

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-160x18x20-mm-yt-6055-yato-p-4555.html>

Piła tarczowa 160x18x20 mm YT-6055 YATO

Cena brutto	12,12 zł
Cena netto	9,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6055
Kod producenta	YT-6055
Kod EAN	5906083960550
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Zastosowanie	Drewno

Opis produktu

Piła tarczowa 160x18x20 mm YT-6055 YATO

Piła tarczowa z zębami z węglików spiekanych przeznaczona do cięcia drewna, płyt drewnopochodnych i tworzyw sztucznych. Model YT-6055 stanowi uniwersalne rozwiązanie do prac stolarskich i wykończeniowych.

Średnica tarczy 160 mm

Otwór osadzenia 18 mm

Grubość tarczy 20 mm

Materiał zębów Węglik wolframu

Charakterystyka techniczna piły tarczowej YATO

Zęby z węglików spiekanych

Nakładki z węglika wolframu zapewniają trwałość ostrza podczas cięcia materiałów twardych. Węglik zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na mniejszą częstotliwość ostrzenia i stałą jakość cięcia.

Średnica 160 mm

Rozmiar tarczy determinuje głębokość cięcia. Piła 160 mm pozwala na przecinanie materiałów o grubości do około 50-55 mm w zależności od konstrukcji pilarki. Typowe zastosowanie w pilarkach ręcznych i stołowych małej mocy.

Otwór osadzenia 18 mm

Średnica otworu montażowego musi odpowiadać wrzecionu pilarki. Przed zakupem należy sprawdzić parametry narzędzia – otwór 18 mm występuje w wybranych modelach pił ręcznych i formatowych. W razie potrzeby można zastosować pierścienie redukcyjne.

Uniwersalność materiałowa

Konstrukcja tarczy umożliwia obróbkę drewna litego, sklejki, płyt wiórowych, MDF oraz tworzyw sztucznych na bazie PVC. Geometria zębów zapewnia czyste krawędzie cięcia przy różnych kierunkach włókien.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6055
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	160 mm
Średnica otworu osadzenia	18 mm
Grubość tarczy	20 mm
Materiał zębów	Węglik wolframu (TCT)
Przeznaczenie	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Poprzeczne, wzdłużne, kątowe

Zastosowanie piły tarczowej 160 mm

- Cięcie desek i belek drewnianych w pracach stolarskich
- Obróbka listew wykończeniowych i elementów dekoracyjnych
- Formatowanie płyt wiórowych i OSB podczas montażu mebli
- Cięcie sklejki w różnych grubościach
- Obróbka płyt MDF w produkcji elementów wykończeniowych
- Cięcie tworzyw sztucznych typu PVC w instalacjach budowlanych
- Prace wykończeniowe wymagające precyzyjnych cięć kątowych
- Adaptacja materiałów drewnopochodnych w renowacjach

Kompatybilność i montaż

Sprawdzanie zgodności z pilarką

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę wrzeciona pilarki (musi wynosić 18 mm lub mniej z możliwością użycia pierścieni redukcyjnych), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta narzędzia (minimum 160 mm) oraz moc silnika – dla tarczy 160 mm zaleca się pilarki o mocy co najmniej 1200 W. Parametry te znajdują się w instrukcji obsługi pilarki lub na tabliczce znamionowej.

Kierunek obrotów i montaż

Tarcza musi być montowana zgodnie z kierunkiem obrotów wrzeciona – strzałka na tarczy powinna wskazywać ten sam kierunek co strzałka na osłonie pilarki. Zęby w miejscu kontaktu z materiałem powinny wchodzić w materiał od strony górnej. Dokręcanie nakrętki wrzeciona wykonuje się przy zabezpieczonym wale, zgodnie z instrukcją producenta pilarki.

Użytkowanie i konserwacja

Żywotność tarczy zależy od przestrzegania parametrów pracy. Prędkość obrotowa nie powinna przekraczać wartości maksymalnej określonej przez producenta pilarki dla tarcz 160 mm. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzewanie węglików i ich przedwczesne wykruszanie.

Podczas cięcia należy utrzymywać stały, umiarkowany posuw. Forsowanie materiału powoduje wzrost temperatury tarczy, co prowadzi do deformacji korpusu i pogorszenia jakości cięcia. W przypadku twardych materiałów zaleca się zmniejszenie prędkości posuwu.

Po zakończeniu pracy tarcza powinna być oczyszczona z żywicy i pyłu drzewnego. Osady te wpływają na jakość cięcia i zwiększają opór materiału. Można stosować dedykowane środki czyszczące lub rozpuszczalniki do żywic. Przechowywanie tarczy w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego.

Objawy zużycia tarczy

Tarcza wymaga ostrzenia lub wymiany, gdy pojawiają się następujące objawy: zwiększony opór podczas cięcia, przebarwienia krawędzi cięcia wskazujące na przegrzewanie, wykruszenia węglików widoczne gołym okiem, wibracje podczas pracy lub nieregularny odgłos cięcia. Ostrzenie tarcz z węglikami powinno być wykonywane przez specjalistyczne serwisy dysponujące odpowiednim sprzętem.

Produkty powiązane

Do pracy z piłą tarczową przydatne są: pierścienie redukcyjne do dostosowania otworu osadzenia, prowadnice do cięć prostych, imadła lub ścisk do stabilizacji materiału, środki czyszczące do tarcz oraz ściernice diamentowe do ostrzenia węglików w warunkach warsztatowych.

