

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-150x20x24t-spta-08-schmith-p-31390.html>

PIŁA TARCZOWA 150X20X24T SPTA-08 SCHMITH

Cena brutto	13,55 zł
Cena netto	11,02 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPTA-08
Kod producenta	SPTA-08
Kod EAN	5902004717609
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 150x20x24T SPTA-08 Schmith

Tarcza piły do drewna z zębami z węgliku spiekanego, przeznaczona do cięcia wzdłużnego i poprzecznego materiałów drewnianych oraz drewnopochodnych. Kompatybilna z elektronarzędziami stacjonarnymi i przenośnymi.

Srednica tarczy 150 mm

Otwór mocujący 20 mm

Liczba zębów 24T

Materiał zębów Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgliku spiekanego

Materiał zębów tnących zapewnia odporność na ścieranie podczas obróbki twardych materiałów drewnopochodnych. Węglik spiekany zachowuje ostrość dłużej niż stal szybko tnąca, co wydłuża okresy między ostrzeniami.

Technologia HIGH FREQUENCY WELDING

Spawanie wysoką częstotliwością łączy zęby z korpusem tarczy, co zwiększa wytrzymałość połączenia na obciążenia mechaniczne i termiczne podczas pracy. Metoda ta minimalizuje ryzyko oderwania zęba przy intensywnym użytkowaniu.

24 zęby - uniwersalne zastosowanie

Liczba zębów determinuje jakość i szybkość cięcia. 24 zęby to kompromis między szybkością cięcia wzdłużnego a jakością cięcia poprzecznego, co czyni tarczę uniwersalną do różnych typów obróbki drewna.

Średnica 150 mm - pilarki kompaktowe

Średnica 150 mm jest standardem w pilarkach tarczowych kompaktowych, piłach ukośnicach małych i średnich oraz piłach ręcznych. Otwór 20 mm odpowiada wałom większości elektronarzędzi tej klasy.

Specyfikacja techniczna

Kod produktu (SKU)	SPTA-08
Średnica zewnętrzna tarczy	150 mm
Średnica otworu mocującego	20 mm
Liczba zębów	24
Materiał zębów	Węglik spiekany
Technologia łączenia zębów	HIGH FREQUENCY WELDING (spawanie wysoką częstotliwością)
Typ cięcia	Wzdłużne i poprzeczne
Typ elektronarzędzi	Stacjonarne i przenośne

Zastosowanie

Tarcza SPTA-08 jest przeznaczona do obróbki szerokiego spektrum materiałów drewnianych i drewnopochodnych:

- Drewno lite iglaste i liściaste – cięcie wzdłużne i poprzeczne
- Sklejka – wielowarstwowe płyty fornirowe
- Płyty wiórowe surowe i laminowane – meble, zabudowy
- Płyty MDF – średniej gęstości płyty pilśniowe
- Materiały kompozytowe drewnopodobne – deski kompozytowe
- Cięcie elementów konstrukcyjnych z drewna
- Obróbka elementów stolarki budowlanej
- Przygotowanie półfabrykatów meblarskich

Weryfikacja kompatybilności

Przed montażem sprawdź średnicę wału w elektronarzędziu (20 mm) oraz maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta urządzenia (min. 150 mm). Upewnij się, że kierunek obrotów tarczy odpowiada kierunkowi pracy piły – strzałka na tarczy musi być zgodna ze strzałką na osłonie piły.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan zębów – pęknięcia lub brakujące zęby dyskwalifikują tarczę z użycia. Montaż wymaga dokręcenia nakrętki mocującej z momentem zalecanym przez producenta piły.

Podczas pracy należy utrzymywać stałą prędkość posuwu materiału, unikając forsowania cięcia. Nadmierne obciążenie powoduje przegrzanie tarczy i skraca żywotność zębów. Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego.

Tępienie zębów objawia się zwiększonym oporem podczas cięcia, przypalaniem materiału lub nieregularną krawędzią cięcia. Tarcze z węgla spiekanego wymagają ostrzenia przez specjalistyczne serwisy wyposażone w szlifierki diamentowe.

Produkty powiązane

Do pełnego wykorzystania tarczy SPTA-08 zaleca się stosowanie prowadnic do cięcia prostego, zacisków mocujących materiał oraz środków do czyszczenia tarcz z żywicy. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć posiadanie drugiej tarczy jako zapasowej.

...