganu charakteryzujący się zwiększoną odpornością na ścieranie i zachowaniem ostrości zębów. Twardość w zakresie 50-54 HRC oznacza równowagę między odpornością na uszkodzenia mechaniczne a możliwością ponownego ostrzenia ostrza.

Powłoka teflonowa PTFE

Warstwa politetrafluoroetyleny redukuje tarcie podczas cięcia, co zmniejsza wysiłek potrzebny do wykonania cięcia. Powłoka zabezpiecza ostrze przed korozją, co ma znaczenie podczas pracy z wilgotnym drewnem lub w warunkach zewnętrznych.

Ergonomiczna rękojeść

Konstrukcja z tworzywa sztucznego ze wstawkami gumowymi zapewnia pewny chwyt podczas pracy. Antypoślizgowa powierzchnia zwiększa kontrolę nad narzędziem, szczególnie przy dłuższych sesjach cięcia.

Długość robocza 400 mm

Ostrze o długości 400 mm (16 cali) umożliwi cięcie elementów o średnicy do około 200 mm w jednym przejściu. Taka długość sprawdza się przy pracach z belkami, deskami oraz gałęziami w ogrodnictwie.

Specyfikacja techniczna

Model	G33100
Długość ostrza	400 mm (16 cali)
Materiał ostrza	Stal 65Mn z powłoką PTFE (teflon)
Twardość ostrza	50-54 HRC
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne z gumowymi wstawkami
Przeznaczenie	Drewno i materiały drewnopochodne

Zastosowanie

- Cięcie desek i listew podczas prac wykończeniowych
- Przycinanie elementów konstrukcyjnych z drewna
- Prace z materiałami drewnopochodnymi (sklejka, płyty wiórowe, OSB)
- Przycinanie gałęzi i pielęgnacja drzew
- Przygotowanie drewna opałowego
- Prace remontowe i budowlane wymagające cięcia drewna
- Warsztatowe obróbka elementów drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić stan zębów i stabilność mocowania ostrza. Materiał do cięcia powinien być odpowiednio zamocowany, aby zapobiec przemieszczaniu się podczas pracy.

Technika cięcia

Rozpoczynanie cięcia pod kątem około 30-45 stopni ułatwia wejście ostrza w materiał. Równomierne, długie ruchy wykorzystują całą długość ostrza i zwiększają efektywność pracy. Należy unikać nadmiernego nacisku, który może prowadzić do zaklinowania ostrza.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrze z wiórów i zanieczyszczeń. Powłoka teflonowa nie wymaga dodatkowego smarowania. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych. Regularne sprawdzanie ostrości zębów pozwala utrzymać wydajność cięcia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o piłę szablą do cięć kształtowych, piłkę do metalu do prac z elementami metalowymi oraz pilnik do drewna do wykańczania krawędzi po cięciu.