

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-200x30x24t-spta-19-schmith-p-31401.html>

## Piła tarczowa 200x30x24T SPTA-19 SCHMITH

Cena brutto	<b>36,07 zł</b>
Cena netto	<b>29,33 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SPTA-19</b>
Kod producenta	<b>SPTA-19</b>
Kod EAN	<b>5902004717715</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa 200x30x24T SPTA-19 SCHMITH

Tarcza piły z węglikiem spiekany przeznaczona do obróbki drewna litego, materiałów drewnopochodnych oraz kompozytów. Zęby widiowe montowane w technologii HIGH FREQUENCY WELDING zapewniają trwałość podczas intensywnej eksploatacji.

Średnica zewnętrzna 200 mm

Otwór osadzenia 30 mm

Liczba zębów 24T

Model SPTA-19

### Charakterystyka techniczna

#### Średnica 200 mm

Rozmiar tarczy dedykowany do pilarek stołowych i ukośnic średniej klasy. Zapewnia głębokość cięcia do około 65-70 mm w zależności od konstrukcji maszyny. Odpowiedni do obróbki desek, płyt oraz elementów konstrukcyjnych o średniej grubości.

#### Otwór montażowy 30 mm

Standardowy wymiar otworu osadzenia stosowany w profesjonalnych pilarach tarczowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę

wrzeciona w dokumentacji maszyny. W przypadku mniejszych wrzecion konieczne jest użycie pierścieni redukcyjnych.

## 24 zęby widiowe

Liczba zębów determinuje charakter cięcia. Konfiguracja 24T stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością krawędzi. Sprawdza się w cięciu wzdłużnym drewna litego oraz w pracach uniwersalnych, gdzie wymagana jest przyzwoita jakość wykończenia.

## Technologia HIGH FREQUENCY WELDING

Metoda łączenia płytek węglkowych z korpusem tarczy za pomocą spawania wysokoczęstotliwościowego. Zapewnia trwalsze połączenie niż lutowanie, zmniejsza ryzyko oderwania płytek podczas intensywnej pracy oraz wydłuża żywotność narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-19
Średnica zewnętrzna	200 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	24T
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Technologia montażu zębów	HIGH FREQUENCY WELDING
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717715

## Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego iglastego i liściastego
- Cięcie poprzeczne desek i bali konstrukcyjnych
- Obróbka sklejki wielowarstwowej
- Cięcie płyt wiórowych i OSB
- Obróbka płyt laminowanych o niskiej i średniej gęstości
- Cięcie płyt MDF i HDF
- Obróbka materiałów drewnopodobnych
- Cięcie kompozytów na bazie drewna

## Kompatybilność z maszyną

Przed montażem tarczy należy sprawdzić: średnicę wrzeciona pilarki (musi wynosić 30 mm lub posiadać odpowiedni pierścień redukcyjny), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w dokumentacji maszyny, maksymalne obroty narzędzia oraz moc silnika.

---

Tarcza 200 mm wymaga pilarki o mocy co najmniej 1200-1500 W dla efektywnej pracy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan zębów oraz bicie tarczy. Podczas pracy należy przestrzegać zalecanej prędkości obrotowej podanej przez producenta maszyny. Po zakończeniu cięcia zaleca się oczyszczenie tarczy z żywicy i pyłu drzewnego za pomocą specjalnych środków czyszczących lub benzyny ekstrakcyjnej.

Tarcza wymaga okresowego ostrzenia u specjalisty, gdy zauważalne jest pogorszenie jakości cięcia, zwiększony opór materiału lub przegrzewanie się narzędzia. Nie należy ostrzyć tarczy samodzielnie bez odpowiedniego sprzętu. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub na dedykowanym wieszaku.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas montażu i demontażu tarczy należy odłączyć maszynę od zasilania. Montaż przeprowadzać zgodnie z instrukcją pilarki, zwracając uwagę na kierunek obrotów oznaczony strzałką na tarczy. Nie przekraczać maksymalnych obrotów określonych dla tarczy. Stosować środki ochrony indywidualnej: okulary, ochronniki słuchu, maskę przeciwpyłową.

...