

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-130x20x24t-spta-02-schmith-p-31384.html>

PIŁA TARCZOWA 130X20X24T SPTA-02 SCHMITH

Cena brutto	10,45 zł
Cena netto	8,50 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPTA-02
Kod producenta	SPTA-02
Kod EAN	5902004717548
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 130×20×24T SPTA-02 Schmith

Tarcza tnąca z zębami z węgliku spiekanego, przeznaczona do cięcia materiałów drewnianych i drewnopodobnych. Zęby spawane metodą wysokociepłotliwościową zapewniają trwałe połączenie i długą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Średnica zewnętrzna 130 mm

Otwór mocujący 20 mm

Liczba zębów 24T

Materiał zębów Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 130 mm

Kompaktowy wymiar tarczy umożliwia zastosowanie w pilarkach ręcznych, ukośnicach i innych narzędziach o mniejszych gabarytach. Maksymalna głębokość cięcia zależy od konstrukcji pilarki — przy standardowym ustawieniu wynosi około 40-45 mm.

Otwór mocujący 20 mm

Średnica otworu 20 mm to standard stosowany w większości pilarek ręcznych i ukośnic małych i średnich gabarytów. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji narzędzia — niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

24 zęby — uniwersalne cięcie

Liczba 24 zębów na tarczy 130 mm to konfiguracja uniwersalna, zapewniająca równowagę między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Odpowiednia do cięć wzdłużnych i poprzecznych drewna litego oraz materiałów płytowych.

Technologia HFW

Spawanie wysokoczęstotliwościowe (High Frequency Welding) łączy zęby z węglika z korpusem tarczy bez użycia lutów. Połączenie wytrzymuje wysokie temperatury i wibracje podczas intensywnej pracy, co wydłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Kod produktu	SPTA-02
Producent	Schmith
Średnica zewnętrzna	130 mm
Średnica otworu mocującego	20 mm
Liczba zębów	24
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Technologia montażu zębów	Spawanie wysokoczęstotliwościowe (HFW)
Typ cięcia	Wzdłużne i poprzeczne

Zastosowanie

Tarcza SPTA-02 jest przeznaczona do obróbki następujących materiałów:

- Drewno lite — cięcie wzdłużne i poprzeczne desek, bali, kantówek
- Sklejka — formatowanie i wykrawanie elementów z płyt sklejkowych
- Płyty wiórowe — cięcie płyt surowych i laminowanych
- Płyty MDF — obróbka płyt o różnej grubości i gęstości
- Materiały kompozytowe drewnopodobne — płyty OSB, HDF, płyty cementowo-wiórowe
- Elementy stolarki budowlanej — listwy, deski podłogowe, elementy wykończeniowe
- Prace remontowe i budowlane — cięcie elementów drewnianych na budowie

Kompatybilność z narzędziami

Przed montażem należy sprawdzić zgodność tarczy z parametrami pilarki: średnicę wrzeciona (20 mm), maksymalną dopuszczalną

średnicę tarczy oraz maksymalne obroty. Nie należy przekraczać maksymalnych obrotów podanych przez producenta pilarki — nadmierna prędkość obrotowa może prowadzić do przegrzania i uszkodzenia tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Aby zapewnić bezpieczną pracę i długą żywotność tarczy, należy przestrzegać następujących zasad:

Montaż: Przed montażem tarczy należy odłączyć pilarkę od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów (oznaczonym strzałką na korpusie). Należy dokręcić nakrętkę mocującą z odpowiednią siłą — zbyt luźne mocowanie może prowadzić do wibracji i uszkodzenia tarczy.

Praca: Podczas cięcia należy utrzymywać stały, równomierny posuw materiału. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku — tarcza powinna ciąć samodzielnie. Praca z nadmiernym oporem prowadzi do przegrzania zębów i skrócenia żywotności narzędzia.

Konserwacja: Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni tarczy — żywicę, pyły i pozostałości materiału. Zęby można oczyścić rozpuszczalnikiem do żywicy. Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Ostrzenie: Zęby z węgla spiekanego można ostrzyć wielokrotnie. Ostrzenie powinno być wykonywane przez specjalistyczny serwis, z użyciem ściernic diamentowych. Prawidłowo naostrzona tarcza zapewnia czyste cięcie i niższe zużycie energii.

...