

Dane aktualne na dzień: 06-04-2026 02:30

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-160x24x30-mm-yt-6056-yato-p-4574.html>



Piła tarczowa 160x24x30 mm YT-6056 YATO

Cena brutto	14,31 zł
Cena netto	11,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6056
Kod producenta	YT-6056
Kod EAN	5906083960567
Producent	YATO
Zastosowanie	Drewno
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła tarczowa 160x24x30 mm YT-6056 YATO

Piła tarczowa do obróbki drewna i tworzyw sztucznych z zębami z węglików spiekanych. Model YATO YT-6056 przeznaczony do pił tarczowych i przecinarek stacjonarnych.

Średnica tarczy 160 mm

Liczba zębów 24 zęby

Otwór osadzenia 30 mm

Materiał zębów Węgliki spiekane

Charakterystyka techniczna

Średnica 160 mm

Tarcza o średnicy 160 mm zapewnia maksymalną głębokość cięcia około 50-55 mm w zależności od konstrukcji piły. Parametr ten określa, jak grube materiały można przeciąć w jednym przejściu. Sprawdza się w obróbce desek, kantówek i płyt o standardowych grubościach.

24 zęby z węglików spiekanych

Liczba zębów 24 to konfiguracja uniwersalna, zapewniająca równowagę między szybkością cięcia a jakością wykończenia krawędzi. Węgliki spiekane (HM) charakteryzują się twardością przekraczającą stal, co wydłuża żywotność tarczy i umożliwia cięcie materiałów drewnopochodnych zawierających kleje i żywice.

Otwór osadzenia 30 mm

Średnica otworu 30 mm to standard w piłach tarczowych i stacjonarnych przecinarkach. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeczona w narzędziu – niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych do montażu tarcz z większym otworem.

Zastosowanie wielomateriałowe

Tarcza przeznaczona do cięcia drewna miękkiego i twardego, płyt wiórowych, MDF, sklejki oraz tworzyw sztucznych. Geometria zębów umożliwia cięcie poprzeczne i wzdłużne włókien, a także cięcia kątowe przy użyciu pilarki z regulacją nachylenia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6056
Marka	YATO
Średnica zewnętrzna	160 mm
Liczba zębów	24
Otwór osadzenia	30 mm
Materiał zębów	Węgliki spiekane (HM)
Materiały do obróbki	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Cięcie poprzeczne desek i kantówek z drewna miękkiego i twardego
- Cięcie wzdłużne włókien drewna w piłach tarczowych stacjonarnych
- Obróbka płyt wiórowych, MDF i OSB
- Cięcie sklejki i forniru

-
- Formatowanie tworzyw sztucznych o niskiej twardości
 - Cięcia kątowe w piłach z regulacją nachylenia tarczy
 - Prace stolarskie wymagające uniwersalnego narzędzia tnącego

Kompatybilność z narzędziami

Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w pilarsce – standardowy otwór 30 mm pasuje do większości pił tarczowych ręcznych i stacjonarnych. W przypadku wrzecion o mniejszej średnicy (np. 20 mm lub 25 mm) konieczne jest użycie pierścieni redukcyjnych. Sprawdź również maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza wymaga montażu zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na korpusie. Podczas pracy należy stosować okulary ochronne i rękawice antyprzecięciowe. Zęby z węglików spiekanych można ostrzyć w specjalistycznych punktach serwisowych – ostrzenie przywraca parametry cięcia i wydłuża żywotność tarczy.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie żywicy i pozostałości materiału z powierzchni tarczy za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego. Unikaj kontaktu zębów z twardymi materiałami metalowymi, które mogą uszkodzić węgliki.

Bezpieczeństwo pracy

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan techniczny tarczy – pęknięcia korpusu, wykruszone lub uszkodzone zęby dyskwalifikują tarczę z użycia. Podczas montażu upewnij się, że tarcza jest stabilnie zamocowana i nie ma luz na wrzecionie. Nigdy nie przekraczaj maksymalnych obrotów podanych przez producenta narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z piłą tarczową zaleca się posiadanie pierścieni redukcyjnych, kluczy do wymiany tarczy oraz środków do czyszczenia i konserwacji ostrzy. Warto rozważyć zakup dodatkowych tarcz o różnej liczbie zębów – więcej zębów (np. 48-60) zapewnia czystsze cięcie wykończeniowe, mniej zębów (np. 12-18) zwiększa szybkość cięcia materiałów budowlanych.

...