

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-180x30x30t-spta-14-schmith-p-31396.html>



Piła tarczowa 180x30x30T SPTA-14 SCHMITH

Cena brutto	29,35 zł
Cena netto	23,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPTA-14
Kod producenta	SPTA-14
Kod EAN	5902004717661
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 180x30x30T SPTA-14 SCHMITH

Tarcza piły z zębami widiopłytkowymi przeznaczona do uniwersalnego cięcia materiałów drewnopochodnych. Wyposażona w 30 zębów z węglikiem spiekany, mocowanych metodą HIGH FREQUENCY WELDING.

Średnica tarczy 180 mm
Otwór osadzenia 30 mm
Liczba zębów 30T
Model SPTA-14

Charakterystyka techniczna

Średnica 180 mm

Rozmiar tarczy determinuje maksymalną głębokość cięcia. Tarcza 180 mm jest kompatybilna z pilarkami stołowymi i ukośnicami o wrzecionie 30 mm, zapewniając głębokość cięcia około 60-70 mm w zależności od modelu pilarki.

Otwór osadzenia 30 mm

Średnica otworu montażowego 30 mm to standard dla większości pilarek stacjonarnych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę

wrzeczona w dokumentacji pilarki – parametr ten musi być zgodny z otworem tarczy.

30 zębów - cięcie uniwersalne

Liczba 30 zębów na średnicy 180 mm stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia krawędzi. Taka konfiguracja sprawdza się zarówno przy cięciu wzdłużnym, jak i poprzecznym.

Technologia HIGH FREQUENCY WELDING

Metoda lutowania wysokoczęstotliwościowego zapewnia trwałe połączenie płytek węglkowych z korpusem tarczy. Zwiększa to odporność na oderwanie zębów podczas intensywnej pracy oraz przy przecinaniu materiałów z wtrąceniami.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-14
Średnica tarczy	180 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	30T
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Technologia mocowania zębów	HIGH FREQUENCY WELDING
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717661

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego – desek, belek, kantówek
- Cięcie poprzeczne elementów drewnianych
- Obróbka sklejki wielowarstwowej
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Obróbka płyt MDF o różnej grubości
- Cięcie materiałów drewnopodobnych (OSB, płyty konstrukcyjne)
- Obróbka kompozytów drewniapoходnych
- Prace w warsztatach stolarskich i budowlanych

Kompatybilność z maszynami

Przed montażem tarczy należy sprawdzić dokumentację pilarki pod kątem trzech parametrów: średnicy wrzeczona (musi wynosić 30 mm), maksymalnej średnicy tarczy (minimum 180 mm) oraz dopuszczalnych obrotów (tarcze widiowe zazwyczaj pracują przy

4000-6000 obr/min).

Użytkowanie i konserwacja

Zęby widiowe wymagają okresowego ostrzenia u specjalisty z odpowiednim sprzętem. Próby samodzielnego ostrzenia bez profesjonalnych narzędzi mogą uszkodzić geometrię zębów i pogorszyć jakość cięcia.

Przed montażem tarczy należy odłączyć pilarkę od zasilania. Tarcza powinna być dokręcona zgodnie z momentem zalecanym przez producenta pilarki – zbyt słabe dokręcenie grozi poluzowaniem podczas pracy, zbyt mocne może uszkodzić gwint wrzeciona.

Po zakończeniu pracy warto usunąć żywicę i zanieczyszczenia z powierzchni tarczy. Przechowywanie w suchym miejscu, w osłonie ochronnej, wydłuża żywotność narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia należy używać środków ochrony indywidualnej: okularów, ochronników słuchu i maski przeciwpyłowej. Prędkość posuwu materiału powinna być dostosowana do twardości obrabianego drewna – forsowanie cięcia skraca żywotność tarczy i obniża jakość wykończenia.
