

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-190x30x40t-spta-18-schmith-p-31400.html>

Piła tarczowa 190x30x40T SPTA-18 SCHMITH

Cena brutto	35,07 zł
Cena netto	28,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPTA-18
Kod producenta	SPTA-18
Kod EAN	5902004717708
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 190x30x40T SPTA-18 SCHMITH

Tarcza pilarki do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna litego oraz materiałów drewnopochodnych. Wyposażona w 40 zębów z węgla spiekane montowanych metodą spawania wysokociepłotliwościowego.

Średnica tarczy 190 mm
Otwór osadzenia 30 mm
Liczba zębów 40T
Technologia zębów HF Welding

Charakterystyka techniczna

Średnica 190 mm

Standardowy rozmiar do pilarek ręcznych i stołowych o mocy 1200-1800 W. Maksymalna głębokość cięcia przy kącie 90° wynosi około 65-70 mm, co wystarcza do większości zastosowań w obróbce drewna i materiałów płytowych.

40 zębów - uniwersalne zastosowanie

Średnia liczba zębów zapewnia kompromis między jakością cięcia a prędkością pracy. Nadaje się zarówno do cięcia wzdłużnego

(zgodnie z włóknem), jak i poprzecznego drewna litego oraz materiałów płytowych bez konieczności wymiany tarczy.

Zęby z węgla spiekanego

Widowe ostrza z węgla wolframu zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa. Materiał wytrzymuje temperatury do 800°C generowane podczas cięcia i pozwala na obróbkę materiałów o wyższej twardości bez szybkiego tępienia.

Spawanie wysokoczęstotliwościowe (HF Welding)

Technologia łączenia ostrzy z korpusem tarczy poprzez spawanie indukcyjne. Zapewnia trwalsze połączenie niż lutowanie miękkie, zmniejsza ryzyko odpadnięcia zęba podczas intensywnej pracy i wydłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-18
Średnica zewnętrzna	190 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	40T
Materiał zębów	Węgiel spiekany (widia)
Technologia montażu	High Frequency Welding
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717708

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego iglastego i liściastego
- Cięcie poprzeczne desek i bali
- Obróbka sklejki wielowarstwowej
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Formatowanie płyt MDF o różnej grubości
- Cięcie materiałów kompozytowych na bazie drewna
- Prace remontowe i stolarskie wymagające uniwersalnej tarczy
- Zastosowania w warsztatach stolarskich i na budowach

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę otworu osadzenia w pilarce (30 mm) oraz maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (minimum 190 mm). Sprawdź również, czy osłona pilarki pozwala na zamontowanie tarczy o tej średnicy. W przypadku wątpliwości

skonsultuj się z instrukcją obsługi narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem sprawdź, czy tarcza jest prawidłowo zamocowana i obraca się w kierunku zgodnym ze strzałką na korpusie. Podczas pracy utrzymuj stałą prędkość posuwu – zbyt wolne cięcie powoduje przegrzewanie, zbyt szybkie zwiększa obciążenie silnika i pogarsza jakość cięcia.

Po zakończeniu pracy usuń żywicę i zanieczyszczenia z powierzchni tarczy za pomocą specjalnych środków czyszczących lub rozpuszczalnika. Przechowuj tarczę w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi. Regularnie kontroluj stan zębów – szczyrby i wyszczerbienia wymagają ostrzenia u specjalisty.

Bezpieczeństwo pracy

Używaj ochron osobistych: okularów, ochronników słuchu i maski przeciwpyłowej. Przed wymianą tarczy odłącz narzędzie od zasilania. Nie przekraczaj maksymalnych obrotów podanych przez producenta pilarki. Nie używaj tarczy do cięcia metali, kamienia ani innych materiałów niż drewno i drewnopochodne.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi pilarek zalecamy: klucze do wymiany tarcz, środki do czyszczenia żywicy, prowadnice do cięć prostych, listwy prowadzące do obróbki długich elementów oraz dodatkowe tarcze o innej liczbie zębów do specjalistycznych zastosowań.

...