

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-160x20x24t-spta-10-schmith-p-31392.html>



Piła tarczowa 160x20x24T SPTA-10 SCHMITH

Cena brutto	24,37 zł
Cena netto	19,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPTA-10
Kod producenta	SPTA-10
Kod EAN	5902004717623
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 160x20x24T SPTA-10 SCHMITH

Tarcza piły z zębami widnianymi przeznaczona do uniwersalnego cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych. Zęby z węgla spiekanego mocowane technologią HIGH FREQUENCY WELDING zapewniają trwałość przy intensywnym użytkowaniu.

Średnica tarczy 160 mm
Otwór osadzenia 20 mm
Liczba zębów 24T
Model SPTA-10

Charakterystyka techniczna

Średnica 160 mm

Rozmiar odpowiedni do pilarek ręcznych i stacjonarnych o mocy 1200-1800W. Maksymalna głębokość cięcia przy kącie 90° wynosi około 55 mm, przy 45° około 38 mm. Sprawdź średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta narzędzia.

Otwór osadzenia 20 mm

Standardowy rozmiar wrzeciona w pilarkach ręcznych i formatowych. Przed zakupem zweryfikuj średnicę wrzeciona w narzędziu -

parametr podany w instrukcji lub na tabliczce znamionowej pilarki.

24 zęby - cięcie uniwersalne

Umiarkowana liczba zębów zapewnia równowagę między jakością cięcia a wydajnością. Tarcza nadaje się zarówno do cięcia wzdłużnego (wzdłuż włókien), jak i poprzecznego (w poprzek włókien) drewna litego i materiałów płytowych.

Zęby widiowe HF WELDING

Węglik spiekany mocowany metodą wysokoczęstotliwościowego spawania (High Frequency Welding) charakteryzuje się większą odpornością na odpadanie płytek niż tradycyjne lutowanie. Technologia wydłuża żywotność tarczy przy pracy ciągłej.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-10
Średnica tarczy	160 mm
Średnica otworu osadzenia	20 mm
Liczba zębów	24T
Rodzaj zębów	Widiowe (węglik spiekany)
Technologia mocowania	HIGH FREQUENCY WELDING
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717623

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego (sosna, świerk, dąb, buk)
- Cięcie poprzeczne desek i bali
- Obróbka sklejki wielowarstwowej
- Formatowanie płyt wiórowych i OSB
- Cięcie płyt laminowanych (LDPM, HPL)
- Obróbka płyt MDF i HDF
- Cięcie materiałów kompozytowych drewnopodobnych
- Prace stolarskie i budowlane wymagające uniwersalnej tarczy

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do pilarek z wrzecionem 20 mm i osłoną zabezpieczającą przystosowaną do tarcz o średnicy 160 mm. Sprawdź w instrukcji obsługi maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy oraz moc silnika – zalecana moc to minimum 1200W. Nie używaj tarczy

w narzędziach o mniejszym wrzecionie bez odpowiednich pierścieni redukcyjnych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem upewnij się, że kierunek obrotów tarczy (strzałka na tarczy) jest zgodny z kierunkiem obrotów wrzeciona pilarki. Dokręć nakrętkę mocującą kluczem dynamometrycznym zgodnie z zaleceniami producenta narzędzia.

Podczas pracy utrzymuj stałą prędkość posuwu – zbyt wolny posuw powoduje nadmierne nagrzewanie tarczy i przypalanie materiału, zbyt szybki obniża jakość cięcia i przeciąża silnik. Obroty pilarki powinny wynosić 4000-6000 obr/min w zależności od twardości materiału.

Po zakończeniu pracy usuń żywicę i zanieczyszczenia za pomocą specjalnych środków czyszczących do tarcz pił lub rozpuszczalnika. Przechowuj tarczę w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi zębów. Zęby widiowe można naostrzyć w specjalistycznym serwisie – ostrzenie przedłuży żywotność tarczy o 30-50%.

Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą mogą być przydatne: pierścienie redukcyjne (jeśli wrzeciono ma inną średnicę), klucze do wymiany tarcz, środki czyszczące do usuwania żywicy, ściernice diamentowe do ostrzenia zębów widiowych, prowadnice do cięcia prostego.

...