

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-140x16x16t-spta-04-schmith-p-31386.html>

PIŁA TARCZOWA 140X16X16T SPTA-04 SCHMITH

Cena brutto	9,18 zł
Cena netto	7,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPTA-04
Kod producenta	SPTA-04
Kod EAN	5902004717562
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 140×16×16T SPTA-04 Schmith

Uniwersalna piła tarczowa z zębami z węgla spiekanego, przeznaczona do cięcia drewna i materiałów drewnopodobnych. Geometria uzębienia umożliwia wykonywanie zarówno cięć wzdłużnych, jak i poprzecznych.

Srednica tarczy **140 mm**

Otwór mocujący **16 mm**

Liczba zębów **16T**

Materiał zębów **Węgiel spiekany**

Charakterystyka

Srednica 140 mm

Kompaktowy rozmiar tarczy dedykowany do pilarek ręcznych i stołowych o mniejszej mocy. Zapewnia maksymalną głębokość cięcia około 45-50 mm w zależności od kąta ustawienia.

16 zębów z węgla spiekanego

Mała liczba zębów oznacza większe przerwy między nimi, co przyspiesza usuwanie wiórów. Taka konfiguracja sprawdza się w

szybkich cięciach materiałów miękkich i średnio twardych, choć wykończenie brzegów będzie mniej gładkie niż przy tarczach z większą liczbą zębów.

Otwór mocujący 16 mm

Standardowy rozmiar otworu kompatybilny z większością pilarek tarczowych ręcznych i stołowych małej mocy. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji narzędzia.

Technologia HFW

Zgrzewanie wysoką częstotliwością (High Frequency Welding) zapewnia trwałe połączenie płytek widii z korpusem tarczy. Metoda ta minimalizuje ryzyko oderwania zębów podczas pracy pod obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Kod produktu	SPTA-04
Producent	Schmith
Średnica tarczy	140 mm
Średnica otworu mocującego	16 mm
Liczba zębów	16
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Technologia mocowania zębów	Zgrzewanie wysoką częstotliwością (HFW)

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka sklejki różnej grubości
- Formatowanie płyt wiórowych
- Cięcie płyt laminowanych (z możliwością drobnych wyszczerbień na krawędziach)
- Obróbka płyt MDF
- Cięcie materiałów kompozytowych na bazie drewna
- Prace budowlane wymagające szybkich cięć konstrukcyjnych
- Przygotowanie elementów do dalszej obróbki wykończeniowej

Kompatybilność z narzędziem

Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona pilarki (musi wynosić 16 mm) oraz maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy. Sprawdź również czy obroty narzędzia mieszczą się w zakresie zalecanym przez producenta tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić prawidłowość montażu i kierunek obrotów – strzałka na tarczy musi być zgodna z kierunkiem ruchu wrzeciona. Podczas pracy zaleca się stosowanie odpowiedniej prędkości posuwu, dostosowanej do twardości materiału.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić tarczę z pozostałości żywicy i wiórów, używając miękkiej szczotki lub specjalnych środków czyszczących. Regularne usuwanie nalotów przedłuża żywotność tarczy i zapewnia czystsze cięcia. Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zabezpieczona przed uderzeniami mechanicznymi.

W przypadku zauważalnego pogorszenia jakości cięcia lub zwiększonego oporu podczas pracy, należy sprawdzić stan zębów. Zęby z widii mogą być ostrzone przez specjalistyczne serwisy, co pozwala na wielokrotne odnowienie tarczy.

...