

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-150x20x18t-spta-07-schmith-p-31389.html>

## PIŁA TARCZOWA 150X20X18T SPTA-07 SCHMITH

Cena brutto	<b>10,30 zł</b>
Cena netto	<b>8,37 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SPTA-07</b>
Kod producenta	<b>SPTA-07</b>
Kod EAN	<b>5902004717593</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa Schmith SPTA-07 150x20mm 18T

Uniwersalna tarcza tnąca do maszynowego cięcia drewna i materiałów drewnopodobnych. Zęby z węgla spiekane spawane technologią HF zapewniają trwałość i precyzję cięcia.

Srednica tarczy 150 mm

Otwór mocujący 20 mm

Liczba zębów 18T

Materiał zębów Węglik spiekany

### Charakterystyka techniczna

#### Zęby z węgla spiekane (vidia)

Materiał tnący odporny na ścieranie i wysoką temperaturę. Węglik spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na większą liczbę cięć między ostrzeniami i niższe koszty eksploatacji.

#### Spawanie High Frequency Welding

Technologia łączenia zębów z korpusem za pomocą spawania wysokoczęstotliwościowego. Zapewnia trwałe połączenie odporne na

wibracje i obciążenia dynamiczne podczas pracy, eliminując ryzyko oderwania zęba.

### 18 zębów - uniwersalne zastosowanie

Liczba zębów stanowi kompromis między prędkością cięcia a jakością krawędzi. Tarcza nadaje się zarówno do cięć wzdłużnych (szybkich, wzdłuż włókien), jak i poprzecznych (wymagających gładszego wykończenia).

### Średnica 150 mm

Rozmiar dedykowany do pilarek ręcznych i stołowych małej mocy. Maksymalna głębokość cięcia zależy od konstrukcji pilarki – typowo około 40-50 mm przy cięciu pod kątem prostym.

## Specyfikacja techniczna

Model	SPTA-07
Średnica tarczy	150 mm
Średnica otworu mocującego	20 mm
Liczba zębów	18T
Materiał zębów	Węglik spiekany (vidia)
Technologia mocowania zębów	High Frequency Welding
Typ cięcia	Wzdłużne i poprzeczne

## Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego – szybkie rozłupywanie desek wzdłuż włókien
- Cięcie poprzeczne drewna litego – formatowanie elementów konstrukcyjnych
- Przecinanie sklejki różnej grubości
- Obróbka płyt wiórowych i OSB
- Cięcie płyt MDF i HDF
- Formatowanie płyt laminowanych – z zachowaniem czystej krawędzi
- Cięcie materiałów kompozytowych na bazie drewna
- Obróbka materiałów drewnopodobnych w budownictwie i meblarstwie

### Sprawdzanie kompatybilności z pilarką

Przed montażem należy zweryfikować średnicę otworu wrzeciona pilarki (20 mm) oraz maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w dokumentacji urządzenia. Sprawdź również prędkość obrotową – tarcze z węglikiem wymagają odpowiednich obrotów dla efektywnego cięcia (typowo 4000-8000 obr/min dla średnicy 150 mm).

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan zębów – wykruszone lub uszkodzone płytki mogą powodować wibracje i obniżyć jakość cięcia. Tarcza wymaga mocowania zgodnie z kierunkiem strzałki na korpusie.

Po zakończeniu pracy warto usunąć żywicę i zanieczyszczenia za pomocą środków czyszczących do tarcz – osady obniżają skuteczność cięcia i przyspieszają przegrzewanie. Przechowywanie w suchym miejscu, w osłonie lub zawieszeniu zapobiega uszkodzeniom mechanicznym i korozji.

Tępe zęby należy naostrzyć w warsztacie wyposażonym w szlifierkę do węglików – próby ostrzenia zwykłymi narzędziami mogą uszkodzić płytki. Regularnie kontroluj dokręcenie nakrętki mocującej tarczę – poluzowanie podczas pracy może być niebezpieczne.

...