

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-185x20x24-mm-yt-6063-yato-p-4773.html>

## Piła tarczowa 185x20x24 mm YT-6063 YATO

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>19,04 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>15,48 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>YT-6063</b>          |
| Kod producenta   | <b>YT-6063</b>          |
| Kod EAN          | <b>5906083960635</b>    |
| Producent        | <b>YATO</b>             |
| Jednostka        | <b>SZT</b>              |
| Zastosowanie     | <b>Drewno</b>           |

### Opis produktu

#### Piła tarczowa 185x20x24 mm YT-6063 YATO

Tarcza pilarska z zębami z węgla wolframu przeznaczona do cięcia drewna litego, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych. Średnica 185 mm i otwór montażowy 20 mm zapewniają kompatybilność z większością popularnych pił tarczowych ręcznych.

Średnica tarczy **185 mm**

Otwór montażowy **20 mm**

Liczba zębów **24 T**

Materiał zębów **Węgiel wolframu**

### Charakterystyka piły tarczowej 185 mm

#### Zęby z węgla wolframu

Nakładki z węgla spiekanego (HW) zapewniają długą żywotność ostrza — zachowują ostrość nawet po kilkuset cięciach w drewnie twardym. Materiał ten charakteryzuje się twardością znacznie przewyższającą stal, co przekłada się na rzadszą potrzebę wymiany tarczy.

## 24 zęby — uniwersalne cięcie

Liczba zębów 24 T stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Taka konfiguracja sprawdza się zarówno przy cięciu wzdłużnym (wzdłuż włókien), jak i poprzecznym drewna oraz płyt wiórowych, co eliminuje potrzebę wymiany tarczy przy różnych zadaniach.

## Średnica 185 mm i otwór 20 mm

Wymiary te odpowiadają standardowi stosowanemu w pilarkach tarczowych ręcznych o mocy 1200-1600 W. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę otworu wrzeciona w pilarence — otwór 20 mm pasuje do większości modeli domowych i półprofesjonalnych marek.

## Wszechstronność materiałowa

Geometria zębów umożliwia obróbkę drewna miękkiego i twardego, sklejki, płyt wiórowych, MDF, OSB oraz wybranych tworzyw sztucznych. Dla każdego materiału tarcza zapewnia czyste krawędzie cięcia bez nadmiernego wykruszania.

## Specyfikacja techniczna

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Model                       | YT-6063  |
| Marka                       | YATO   |
| Średnica zewnętrzna         | 185 mm   |
| Średnica otworu montażowego | 20 mm  |
| Liczba zębów                | 24   |
| Materiał zębów              | Węglik wolframu (HW)                                 |
| Przeznaczenie               | Drewno lite, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne |
| Typ cięcia                  | Wzdłużne, poprzeczne, kątowe                         |

## Zastosowanie piły tarczowej 185x20x24

- Cięcie desek i belek z drewna litego — sosna, świerk, dąb, buk
- Obróbka płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt MDF i HDF do meblarstwa
- Formatowanie sklejki wielowarstwowej
- Cięcie płyt OSB w budownictwie szkieletowym
- Obróbka tworzyw sztucznych — PCV, poliwęglan, pleksi
- Prace stolarskie — produkcja mebli, zabudowy wewnątrz

- 
- Remonty i adaptacje — skracanie elementów drewnianych, cięcie listew

## Kompatybilność z pilarkami tarczowymi

---

### Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem tarczy należy zweryfikować dwa parametry pilarki: średnicę maksymalną (powinna wynosić 185 mm lub więcej) oraz średnicę otworu wrzeciona (musi wynosić 20 mm). Informacje te znajdują się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia. Otwór 20 mm to standard w pilarkach ręcznych marek Bosch, Makita, DeWalt, Einhell i innych o mocy 1200-1800 W.

### Użytkowanie i konserwacja

---

Żywotność tarczy zależy od prawidłowego użytkowania. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy tarcza jest prawidłowo zamocowana i czy kierunek obrotów (wskazany strzałką na tarczy) zgadza się z kierunkiem obrotu wrzeciona pilarki.

Podczas cięcia zaleca się utrzymanie stałej, umiarkowanej prędkości posuwu — zbyt szybkie posuwanie obciąża silnik i przyspiesza stępienie zębów, zbyt wolne może prowadzić do przegrzania tarczy. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany, a linia cięcia wolna od gwoździ i innych elementów metalowych.

Po zakończeniu pracy warto usunąć żywicę i zanieczyszczenia z zębów za pomocą szczotki lub specjalnego środka czyszczącego. Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub zawieszona, aby uniknąć deformacji korpusu.

### Ostrzenie tarczy

Tarcze z zębami z węgla wolframu można wielokrotnie ostrzyć w specjalistycznych punktach serwisowych. Ostrzenie przywraca ostrość krawędzi tnących i wydłuża żywotność tarczy o kolejne cykle pracy. Należy zwrócić uwagę na równomierne zużycie zębów — jeśli kilka z nich jest uszkodzonych lub złamanych, ostrzenie może nie przynieść oczekiwanych rezultatów.