

Dane aktualne na dzień: 11-04-2026 17:45

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-160x20x30t-spta-11-schmith-p-31393.html>



Piła tarczowa 160x20x30T SPTA-11 SCHMITH

Cena brutto	25,28 zł
Cena netto	20,55 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPTA-11
Kod producenta	SPTA-11
Kod EAN	5902004717630
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 160x20x30T SPTA-11 SCHMITH

Tarcza piły z zębami widiopłytkowymi przeznaczona do cięcia wzdłużnego i poprzecznego materiałów drewnianych oraz drewnopodobnych. Zęby z węgla spiekanego montowane metodą spawania wysokociepłotliwościowego.

Średnica tarczy 160 mm
Otwór osadzenia 20 mm
Liczba zębów 30T
Model SPTA-11

Charakterystyka techniczna

Średnica 160 mm

Tarcza przeznaczona do pilarek stacjonarnych i ręcznych o średnicy roboczej 160 mm. Maksymalna głębokość cięcia zależy od wysokości wrzeciona pilarki - typowo około 50-55 mm przy cięciu pod kątem prostym.

Otwór osadzenia 20 mm

Średnica otworu montażowego 20 mm odpowiada standardowi większości pilarek ręcznych i formatowych klasy średniej. Przed

zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji urządzenia.

30 zębów - cięcie uniwersalne

Liczba 30 zębów na tarczy 160 mm stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Rozstaw zębów pozwala na efektywne odprowadzanie wiórów przy cięciu wzdłużnym i zapewnia stosunkowo gładką krawędź przy cięciu poprzecznym.

Technologia HIGH FREQUENCY WELDING

Płytki z węgliku spiekanego montowane są metodą spawania wysokoczęstotliwościowego, co zapewnia trwałe połączenie z korpusem tarczy. Technologia ta zwiększa odporność na uderzenia i wibracje podczas intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-11
Średnica tarczy	160 mm
Średnica otworu osadzenia	20 mm
Liczba zębów	30T
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Technologia montażu płytek	HIGH FREQUENCY WELDING
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717630

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego - deski, kantówki, belki
- Cięcie poprzeczne elementów drewnianych o różnej wilgotności
- Obróbka sklejki wielowarstwowej - brzoza, topolowa
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Formatowanie płyt MDF o grubości do 50 mm
- Cięcie materiałów kompozytowych na bazie drewna
- Prace stolarskie - produkcja mebli, zabudowy
- Cięcie elementów wykończeniowych w budownictwie

Kompatybilność z urządzeniami

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona pilarki (20 mm) oraz maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta urządzenia. Tarcza 160 mm jest standardem w pilarkach ręcznych średniej klasy oraz niektórych pilarkach stacjonarnych

formatowych.

Użytkowanie i konserwacja

Żywotność tarczy zależy od przestrzegania parametrów pracy. Zalecana prędkość obrotowa powinna być zgodna z dokumentacją pilarki – typowo 4000-6000 obr/min dla tarcz 160 mm. Zbyt niska prędkość powoduje nadmierne obciążenie zębów, zbyt wysoka – przegrzanie korpusu.

Regularnie należy kontrolować stan zębów – wykruszenia, pęknięcia lub nadmierne zużycie wymagają ostrzenia lub wymiany tarczy. Nie wolno używać tarczy z uszkodzonymi zębami – zwiększa to ryzyko zakleszczeń i odrzutów materiału.

Podczas pracy tarczą należy używać odpowiednich zabezpieczeń pilarki – osłony, rozszczepiaka, dociskacza. Materiał należy prowadzić równomiernie, bez wymuszania posuwu. Przy cięciu materiałów żywiczych (sosna, świerk) zaleca się częstsze przerwy w pracy celem schłodzenia tarczy.

Ostrzenie i regeneracja

Tarcze z płytkami widiowymi można wielokrotnie ostrzyć. Ostrzenie należy zlecać specjalistycznym zakładom dysponującym maszynami do szlifowania węglików. Próby samodzielnego ostrzenia bez odpowiedniego sprzętu prowadzą do uszkodzenia geometrii zębów i pogorszenia jakości cięcia.

...