

Dane aktualne na dzień: 11-04-2026 13:00

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-130x20x16t-spta-01-schmith-p-31383.html>



PIŁA TARCZOWA 130X20X16T SPTA-01 SCHMITH

Cena brutto	8,16 zł
Cena netto	6,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPTA-01
Kod producenta	SPTA-01
Kod EAN	5902004717531
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 130x20x16T SPTA-01 Schmith

Tarcza tnąca z zębami z węgliku spiekanego, przeznaczona do obróbki drewna i materiałów drewnopodobnych w elektronarzędziach. Zęby spawane metodą wysokiej częstotliwości zapewniają trwałe połączenie z korpusem tarczy.

Srednica **130 mm**

Otwór mocujący **20 mm**

Liczba zębów **16T**

Materiał zębów **Węglik spiekany**

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgliku spiekanego (widia)

Węglik spiekany to materiał o znacznie wyższej twardości niż stal. Zęby wykonane z tego materiału zachowują ostrość nawet przy intensywnej pracy, co wydłuża okresy między ostrzeniami i zmniejsza koszt eksploatacji tarczy.

Spawanie wysoką częstotliwością (HFW)

Technologia High Frequency Welding polega na łączeniu zębów z korpusem tarczy poprzez nagrzewanie elektromagnetyczne.

Metoda ta zapewnia trwałe połączenie odporne na wibracje i obciążenia mechaniczne występujące podczas cięcia.

Średnica 130 mm z otworem 20 mm

Rozmiar odpowiedni do pilarek ręcznych o mocy do 1200 W oraz niektórych pił stołowych. Otwór 20 mm to standard w elektronarzędziach klasy domowej i półprofesjonalnej. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu.

16 zębów - uniwersalność zastosowań

Mała liczba zębów (16T) sprawia, że tarcza wykonuje szybkie, stosunkowo grube cięcia. Taki układ zębów sprawdza się w cięciu wzdłużnym drewna litego oraz w obróbce płyt wiórowych, gdzie liczy się wydajność, a jakość krawędzi jest drugorzędna.

Specyfikacja techniczna

Model	SPTA-01
Kod produktu / SKU	SPTA-01
Średnica zewnętrzna tarczy	130 mm
Średnica otworu mocującego	20 mm
Liczba zębów	16T
Materiał zębów	Węgiel spiekany (widia)
Technologia montażu zębów	Spawanie wysoką częstotliwością (HFW)
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, sklejka, MDF, laminaty, materiały kompozytowe

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego – podział desek i bali wzdłuż włókien
- Cięcie poprzeczne drewna litego – skracanie elementów konstrukcyjnych
- Obróbka sklejki – formatowanie arkuszy i elementów meblarskich
- Cięcie płyt wiórowych (płyta wiórowa surowa, OSB)
- Praca z płytami MDF – formatowanie elementów dekoracyjnych
- Cięcie płyt laminowanych – obróbka blatów i paneli meblowych
- Obróbka materiałów kompozytowych na bazie drewna
- Prace stolarskie i wykończeniowe w budownictwie

Jak sprawdzić kompatybilność z narzędziem

Przed montażem tarczy upewnij się, że średnica wrzeciona w pilarkę wynosi 20 mm. Sprawdź również maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji narzędzia – powinna wynosić co najmniej 130 mm. Niektóre pilarki wymagają użycia pierścieni redukcyjnych przy mniejszych otworach mocujących.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza wymaga okresowego czyszczenia z żywicy i zanieczyszczeń, które osadzają się na zębach podczas pracy. Do czyszczenia należy używać specjalnych preparatów do tarcz pilarskich lub rozcieńczonego amoniaku. Nie należy czyścić tarczy środkami ściernymi, które mogą uszkodzić powłokę zębów.

Podczas pracy należy kontrolować stan zębów. Zęby z widocznymi wykruszeniami lub zmianami koloru (przebarwienia świadczące o przegrzaniu) wymagają ostrzenia lub wymiany tarczy. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym na korpusie.

Przechowywanie tarczy powinno odbywać się w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub na dedykowanym wieszaku. Tarcze nie powinny stykać się bezpośrednio ze sobą, aby uniknąć uszkodzeń zębów.

...